

Reti e microreti in lamiera stirata

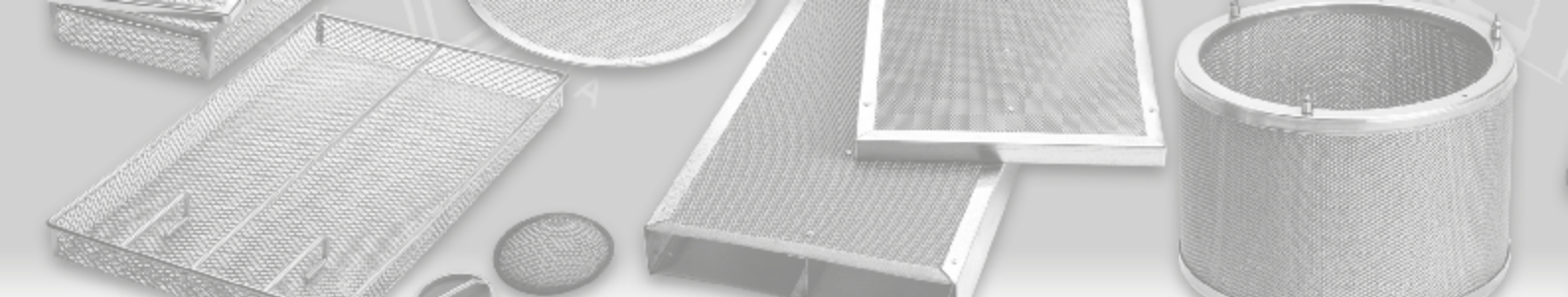


Catalogo reti stirate per l'industria

Indice



	8 Schemi e caratteristiche della rete stirata		46 ✕sicura Rete di protezione per cancelli elettrici in movimento		66 Frontalini per autoradio TV - HI-FI
	10 Reti in lamiera stirata a maglia Romboidale		50 Reti stirate per protezione IP		68 Carpenteria leggera
	16 Reti in lamiera stirata a maglia Quadra		56 Filtri per acqua		72 Cestelli
	20 Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale		58 Tubi filtranti		75 Microreti grecate, ondulate
	24 Reti in lamiera stirata a maglia Tonda		59 Filtri per applicazioni varie		76 Pannelli filtranti per cappe industriali. Termoconvettori
	36 Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale		63 Dischi e particolari		79 Filtri a labirinto in acciaio inox
	40 Pannelli modulari a stampo per controsoffittature		64 Contenitori carbone attivo		83 Maglie in rete stirata linea stiltech



Italfim S.p.A.
Reti e microreti in lamiera stirata



La specializzazione e l'alta qualità sono i traguardi dell'impegno produttivo di ITALFIM, azienda all'avanguardia nella produzione di reti e microreti in lamiera stirata per le applicazioni più impegnative di molteplici settori industriali. La consolidata esperienza a livello internazionale

e la costante ricerca di miglioramento fanno di **ITALFIM** un partner affidabile, un punto di riferimento per la clientela più esigente.

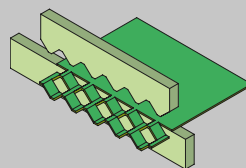


Le aziende del Gruppo L HOLDING sono progressivamente impegnate nella produzione di energia pulita. FILS SPA e ITALFIM SPA soddisfano la maggior parte del proprio fabbisogno di energia elettrica da pannelli fotovoltaici. (FILS PER IL 70%, ITALFIM PER IL 65%)



Energia pulita

Il 65% del fabbisogno di energia per la produzione deriva da impianti fotovoltaici.



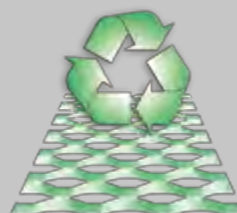
Processo non inquinante

La "stiratura" è un processo di stampaggio a freddo che non richiede impiego di sostanze inquinanti.



Lavorazione a scarto zero

La rete stirata si produce senza nessuno scarto di lavorazione a salvaguardia della materia prima.



Riciclabile

Alla fine del suo lungo ciclo di vita la rete stirata viene correttamente smaltita e potrà essere totalmente riciclata.

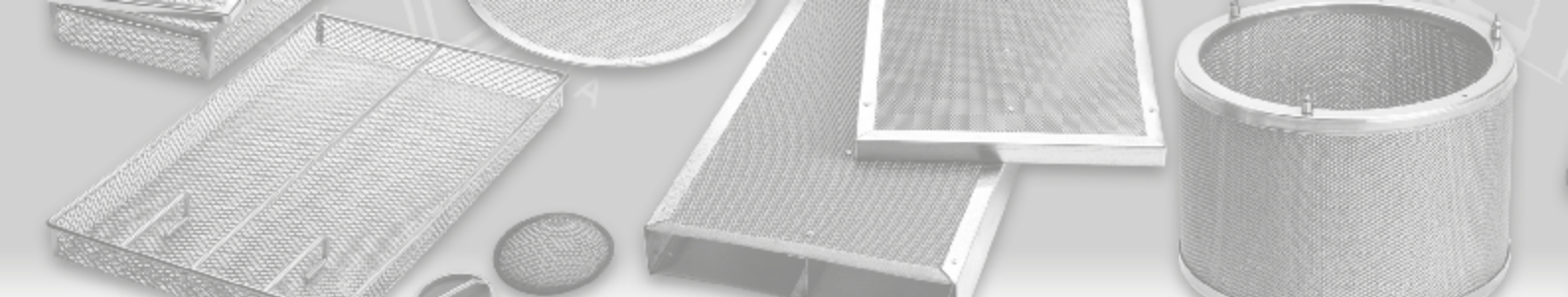


Prodotti realizzati esclusivamente in Italia.

La produzione è eseguita completamente sul territorio nazionale italiano, impiegando solo personale soggetto alle tutele sociali previste dalle leggi comunitarie in materia di lavoro.

Prodotti a "norma di legge".

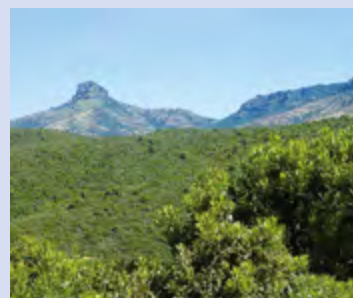
Tutti i nostri prodotti sono rigorosamente realizzati secondo le specifiche normative vigenti in materia di sicurezza e prevenzione degli incidenti.



ITALFIM, da oltre 70 anni una presenza costante a fianco del cliente, una leadership internazionale nel settore delle reti stirate.



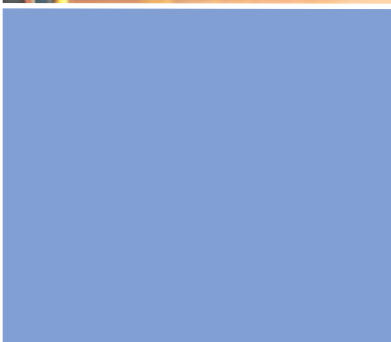
I materiali impiegati rispondono alla normativa RoHS e non contengono le sostanze incluse nella lista delle sostanze estremamente problematiche in una concentrazione superiore allo 0,1%.



Restriction
Of the use of certain
Hazardous
Substances in electrical and electronic equipment

Restrizione Uso Sostanze Pericolose

I paesi membri devono assicurare che, a partire dal 1° gennaio 2007 tutte le apparecchiature elettriche ed elettroniche messe sul mercato non contengano: piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente, pbb, pbde.

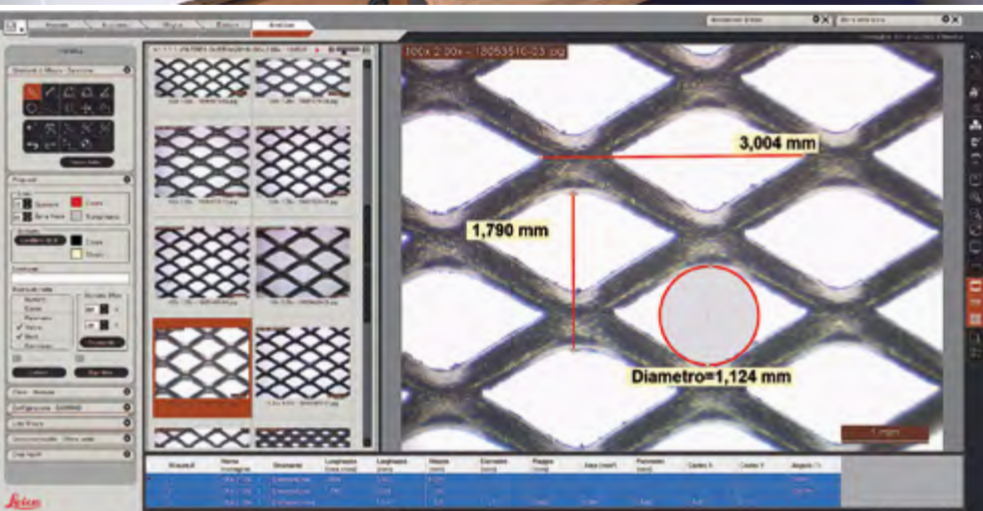
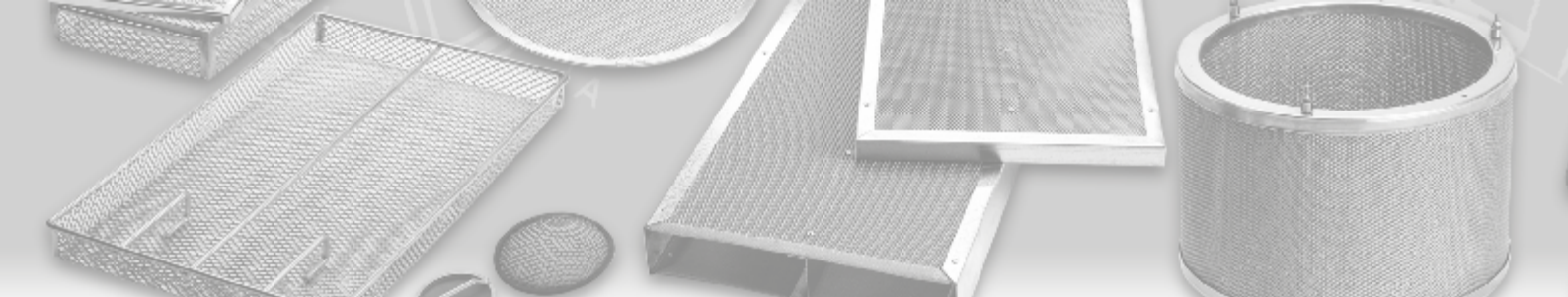


Impianto di sgrassaggio



Strumento per il riconoscimento elettronico della composizione chimica della materia prima

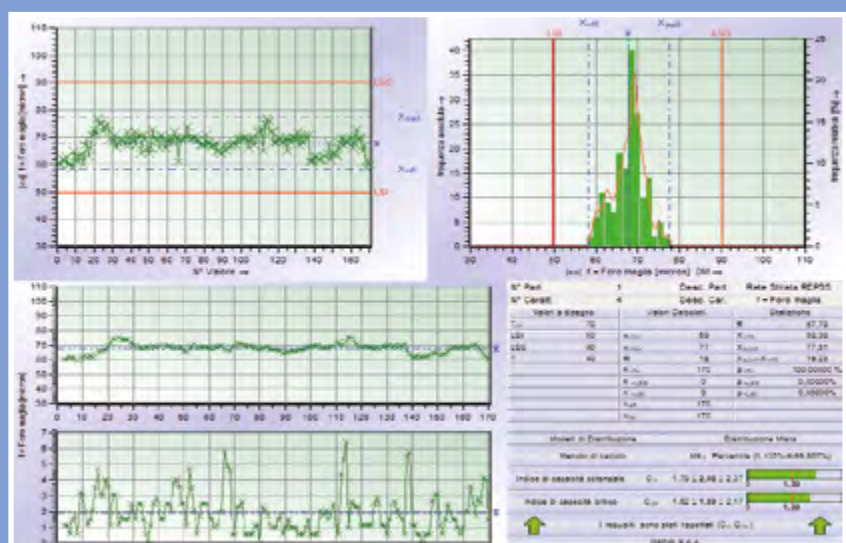
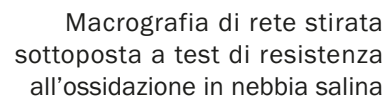
- Costante qualificazione dei fornitori di materie prime
- Elevata capacità produttiva
- Innovazione continua nei metodi di controllo sui processi di produzione
- Verifica delle finiture con accurati test di laboratorio



Controllo dimensionale della maglia con
indagine microscopica ed elettronica



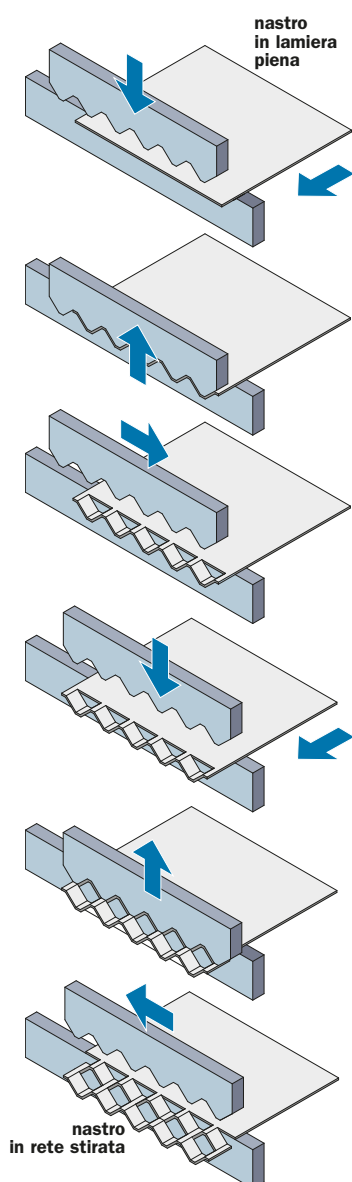
Attrezzature di laboratorio
per taratura strumentazione
e controllo dimensionale



Elaborazione statistica sia durante il processo di produzione che sul prodotto finito

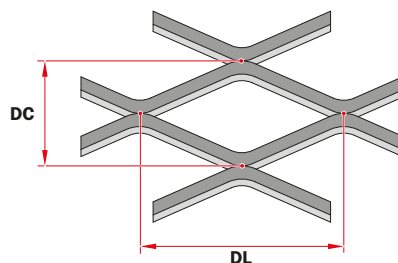
Schemi e caratteristiche della rete stirata

① Stiratura della lamiera

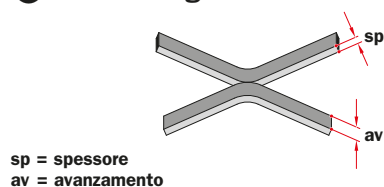


Per eventuali chiarimenti
i nostri tecnici sono
a completa disposizione.

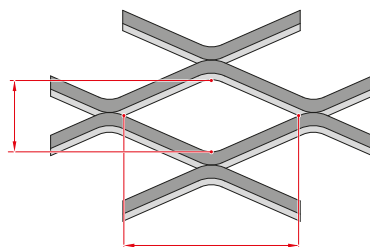
② Dimensioni maglia



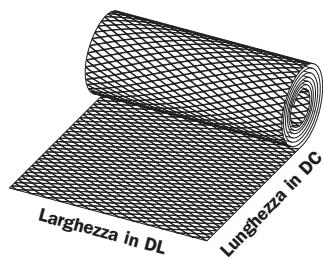
③ Sezione maglia



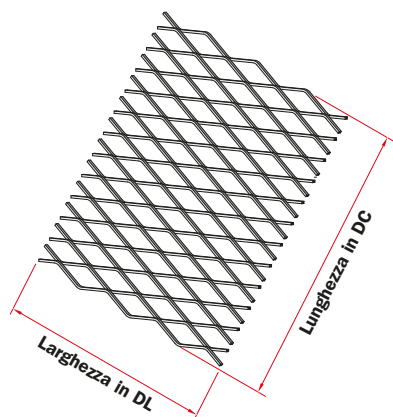
④ Dimensioni luce-maglia



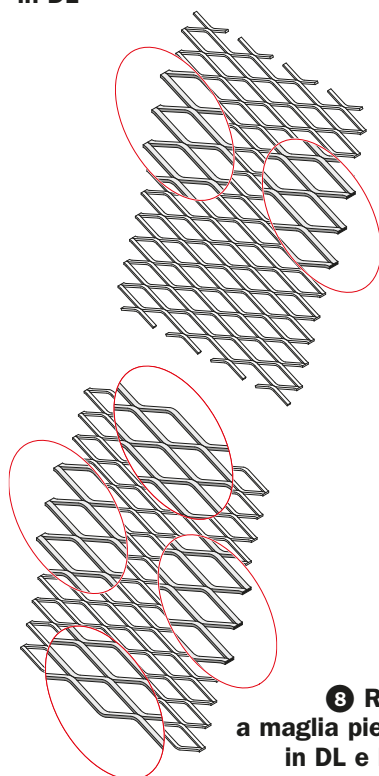
5 Bobina di rete stirata



6 Dimensioni foglio/spezzone

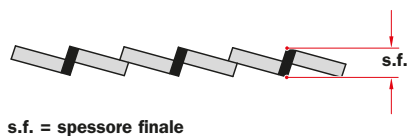


7 Reti a maglia piena in DL



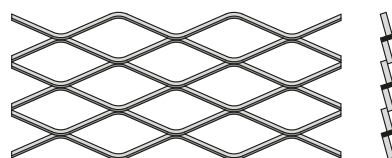
8 Reti a maglia piena in DL e DC

9 Spessore finale rete stirata

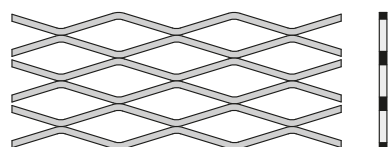


s.f. = spessore finale

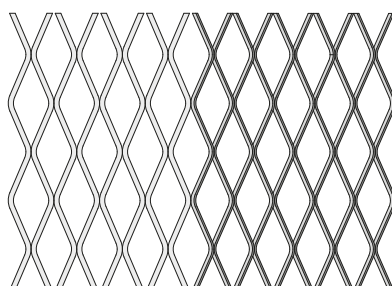
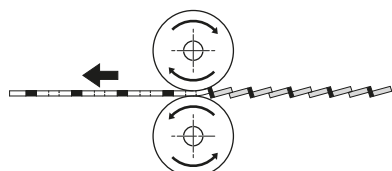
10 Rete stirata non spianata



11 Rete stirata e spianata



12 Schema di spianatura



Reti in lamiera stirata a maglia Romboidale



R 0,50



R 0,55



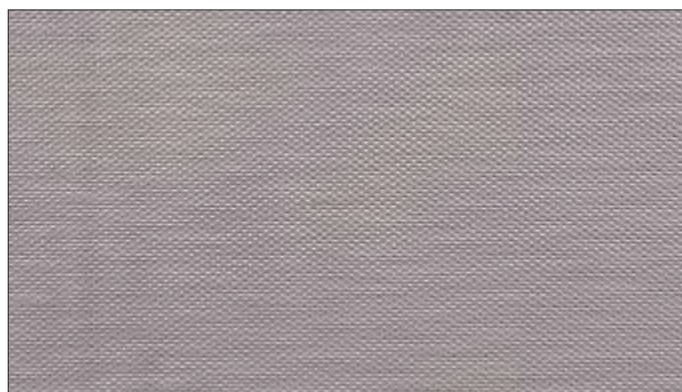
R 0,65



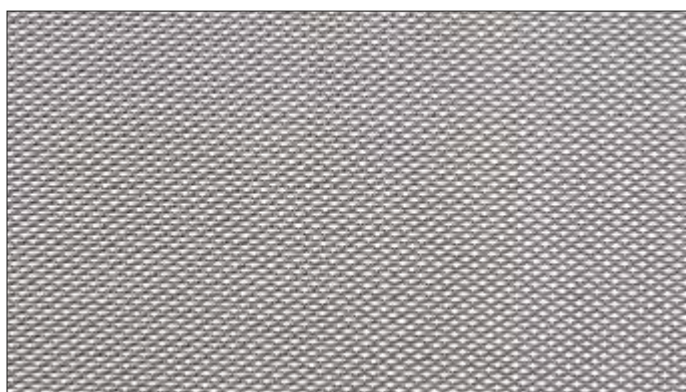
R 0,75



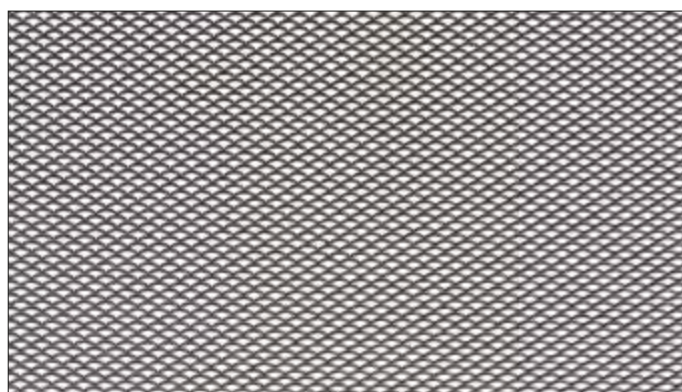
R 1



R 1,5



R 2,5

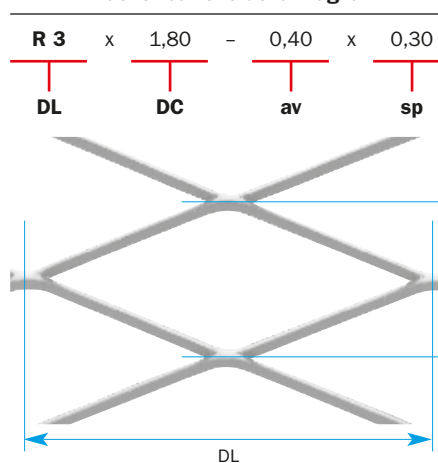


R 3

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
R 0,50	0,40	0,16	0,08	0,450	250
R 0,55	0,45	0,16	0,08	0,490	250
R 0,60	0,50	0,18	0,12	0,600	300 - 500
R 0,65	0,50	0,20	0,12	0,620	300 - 500
R 0,75	0,60	0,20	0,12	0,650	300 - 500
R 0,85	0,65	0,23	0,15	0,700	300 - 500
R 1	0,75	0,27	0,15	0,750	500
	0,75	0,23	0,20	1,000	300
R 1,5	1,00	0,35	0,15	0,700	500 - 1000
	1,00	0,30	0,20	1,000	500
	1,00	0,30	0,30	1,500	500
R 2	1,30	0,35	0,15	0,650	500 - 1000
	1,30	0,35	0,20	0,850	500 - 1000
	1,30	0,30	0,30	1,100	500 - 1000
R 2,5	1,50	0,35	0,20	0,750	500 - 1000
	1,50	0,30	0,30	1,000	500 - 1000
	1,50	0,30	0,40	1,300	500
R 3	1,80	0,40	0,30	1,100	1000
	1,80	0,40	0,40	1,450	1000
	1,80	0,40	0,50	1,800	1000

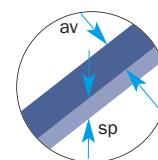
I dati si riferiscono all'acciaio INOX

Identificazione della maglia



Legenda

R = Passo = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



R 0,60

R 0,85

R 2

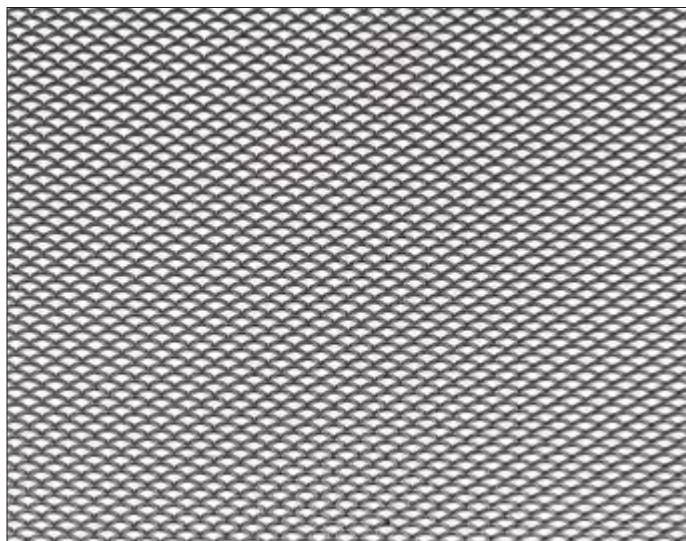
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

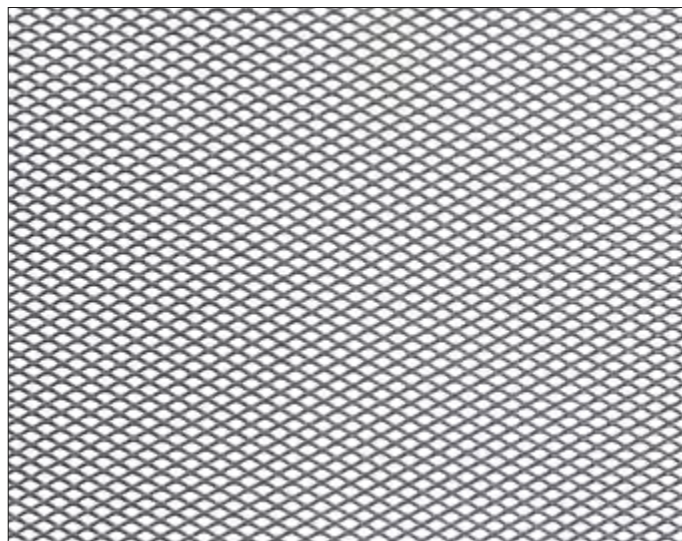
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

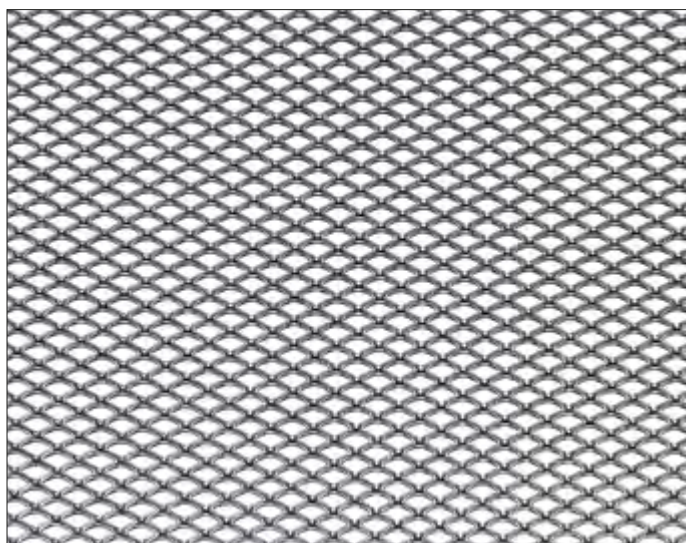
Reti in lamiera stirata a maglia Rombooidale



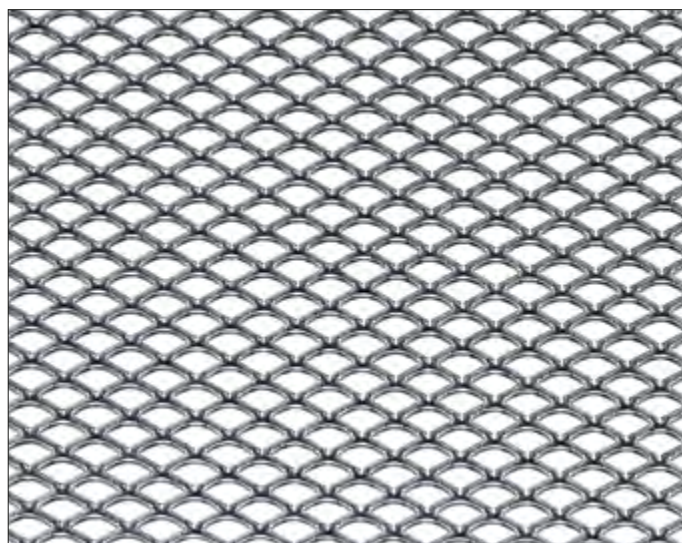
R 3,5



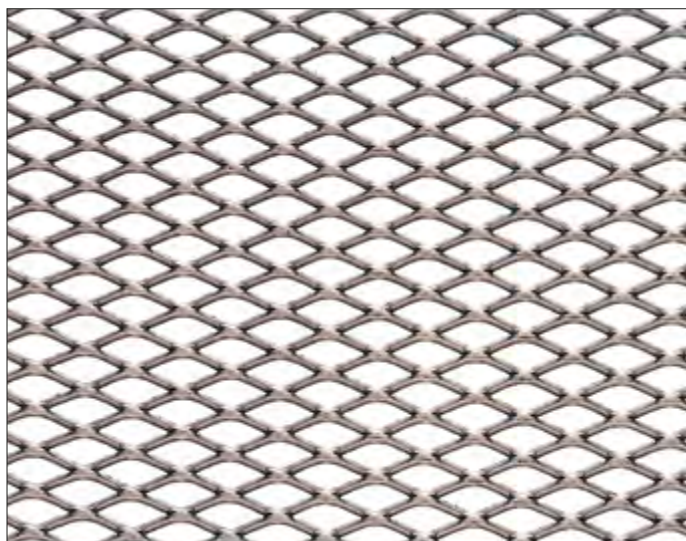
R 4



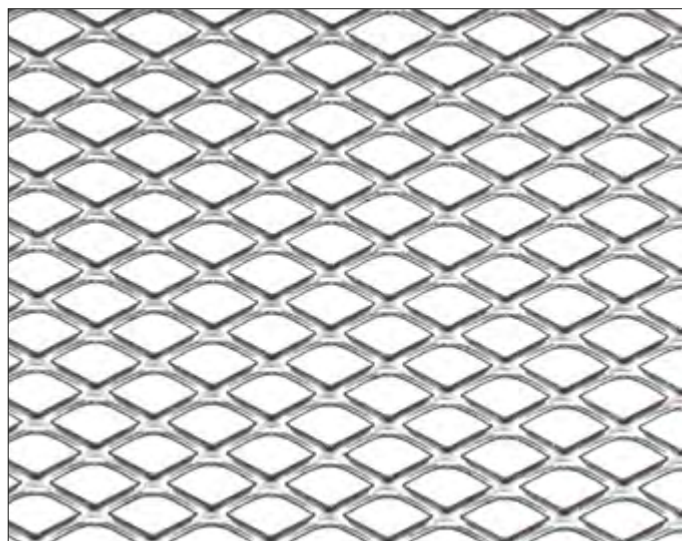
R 6



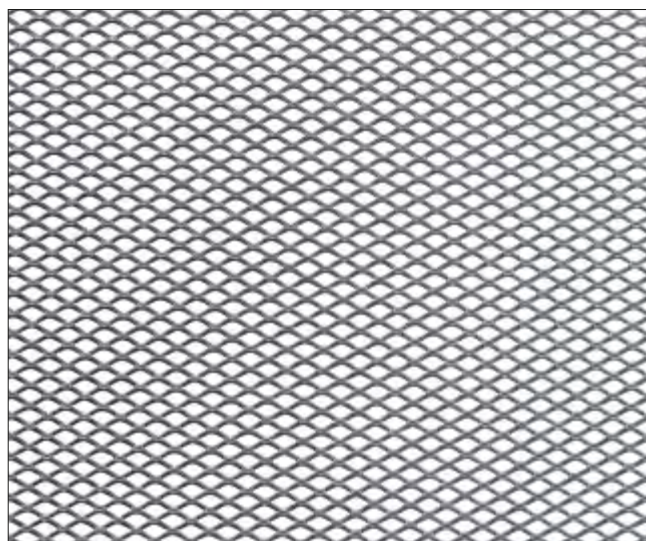
R 8



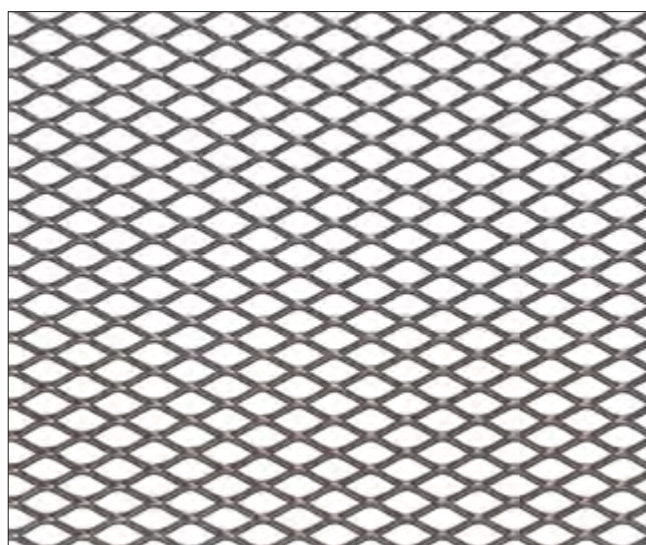
R 12,5



R 16



R 5



R 10

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

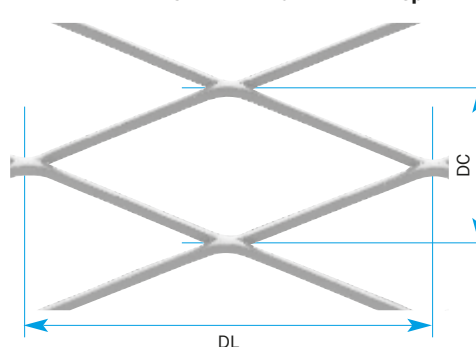
Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
R 3,5	1,90	0,40	0,30	1,050	1000
	1,90	0,40	0,40	1,350	1000
	1,90	0,40	0,50	1,700	1000
R 4	2,00	0,50	0,30	1,200	1000
	2,00	0,50	0,40	1,600	1000 - 1250
	2,00	0,50	0,50	2,000	1000 - 1250
R 5	2,80	0,60	0,30	1,050	1000
	2,80	0,60	0,40	1,400	1000 - 1250
	2,80	0,60	0,50	2,000	1000 - 1250
R 6	3,50	0,70	0,40	1,300	1000 - 1250
	3,50	0,70	0,50	1,600	1000 - 1250
	3,50	0,75	0,60	2,100	1000 - 1250
R 8	4,00	0,80	0,50	1,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	0,80	2,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	1,00	3,200	1000 - 1250
R 10	5,80	1,00	0,50	1,400	1000 - 1250
	5,80	1,00	0,80	2,250	1000 - 1250 - 1500
	5,80	1,00	1,00	2,800	1000 - 1250 - 1500
R 12,5	6,00	1,00	0,50	1,350	1000 - 1250
	6,00	1,00	0,80	2,150	1000 - 1250 - 1500
	6,00	1,00	1,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
R 16	8,00	1,50	0,50	1,500	1000 - 1250
	8,00	1,50	0,80	2,400	1000 - 1250 - 1500
	8,00	1,50	1,00	3,000	1000 - 1250 - 1500

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

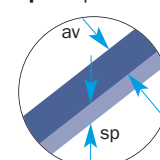
Identificazione della maglia

R 16	x	8,00	-	1,50	x	0,50
DL		DC		av		sp



Legenda

R = Passo = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



Reti in lamiera stirata a maglia Rombooidale



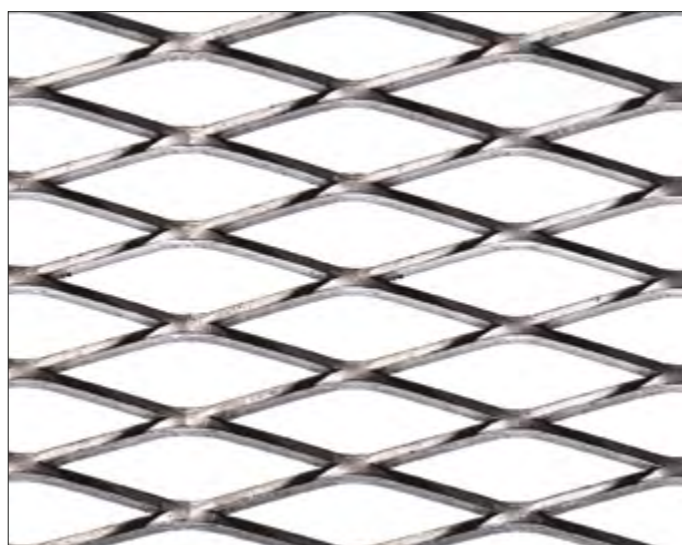
R 20



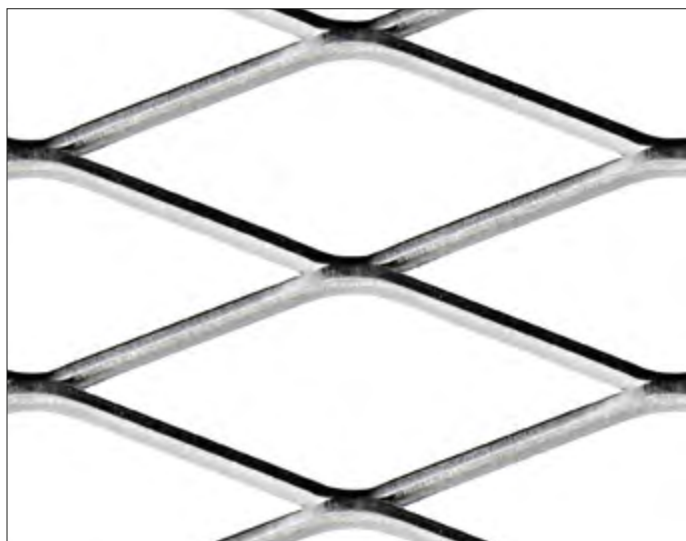
R 24



R 35



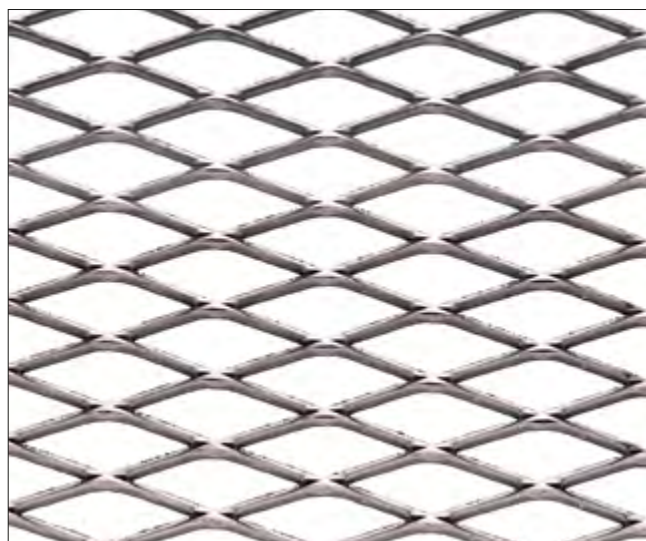
R 43



R 85



R 100



R 28



R 62

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

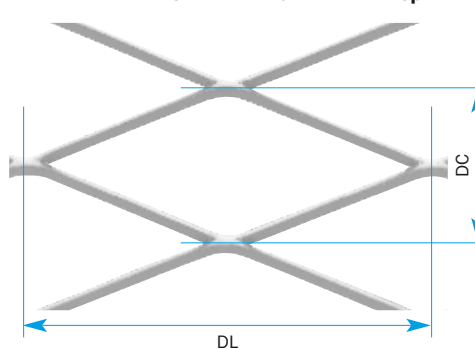
Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
R 20	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
R 24	13,00	1,50	0,80	1,500	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,50	2,800	1000 - 1250
R 28	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
R 35	17,00	1,50	0,80	1,150	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,00	1,450	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,50	2,150	1000 - 1250
R 43	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,700	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,50	1,50	4,300	1000 - 1250 - 1500
R 62	23,00	1,50	1,00	1,100	1000 - 1250 - 1500
	23,00	2,00	1,50	2,160	1000 - 1250 - 1500
	23,00	2,50	1,50	2,550	1000 - 1250 - 1500
R 85	30,00	1,50	1,00	0,800	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	1,50	1,600	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,50	1,50	2,000	1000 - 1250 - 1500
R 100	30,00	1,50	1,00	0,800	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	1,50	1,600	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,50	1,50	2,000	1000 - 1250 - 1500

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

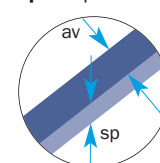
Identificazione della maglia

R 100	x	30,00	-	1,50	x	1,00
DL		DC		av		sp

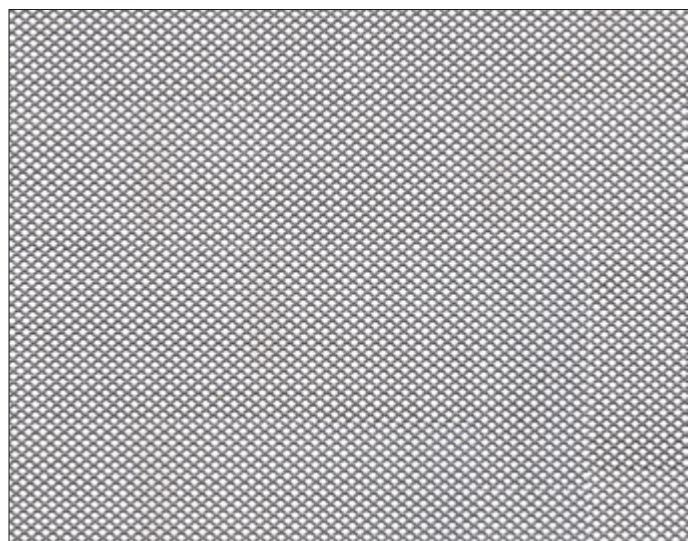


Legenda

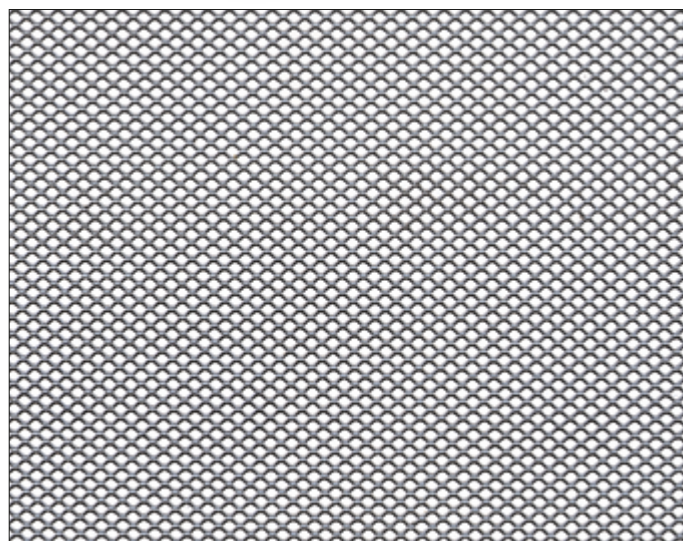
R = Passo = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



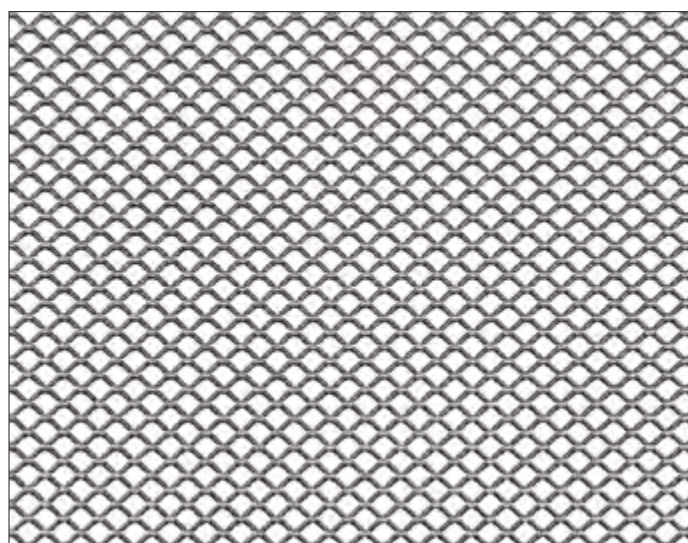
Reti in lamiera stirata a maglia Quadra



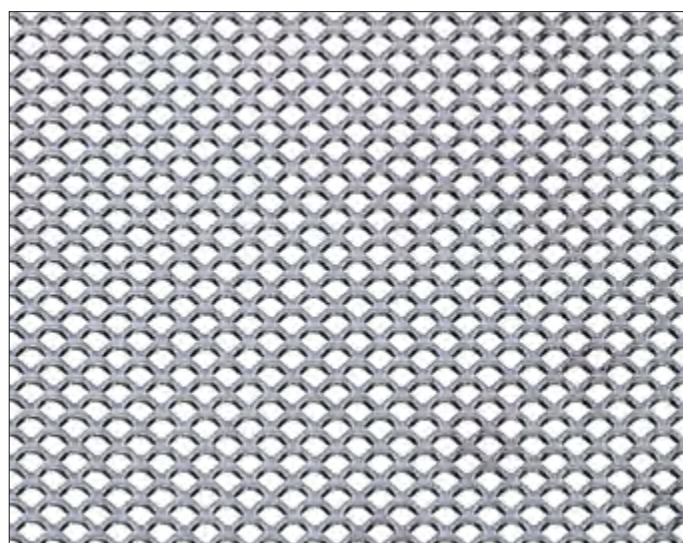
Q 2



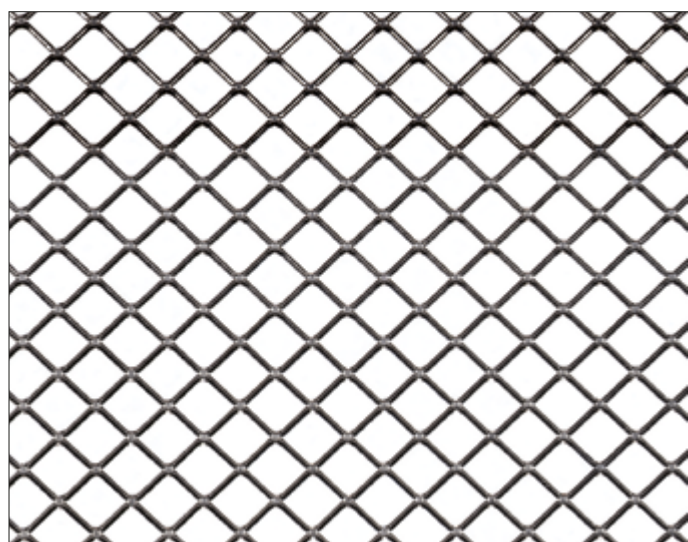
Q 3



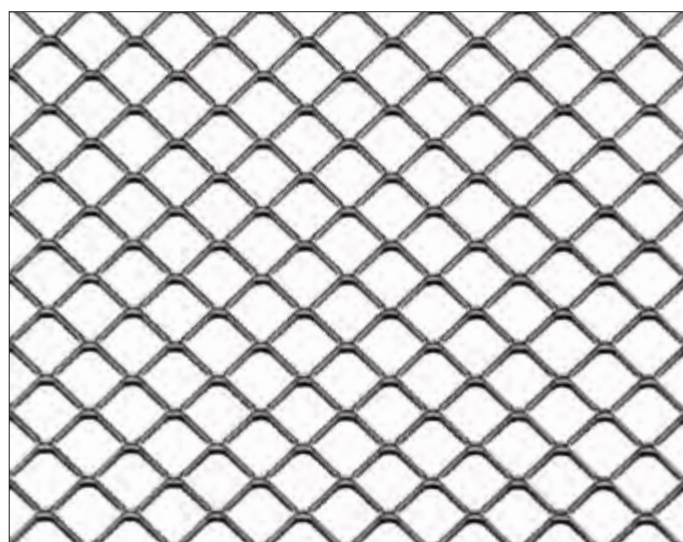
Q 5



Q 6



Q 10



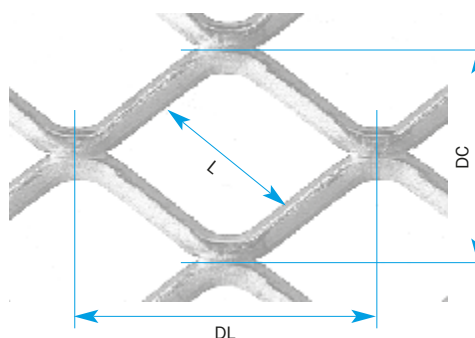
Q 12

DL / mm	DC / mm	L / mm (≈)	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezza massime foglio o bobina / mm
Q 2	1,60	0,9 x 0,9	0,30	0,30	0,900	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,40	1,600	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,50	2,000	1000
Q 3	2,20	1,5 x 1,5	0,35	0,30	0,650	1000
	2,20	1,5 x 1,5	0,40	0,40	1,150	1000 - 1250
	2,20	1,5 x 1,5	0,50	0,50	1,800	1000 - 1250
Q 4	3,00	2,0 x 2,0	0,40	0,40	0,850	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,50	0,50	1,350	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,60	0,60	1,900	1000 - 1250
Q 5	4,00	2,5 x 2,5	0,50	0,50	1,000	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,60	0,60	1,450	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,80	0,80	2,550	1000 - 1250
Q 6	4,50	3,0 x 3,0	0,50	0,50	0,900	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,60	0,60	1,300	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,80	0,80	2,250	1000 - 1250
Q 8	6,00	4,0 x 4,0	0,60	0,60	0,950	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	0,80	0,80	1,700	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	1,00	1,00	2,650	1000 - 1250
Q 10	8,00	5,0 x 5,0	0,60	0,60	0,700	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	0,80	0,80	1,300	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	1,00	1,00	2,000	1000 - 1250
Q 12	9,50	6,0 x 6,0	0,80	0,80	1,100	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,00	1,00	1,700	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,50	1,50	3,750	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

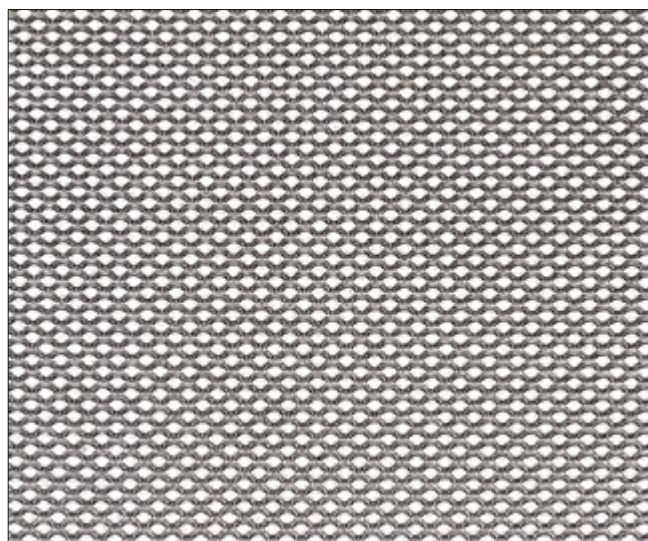
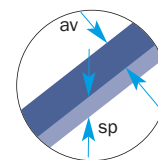
Identificazione della maglia

Q 12	x	9,50	-	0,80	x	0,80
DL		DC		av		sp

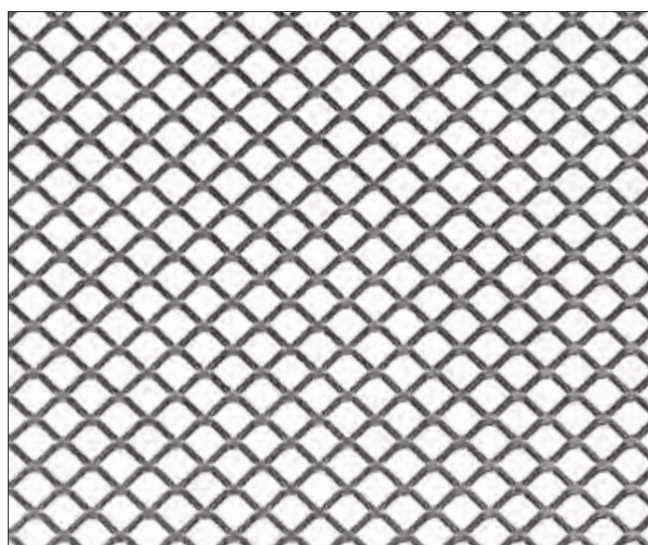


Legenda

Q = Quadro = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore
L = Lato



Q 4



Q 8

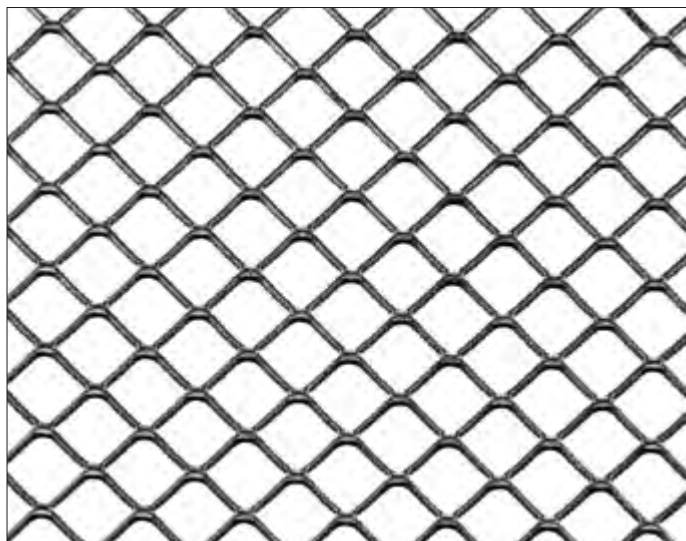
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

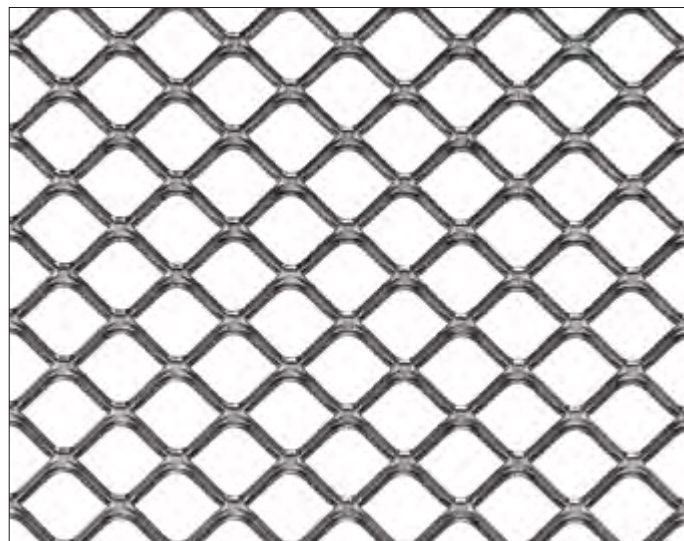
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

Reti in lamiera stirata a maglia Quadra



Q 14



Q 16



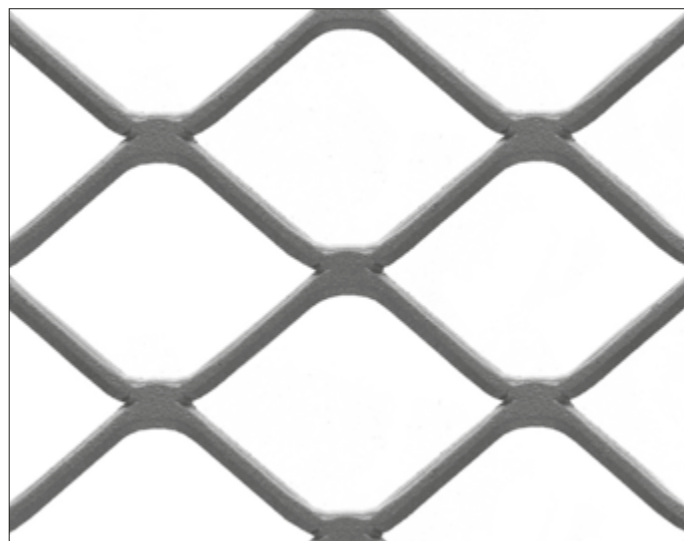
Q 20



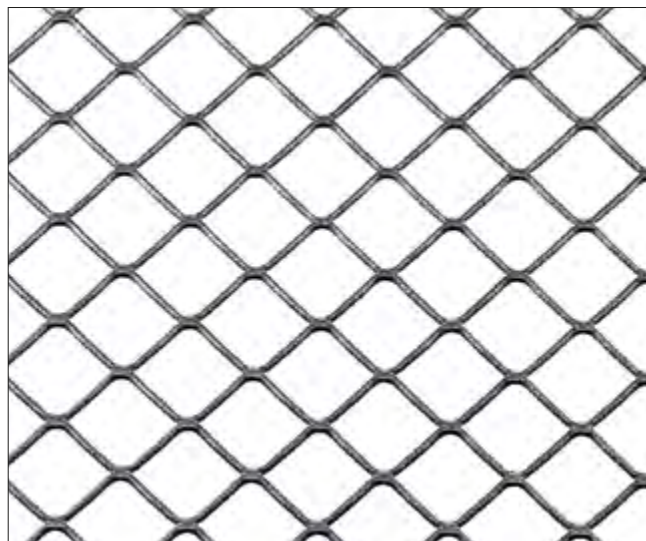
Q 25



Q 40



Q 50



Q 18



Q 30

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

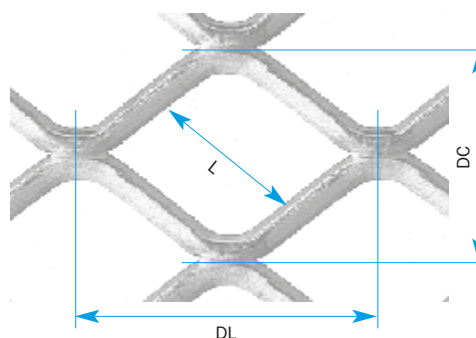
Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	L / mm (~)	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
Q 14	11,00	7,0 x 7,0	0,80	0,80	0,950	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,00	1,00	1,450	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,50	1,50	3,250	1000 - 1250 - 1500
Q 16	12,00	8,0 x 8,0	1,00	1,00	1,350	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,00	2,000	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,50	3,000	1000 - 1250 - 1500
Q 18	13,00	9,0 x 9,0	1,00	1,00	1,250	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,50	2,750	1000 - 1250 - 1500
Q 20	15,00	10,0 x 10,0	1,00	1,00	1,050	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,00	1,600	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,50	2,400	1000 - 1250 - 1500
Q 25	19,00	13,0 x 13,0	1,00	1,00	0,850	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	1,50	1,50	1,900	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	2,00	2,00	3,350	1000 - 1250 - 1500
Q 30	23,00	16,0 x 16,0	1,00	1,00	0,750	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	1,50	1,50	1,550	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	2,00	2,00	2,750	1000 - 1250 - 1500
Q 40	29,00	20,0 x 20,0	1,50	1,50	1,250	1000 - 1250 - 1500
	29,00	20,0 x 20,0	2,00	2,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	29,00	20,0 x 20,0	2,50	2,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
Q 50	35,00	25,0 x 25,0	1,50	1,50	1,100	1000 - 1250 - 1500
	35,00	25,0 x 25,0	2,00	2,00	1,900	1000 - 1250 - 1500
	35,00	25,0 x 25,0	2,50	2,00	2,200	1000 - 1250 - 1500

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

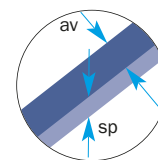
Identificazione della maglia

Q 50	x	35,00	-	1,50	x	1,50
DL		DC		av		sp

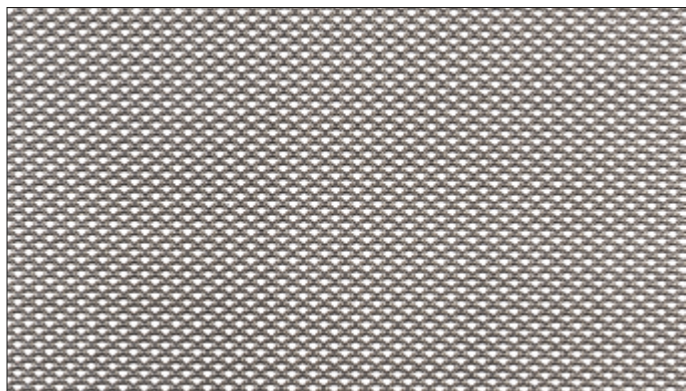


Legenda

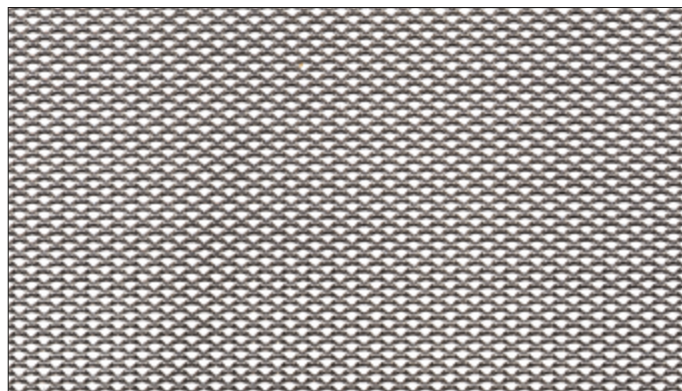
Q = Quadro = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore
L = Lato



Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale



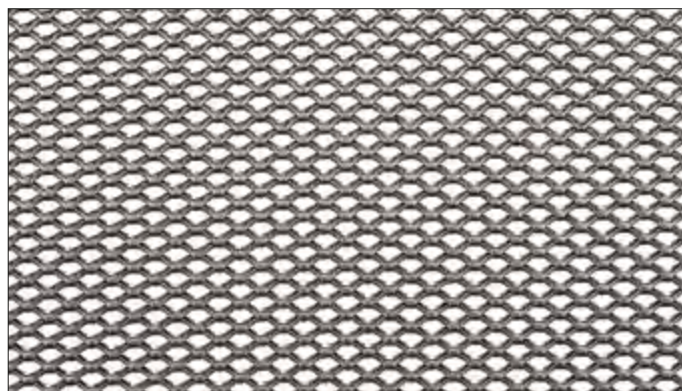
E 3



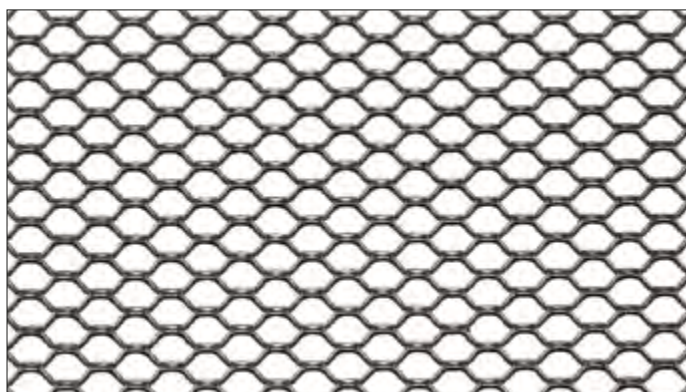
E 3,5



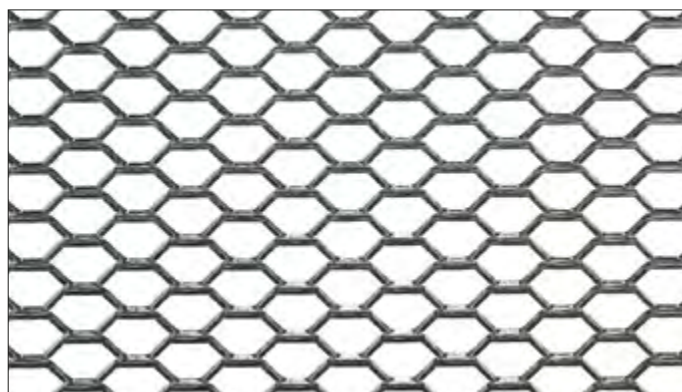
E 5



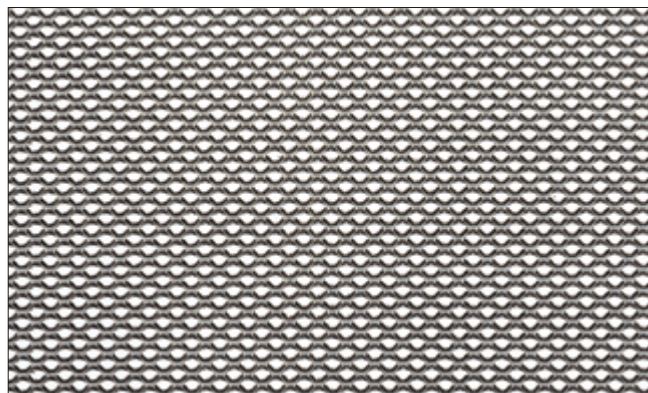
E 6



E 10



E 15



E 4



E 8

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

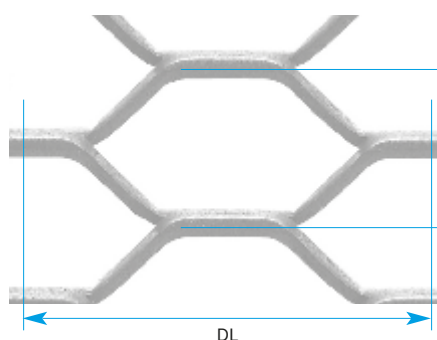
Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
E 3	2,00	0,50	0,40	1,600	625
	2,00	0,50	0,50	2,000	625
	2,00	0,50	0,60	2,400	625
E 3,5	2,30	0,55	0,40	1,550	625
	2,30	0,55	0,50	1,900	625
	2,30	0,55	0,60	2,300	625
E 4	3,00	0,65	0,50	1,700	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,60	2,050	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,80	2,750	1000 - 1250
E 5	3,20	0,80	0,50	2,000	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,60	2,400	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,80	3,100	1000 - 1250
E 6	3,50	0,80	0,60	2,100	1000 - 1250
	3,50	0,80	0,80	2,750	1000 - 1250
	3,50	0,80	1,00	3,450	1000 - 1250
E 8	4,70	0,80	0,60	1,900	1000 - 1250
	4,70	0,80	0,80	2,400	1000 - 1250
	4,70	0,80	1,00	2,800	1000 - 1250
E 10	5,00	1,00	0,60	1,900	1000 - 1250
	5,00	1,00	0,80	2,550	1000 - 1250
	5,00	1,00	1,00	3,100	1000 - 1250
E 15	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

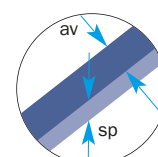
Identificazione della maglia

E 15	x	6,50	-	1,30	x	0,60
DL		DC		av		sp

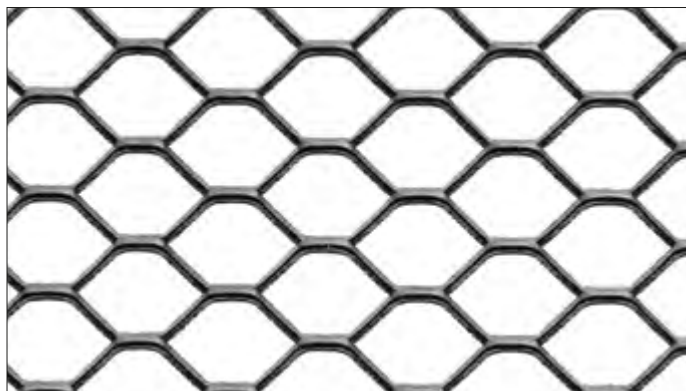


Legenda

E = Esagono = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale



E 25



E 30



E 50



E 80



E 40

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

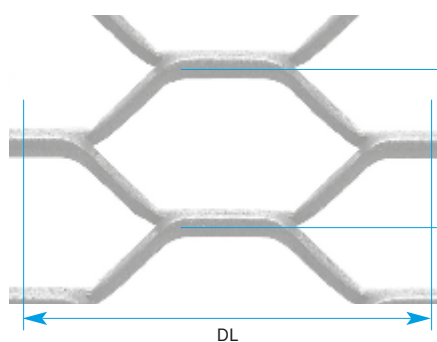
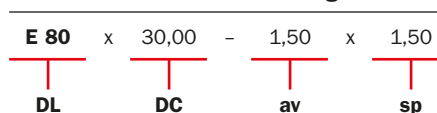
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
E 25	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	2,00	4,500	1000 - 1250 - 1500
E 30	16,00	1,50	1,00	1,500	1000 - 1250 - 1500
	16,00	1,50	1,50	2,250	1000 - 1250 - 1500
	16,00	2,00	2,00	3,400	1000 - 1250 - 1500
E 40	22,00	1,50	1,00	1,100	1000 - 1250 - 1500
	22,00	1,50	1,50	1,650	1000 - 1250 - 1500
	22,00	2,00	2,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
E 50	26,00	1,50	1,00	0,950	1000 - 1250 - 1500
	26,00	1,50	1,50	1,400	1000 - 1250 - 1500
	26,00	2,00	2,00	2,500	1000 - 1250 - 1500
E 80	30,00	1,50	1,50	1,200	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	2,00	2,150	1000 - 1250 - 1500
	30,00	3,00	2,00	3,200	1000 - 1250 - 1500

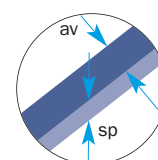
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Identificazione della maglia

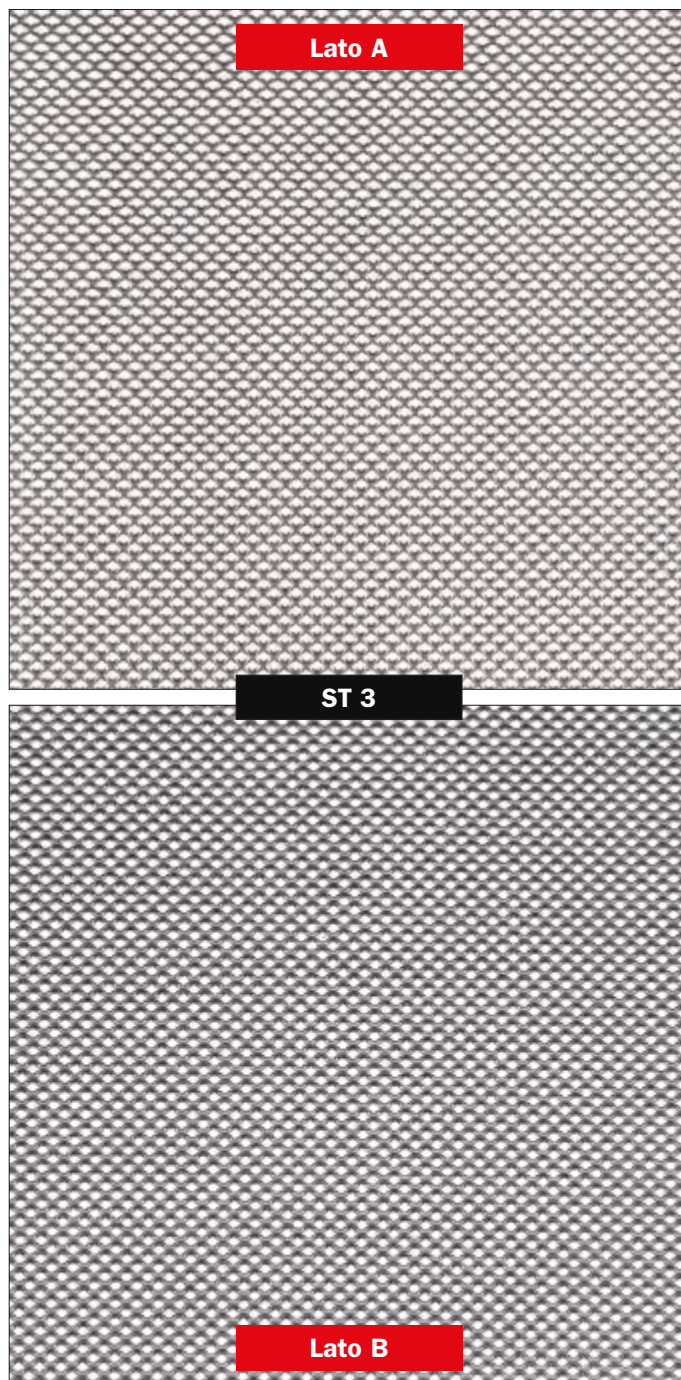
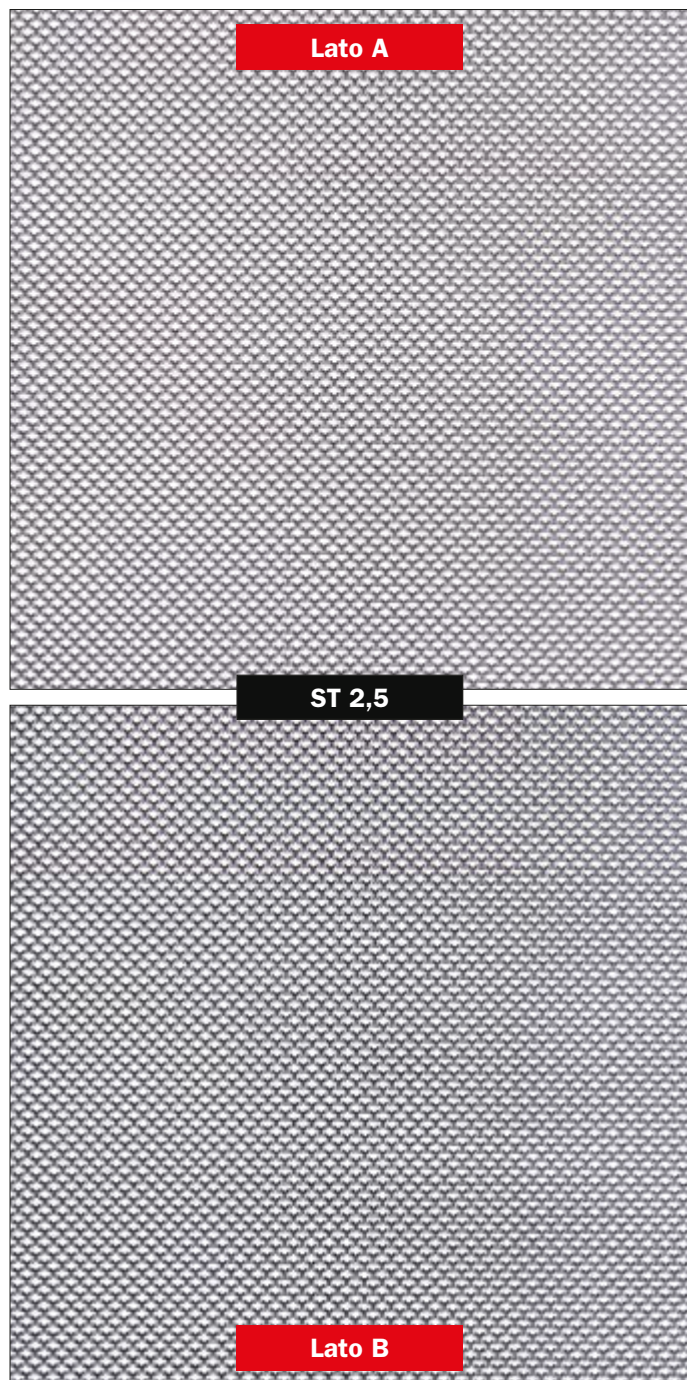


Legenda

E = Esagono = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 2,5	0,60	0,30	1,00	1,350	500
	0,60	0,40	1,00	1,800	500
	0,60	0,50	1,00	2,200	500
ST 3	0,70	0,40	1,30	1,650	500
	0,70	0,50	1,30	2,000	500
	0,70	0,60	1,30	2,500	500
ST 4,5	1,10	0,50	1,50	2,150	1000 - 1250
	1,10	0,60	1,50	2,900	1000 - 1250
	1,10	0,80	1,50	3,600	1000

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Lato A

ST 4,5

Lato B

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

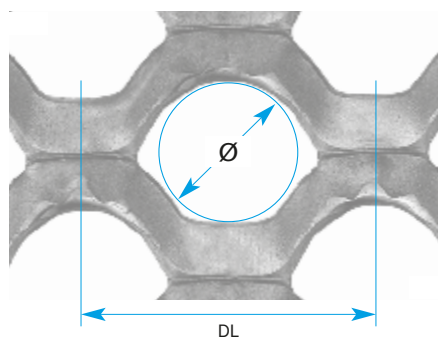
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

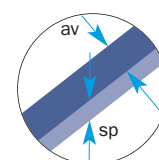
Identificazione della maglia

ST 4,5	-	1,10	x	0,50	-	1,50
DL		av		sp		Ø

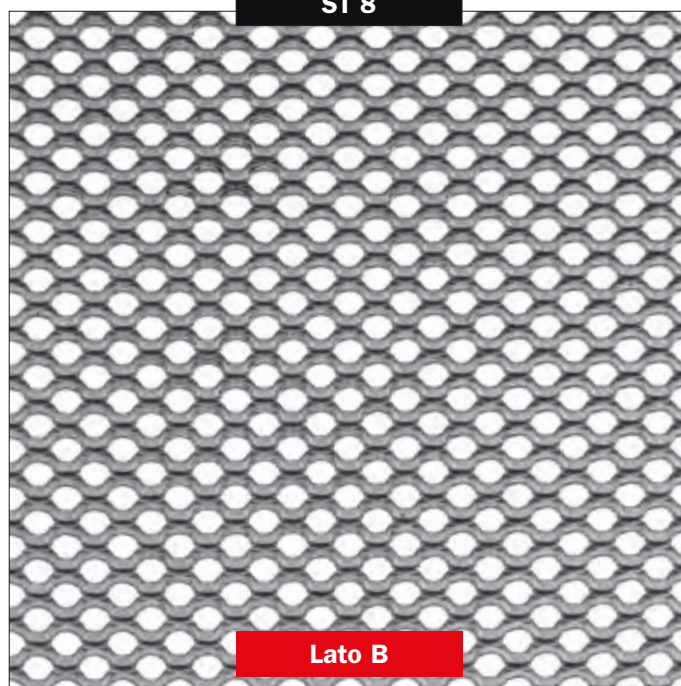
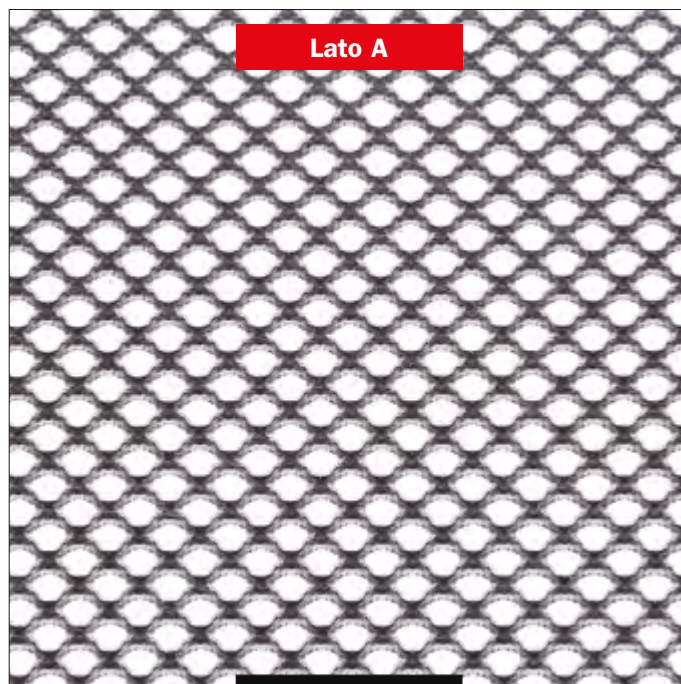
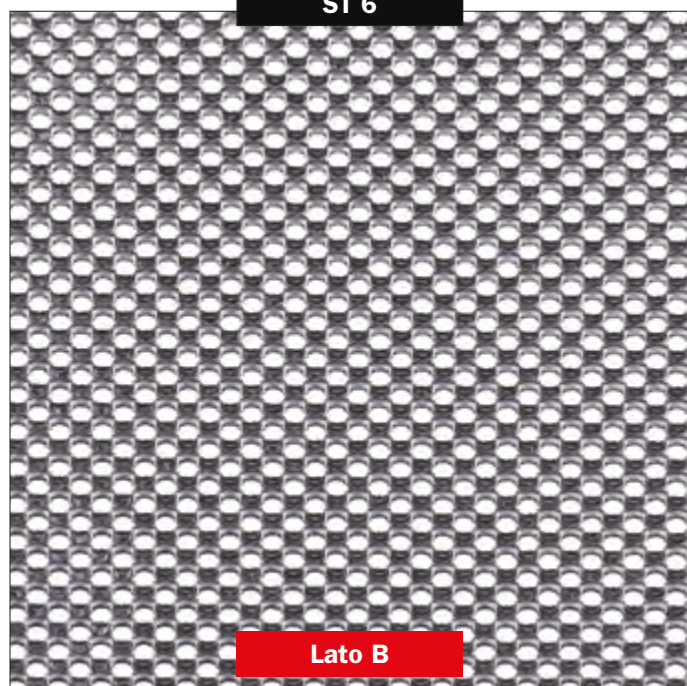
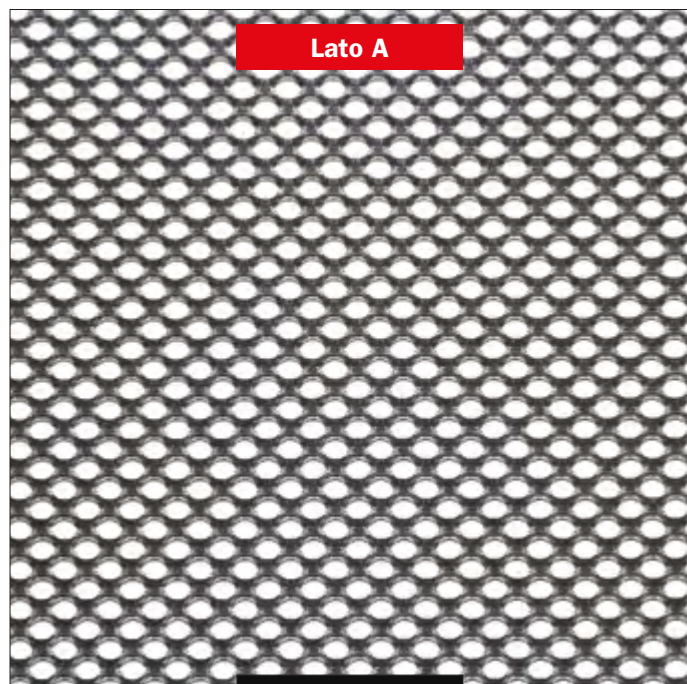


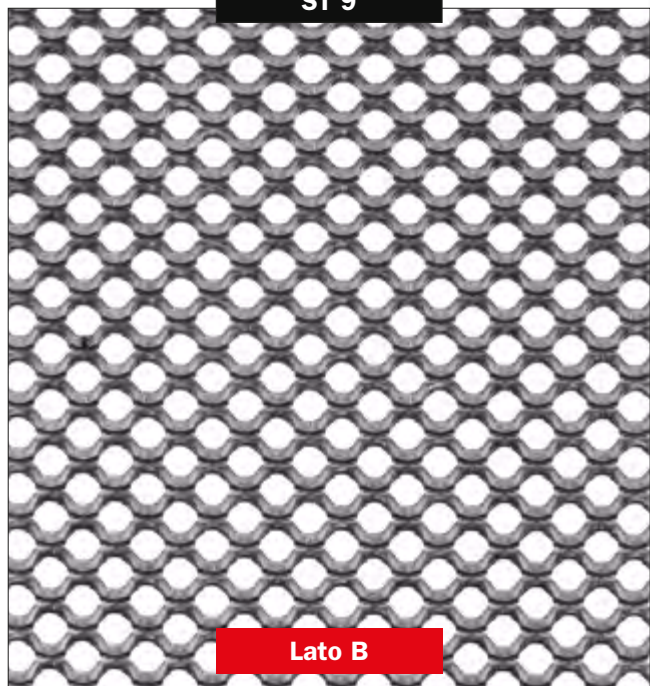
Legenda

ST = DL (ST = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



Reti in lamiera stirata a maglia Tonda





Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.



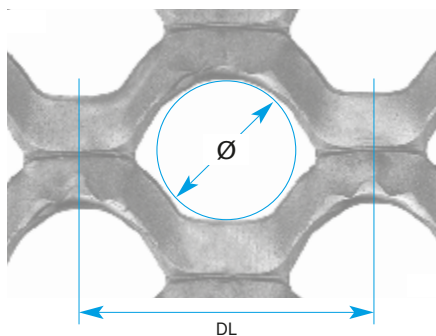
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 6	1,30	0,60	2,50	2,600	1000 - 1250
	1,30	0,80	2,50	3,100	1000 - 1250
	1,30	1,00	2,50	3,900	1000 - 1250
ST 8	1,50	0,60	3,00	2,300	1000 - 1250 - 1500
	1,50	0,80	3,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,00	3,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,50	3,00	5,600	1000 - 1250
ST 9	1,60	0,60	4,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	4,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	4,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,50	4,00	5,400	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Identificazione della maglia

ST 9	-	1,60	x	0,60	-	4,00
DL		av		sp		Ø



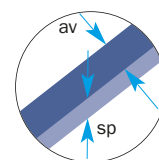
Legenda

ST = DL (ST = Spianata Tonda)

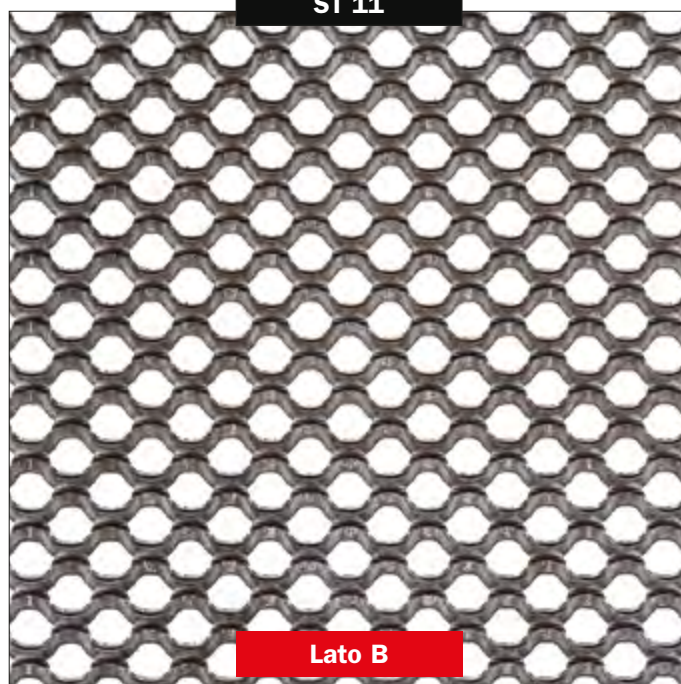
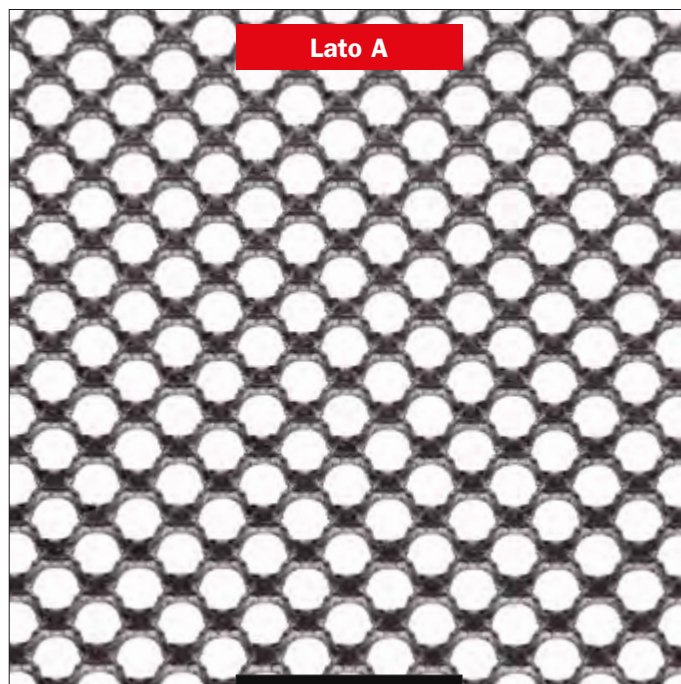
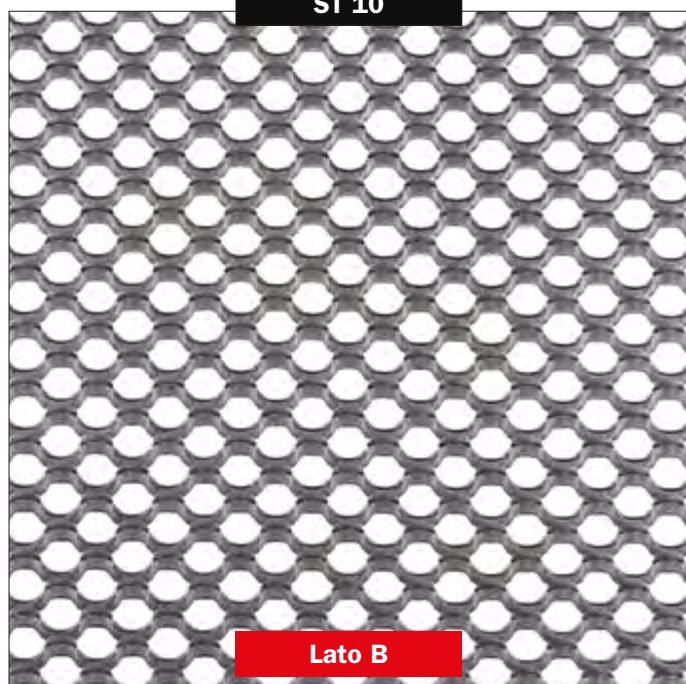
av = Avanzamento

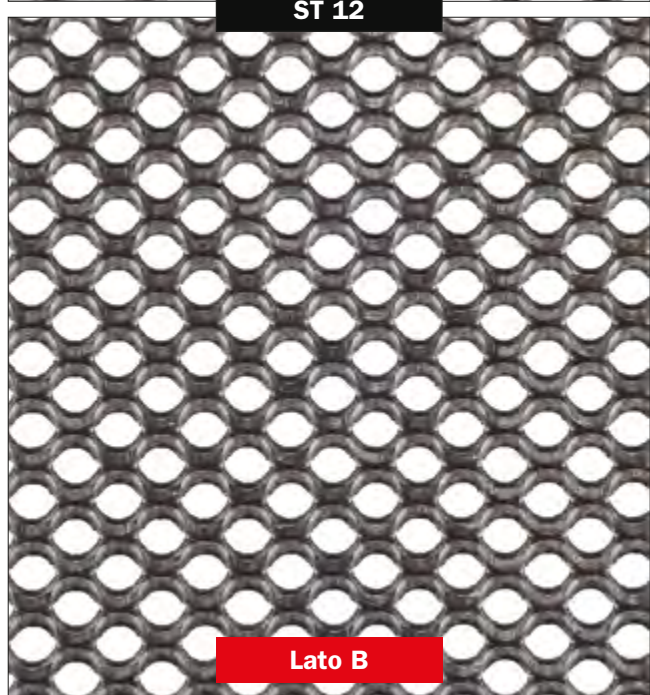
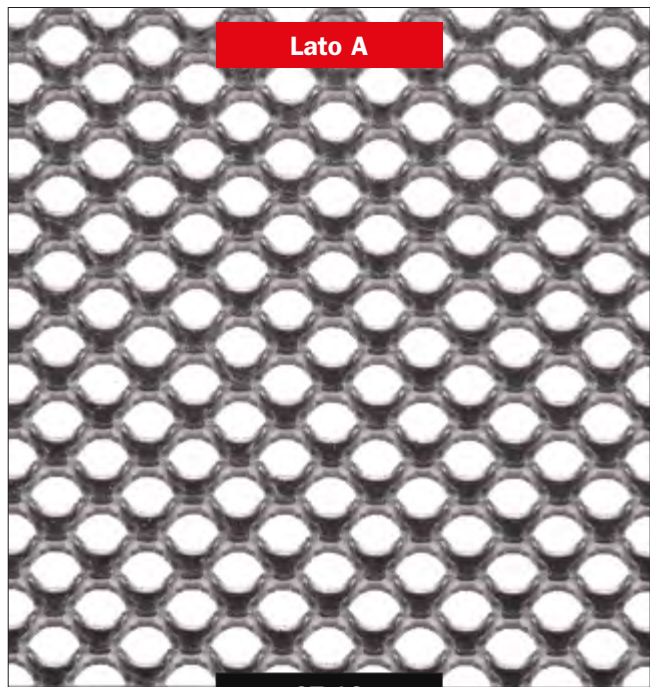
sp = Spessore

Ø = Diametro foro



Reti in lamiera stirata a maglia Tonda





Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

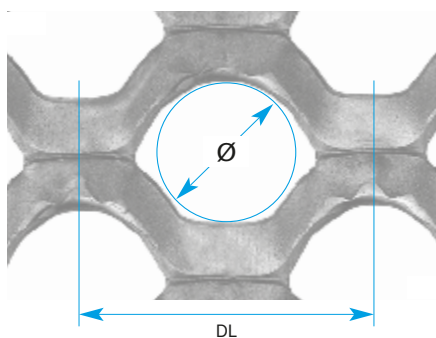
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 10	1,60	0,60	5,00	1,950	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	5,00	2,600	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	5,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,50	5,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	2,00	5,00	6,500	1000
ST 11	1,90	0,80	5,50	2,500	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,00	5,50	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,50	5,50	5,000	1000 - 1250 - 1500
ST 12	2,30	0,80	6,00	3,000	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,00	6,00	3,700	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,50	6,00	5,300	1000 - 1250 - 1500
	2,30	2,00	6,00	7,400	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

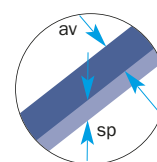
Identificazione della maglia

ST 12	-	2,30	x	0,80	-	6,00
DL		av		sp		Ø

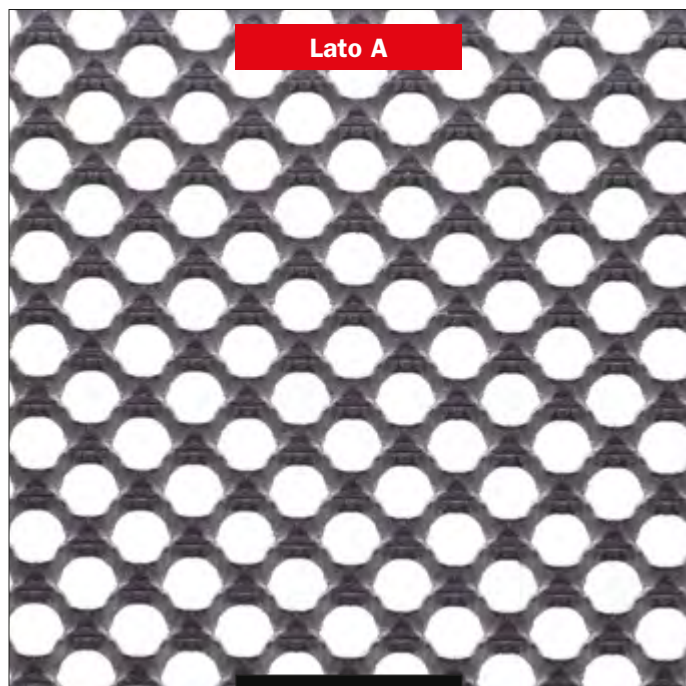


Legenda

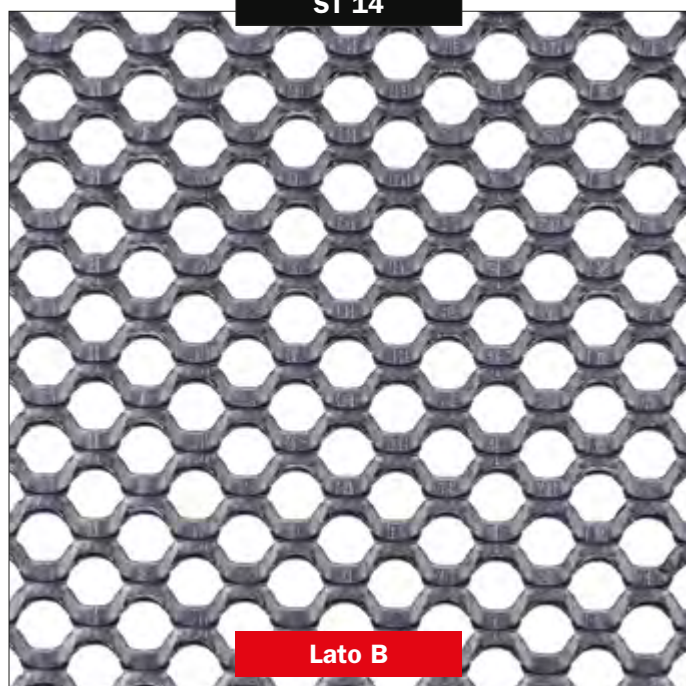
ST = DL (**ST** = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



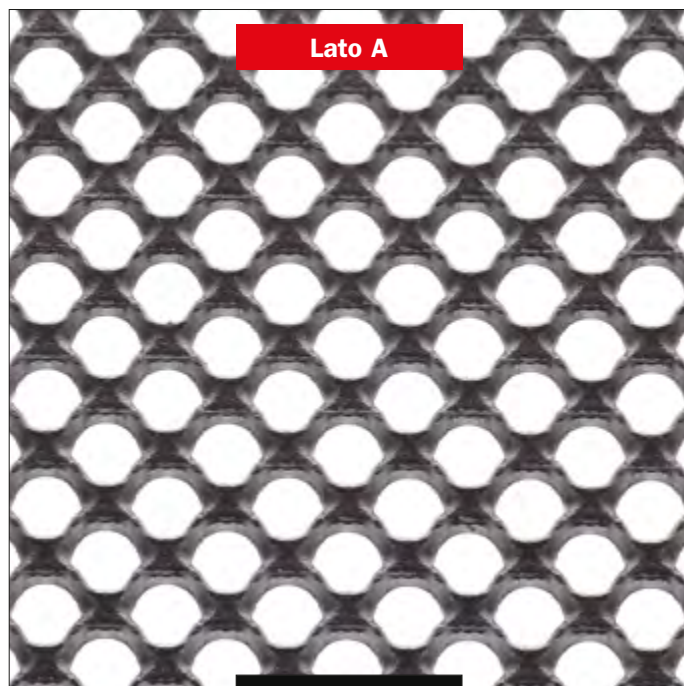
Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



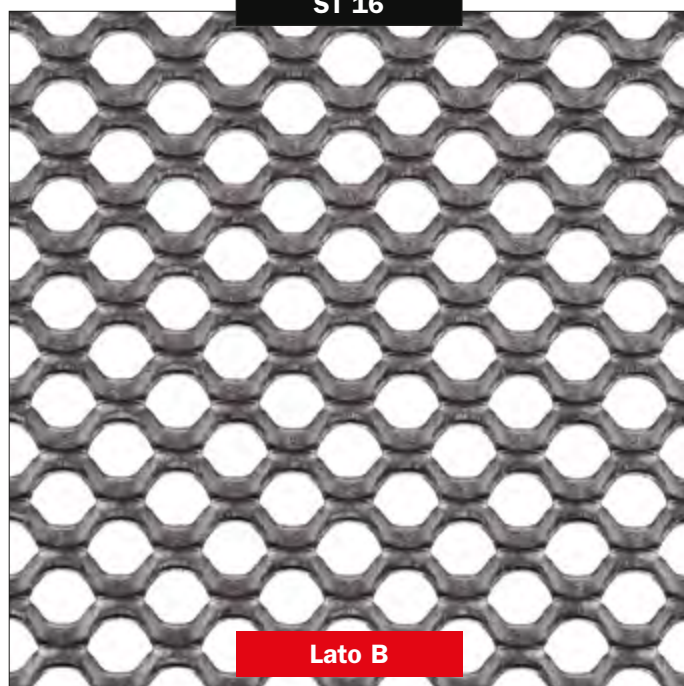
ST 14



Lato B



ST 16



Lato B

DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 14	2,70	0,80	7,00	3,100	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,00	7,00	4,000	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,50	7,00	5,900	1000 - 1250 - 1500
	2,70	2,00	7,00	7,600	1000 - 1250
ST 16	3,00	1,00	8,00	3,600	1000 - 1250 - 1500
	3,00	1,50	8,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	3,00	2,00	8,00	6,900	1000 - 1250 - 1500
ST 18	3,10	1,00	9,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	3,10	1,50	9,00	5,100	1000 - 1250 - 1500
	3,10	2,00	9,00	6,200	1000 - 1250 - 1500

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Lato A

ST 18

Lato B

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

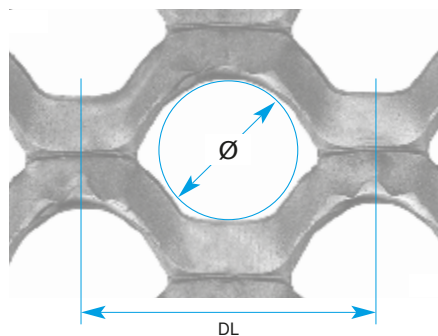
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

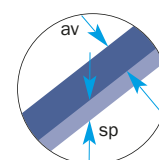
Identificazione della maglia

ST 18	-	3,10	x	1,00	-	9,00
DL		av		sp		Ø

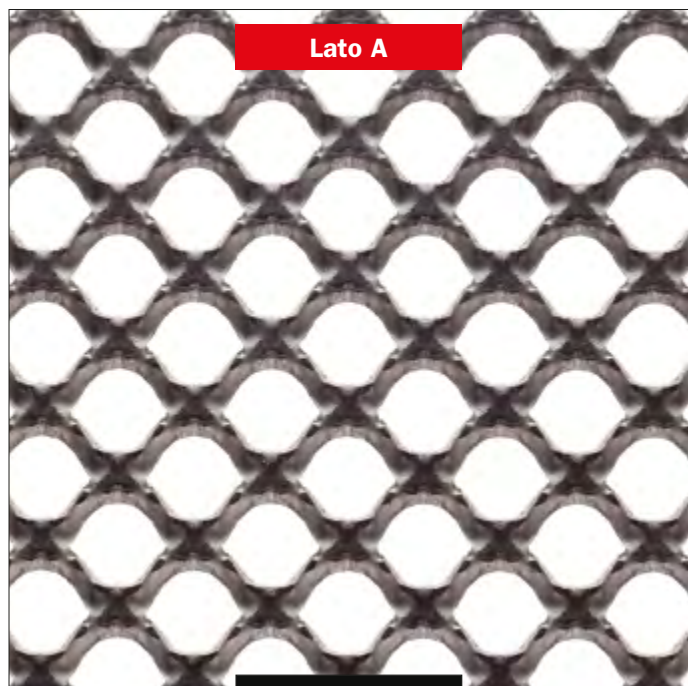


Legenda

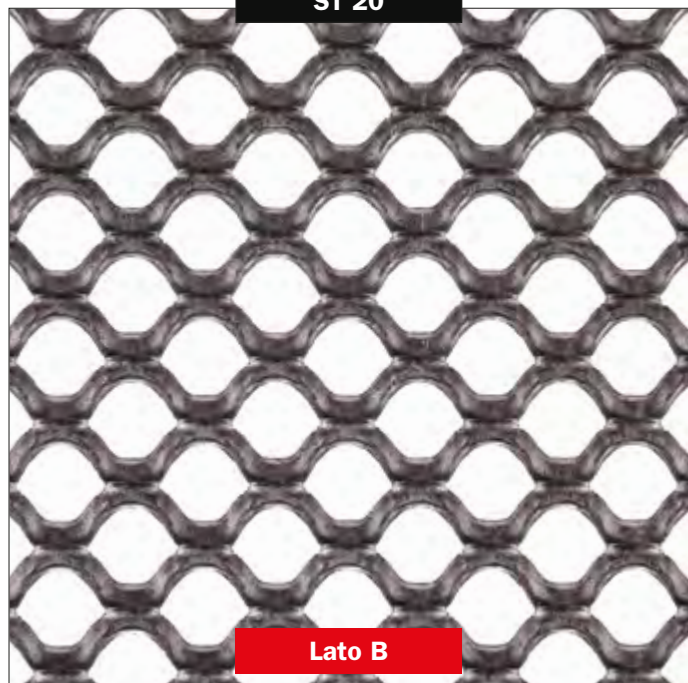
ST = DL (**ST** = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



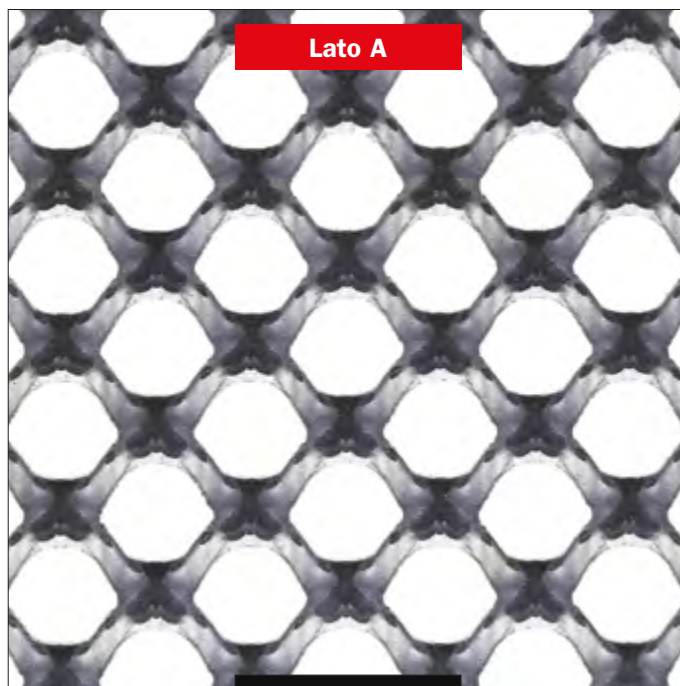
Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



ST 20

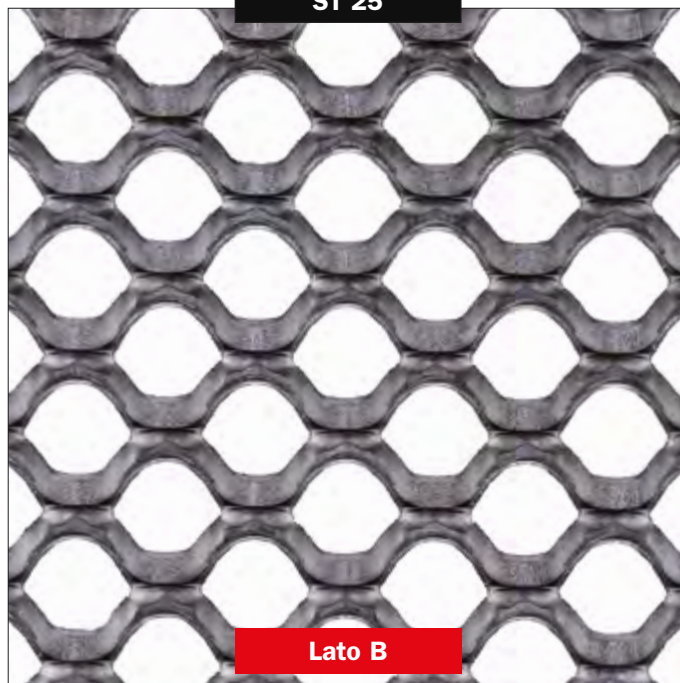


Lato B



Lato A

ST 25



Lato B

DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio/bobina mm
ST 20	3,25	1,00	10,00	3,200	1000 - 1250 - 1500
	3,25	1,50	10,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	3,25	2,00	10,00	6,200	1000 - 1250 - 1500
ST 25	4,50	1,50	13,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	4,50	2,00	13,00	6,500	1000 - 1250
	4,50	3,00	13,00	10,500	1000

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

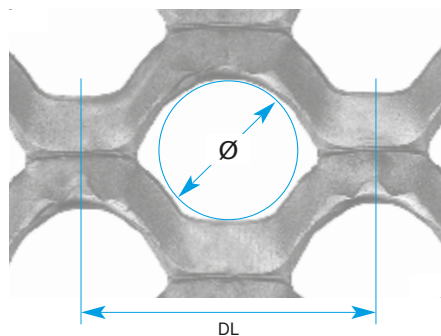
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

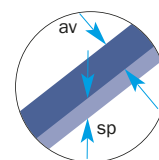
Identificazione della maglia

ST 25	-	4,50	x	1,50	-	13,00
DL		av		sp		Ø

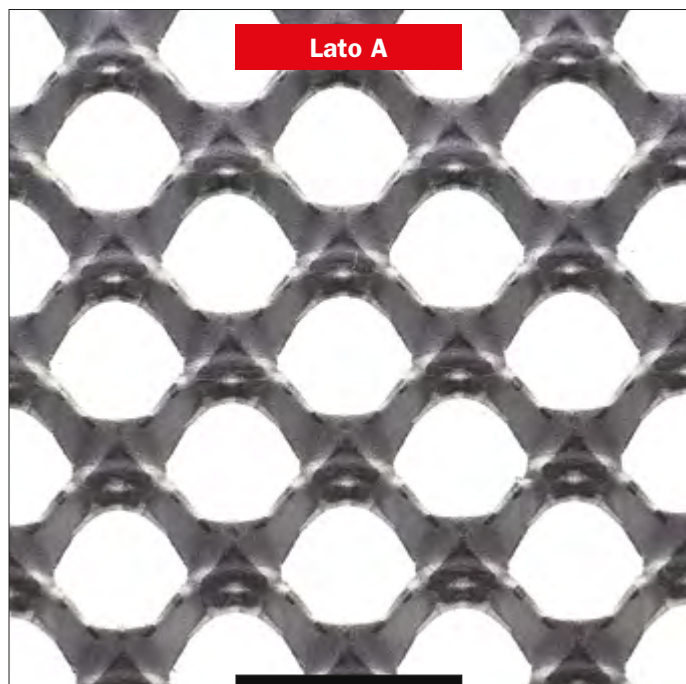


Legenda

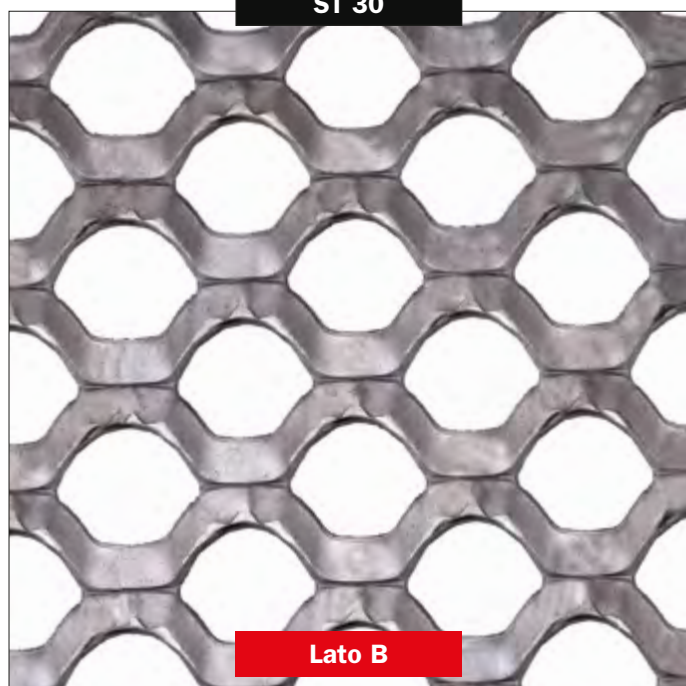
ST = DL (**ST** = **Spianata Tonda**)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



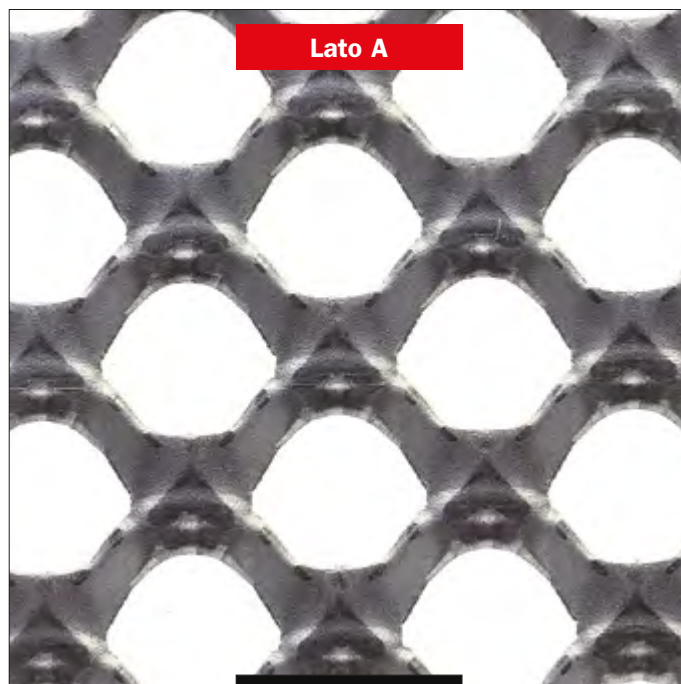
Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



ST 30



Lato B



ST 40



Lato B

DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio/bobina mm
ST 30	6,00	1,50	15,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	6,00	2,00	15,00	7,300	1000 - 1250
	6,00	3,00	15,00	10,800	1000
ST 40	8,00	1,50*	20,00	5,500	1000 - 1250
	8,00	2,00	20,00	7,300	1000 - 1250
	8,00	3,00**	20,00	3,700	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda * Solo acciaio al carbonio ** Solo in alluminio

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

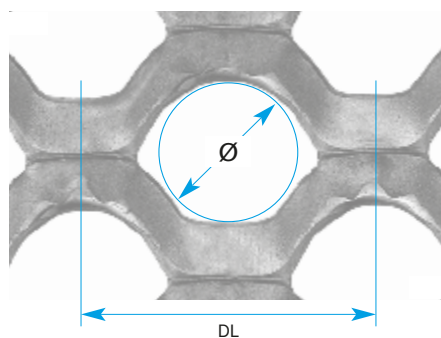
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

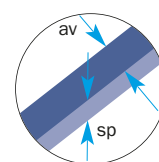
Identificazione della maglia

ST 40	-	8,00	x	1,50	-	20,00
DL		av		sp		Ø

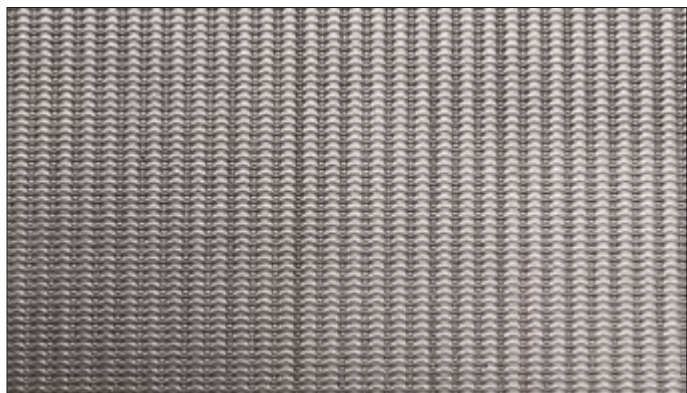


Legenda

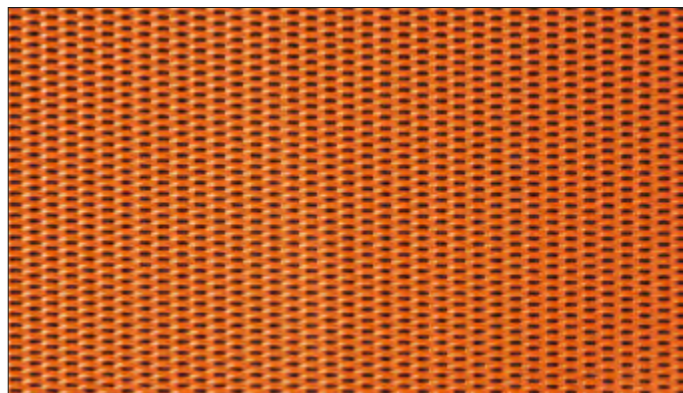
ST = DL (**ST** = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



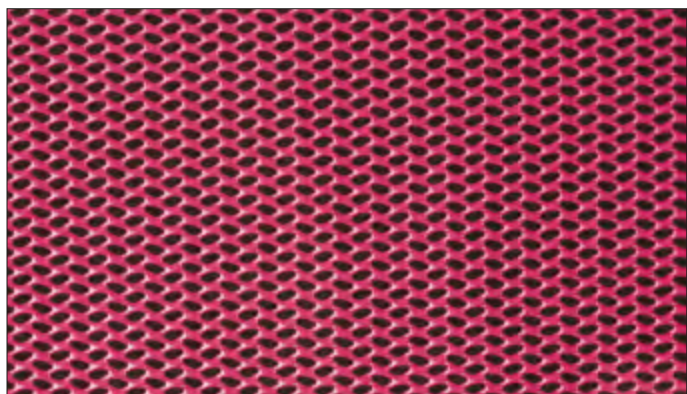
Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale



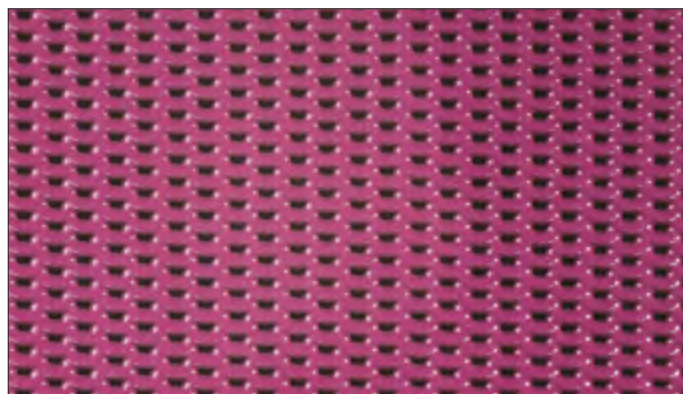
Rigato 1



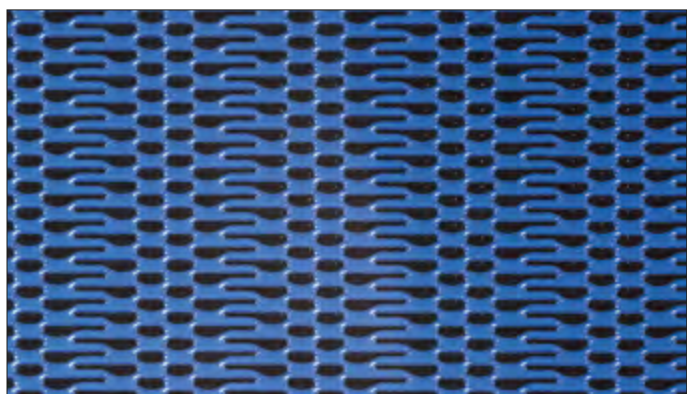
Rigato S



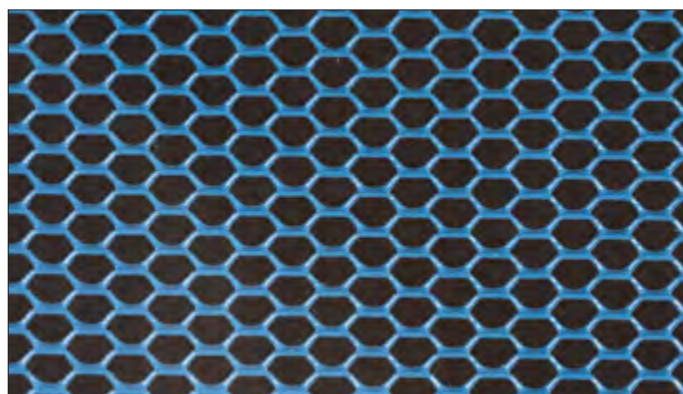
5 As



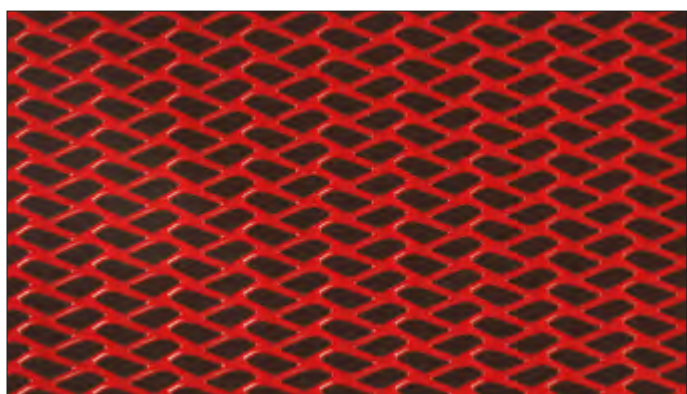
Rigato 2



MT 163



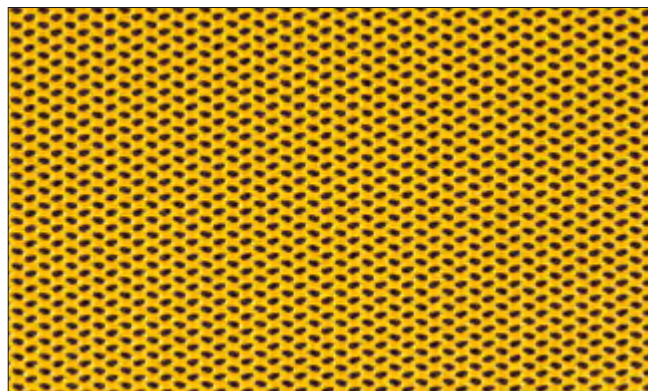
E 10



10 AS



1958 1



3,5 AS



T 163

Le reti stirate a maglia ornamentale, sono abitualmente prodotte in acciaio al carbonio, alluminio e ottone.

Le finiture comprendono verniciatura a polveri epossidiche con colori a tabella RAL oppure ossidazioni anodiche su alluminio.

Reti prodotte in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

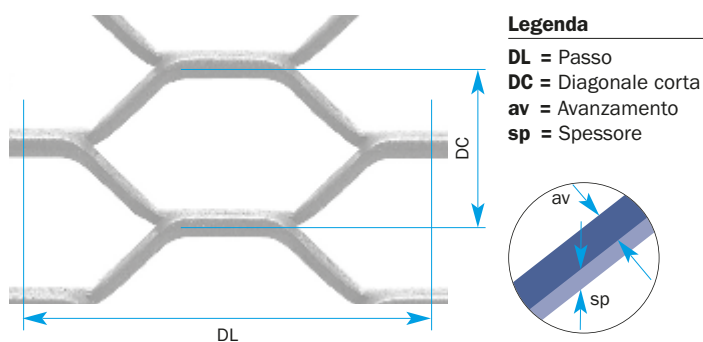
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

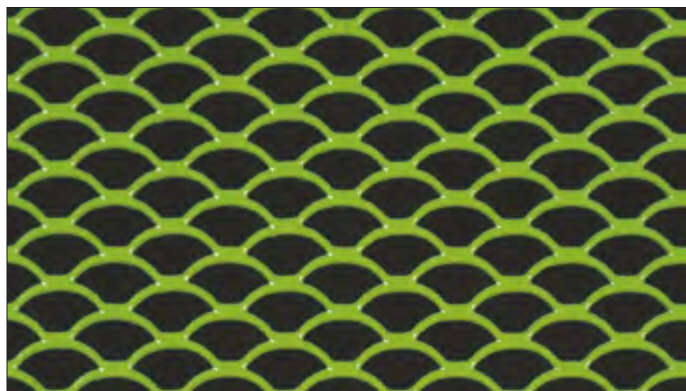
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

	Passo mm /DL	DC /mm	Avanzamento av /mm	Spessore sp /mm	Peso Kg /m ²	Larghezze massime foglio o bobina /mm
Rigato 1	3,00	1,10	1,10	0,40	2,750	500
	3,00	1,10	1,10	0,50	3,350	500
	3,00	1,10	1,10	0,60	4,150	500
Rigato S	3,00	1,50	0,50	0,40	2,200	300
	3,00	1,50	0,50	0,50	2,700	300
	3,00	1,50	0,50	0,60	3,250	300
3,5 AS	3,50	2,00	0,50	0,40	1,550	500
	3,50	2,00	0,50	0,50	1,950	500
	3,50	2,00	0,50	0,60	2,350	500
5 AS	5,00	2,50	0,65	0,40	1,600	1000 - 1250
	5,00	2,50	0,65	0,50	1,950	1000 - 1250
	5,00	2,50	0,65	0,60	2,350	1000 - 1250
Rigato 2	8,00	3,00	1,20	0,40	2,700	1000
	8,00	3,00	1,20	0,50	3,350	1000
	8,00	3,00	1,20	0,60	3,950	1000
T 163	8,00	3,00	1,10	0,50	2,500	1000 - 1250
	8,00	3,00	1,10	0,60	3,000	1000 - 1250
	8,00	3,00	1,10	0,80	4,000	1000 - 1250
MT 163	8,00	3,50	1,20	0,60	2,850	1000 - 1250
	8,00	3,50	1,20	0,80	3,800	1000 - 1250
	8,00	3,50	1,20	1,00	4,700	1000 - 1250
E 10	10,00	5,30	1,10	0,60	1,750	1000 - 1250
	10,00	5,30	1,10	0,80	2,300	1000 - 1250
	10,00	5,30	1,10	1,00	2,900	1000 - 1250
10 AS	10,00	4,30	1,10	0,50	2,000	1000 - 1250
	10,00	4,30	1,10	0,60	2,400	1000 - 1250
	10,00	4,30	1,10	0,80	3,200	1000 - 1250
1958 1	13,50	4,00	1,00	0,60	2,550	1000 - 1250

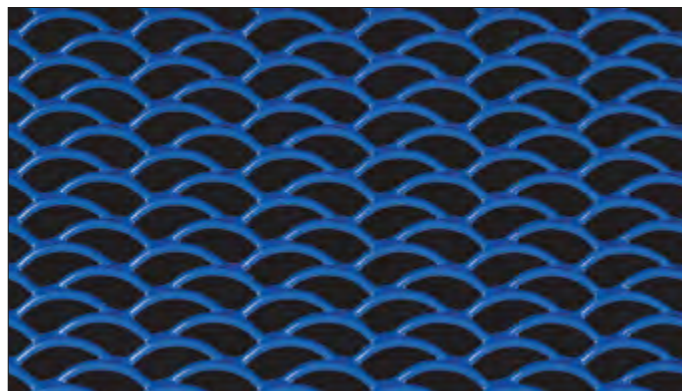
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



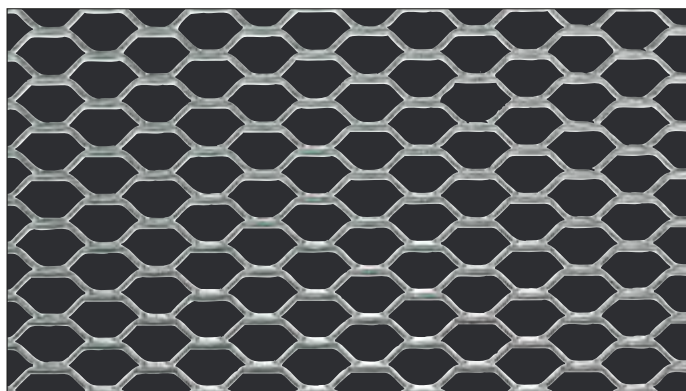
Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale



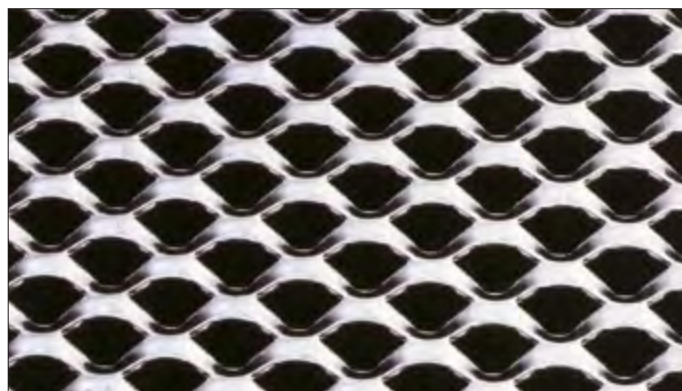
T 15



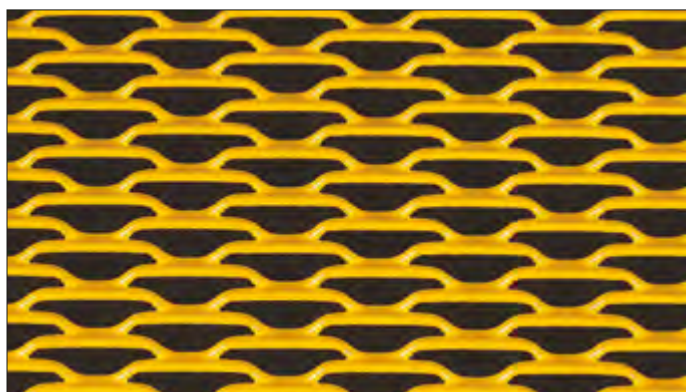
T 15 AS



E 15



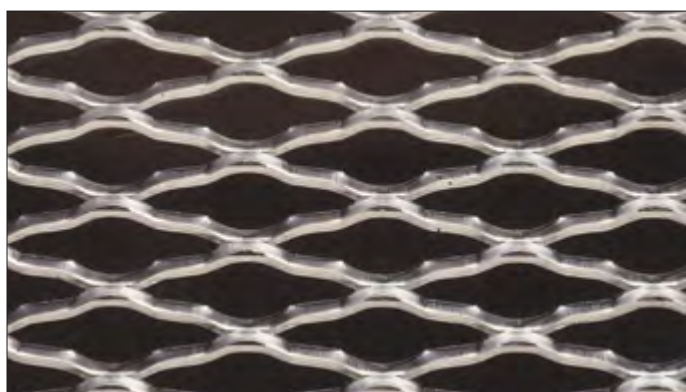
Q 16



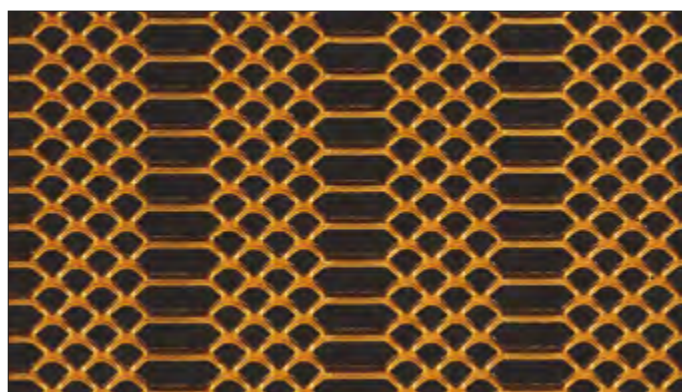
1958 S



PRL



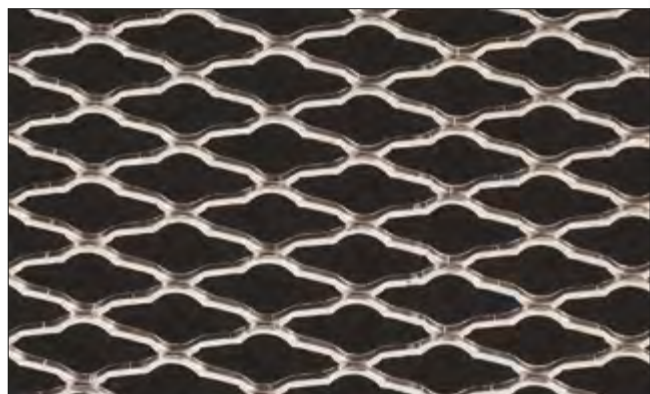
F 35



V 46



A 15



PF 24

Le reti stirate a maglia ornamentale, sono abitualmente prodotte in acciaio al carbonio, alluminio e ottone.

Le finiture comprendono verniciatura a polveri epossidiche con colori a tabella RAL oppure ossidazioni anodiche su alluminio.

Reti prodotte in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

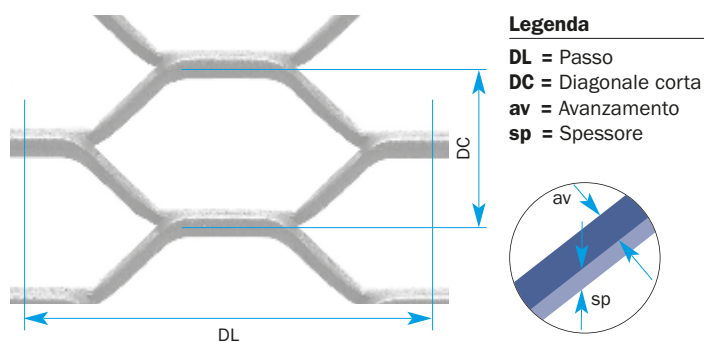
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

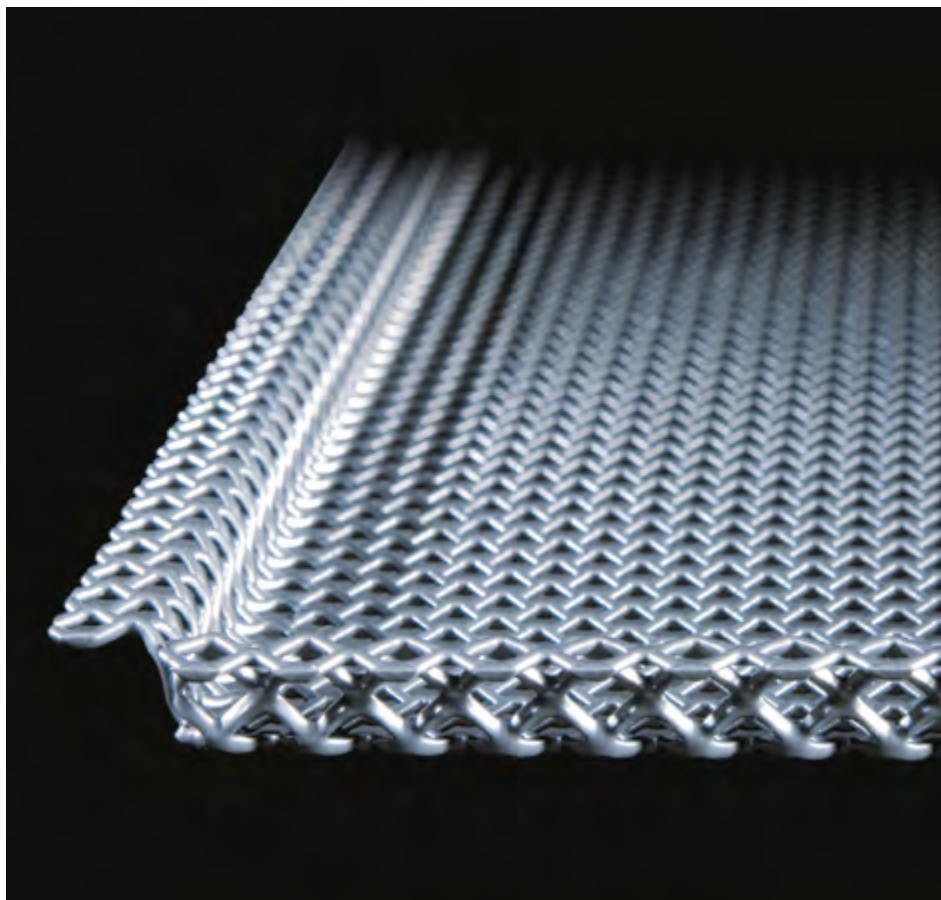
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

	Passo mm /DL	DC /mm	Avanzamento av /mm	Spessore sp /mm	Peso Kg /m ²	Larghezze massime foglio o bobina /mm
T 15	15,00	6,50	1,20	0,60	1,700	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,20	0,80	2,250	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,20	1,00	2,800	1000 - 1250
T 15 AS	15,00	6,20	1,20	0,60	1,750	1000 - 1250
	15,00	6,20	1,20	0,80	2,300	1000 - 1250
	15,00	6,20	1,20	1,00	2,900	1000 - 1250
A 15	15,00	6,00	2,00	0,60	3,250	1000 - 1250
E 15	15,00	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250
Q 16	16,00	11,00	3,00	1,00	4,500	1000 - 1250
PF 24	24,00	9,00	1,70	0,80	2,400	1000 - 1250
	24,00	9,00	1,70	1,00	3,000	1000 - 1250
1958 S	25,00	6,50	1,50	0,60	2,350	1000 - 1250
	25,00	6,50	1,50	0,80	3,100	1000 - 1250
	25,00	6,50	1,50	1,00	3,900	1000 - 1250
PRL	30,00	5,50	1,50	0,60	2,550	1000 - 1250
	30,00	5,50	1,50	0,80	3,400	1000 - 1250
	30,00	5,50	1,50	1,00	4,250	1000 - 1250
F 35	35,00	12,00	2,20	0,80	2,350	1000 - 1250
	35,00	12,00	2,20	1,00	2,950	1000 - 1250
V 46	46,00	5,00	1,00	0,80	2,600	1000 - 1250
	46,00	5,00	1,00	1,00	3,300	1000 - 1250

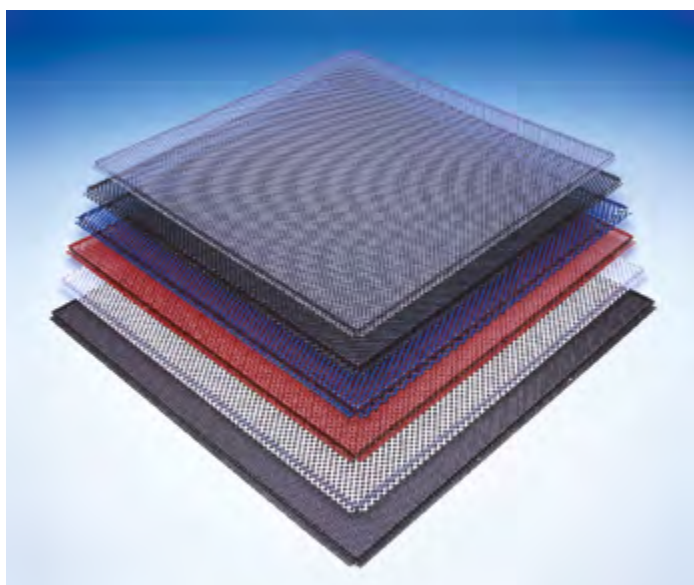
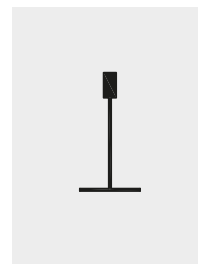
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



Pannelli modulari a stampo per controsoffittature



Struttura di montaggio
(non fornito)



Effetto-colore.

Una ricca gamma di colori stabili e durevoli grazie alla verniciatura con polveri epossipoliesteri per interni. Disponibili tutti i colori della tabella RAL.

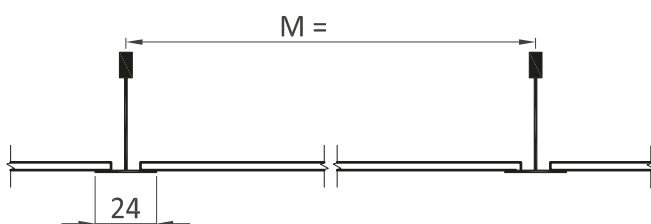
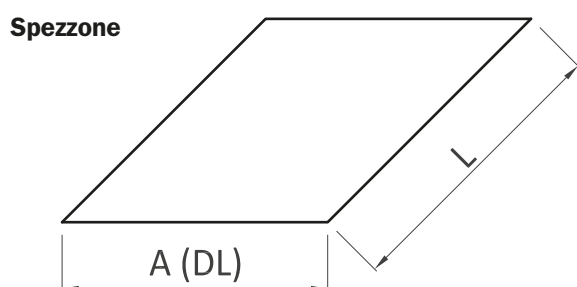
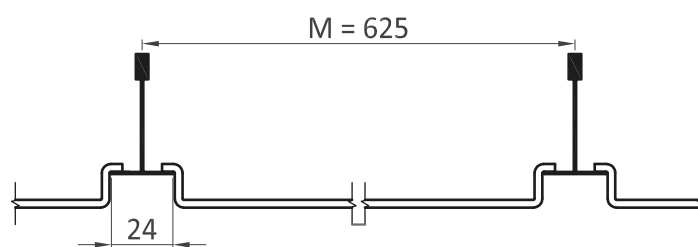
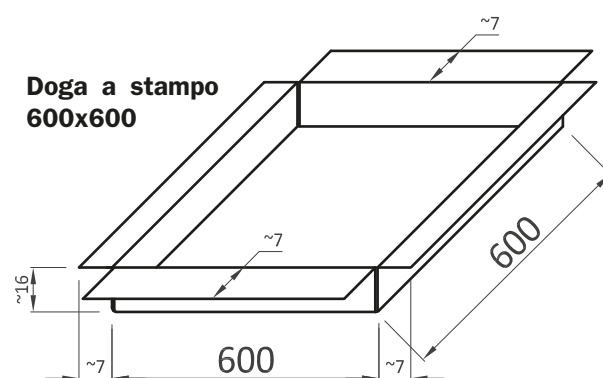
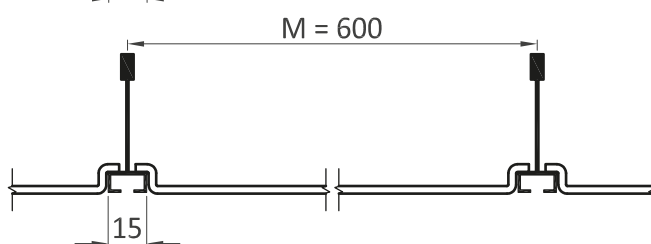
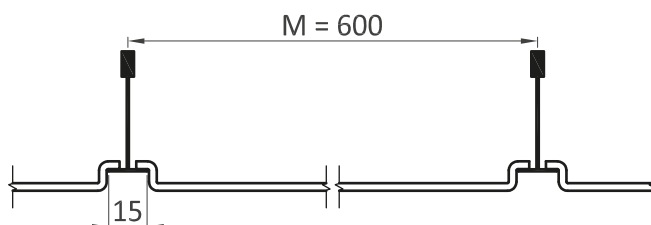
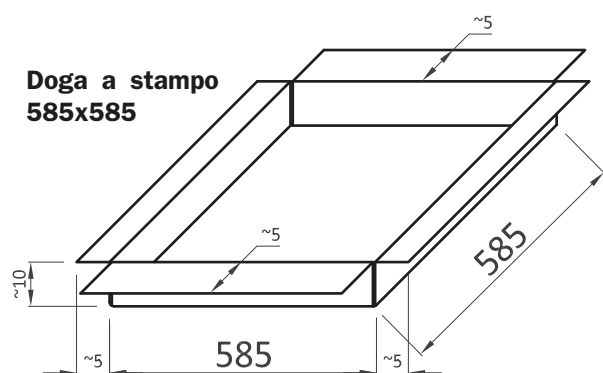
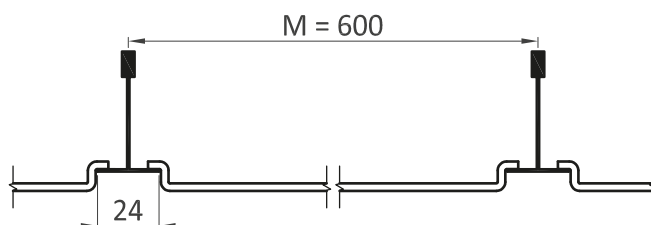
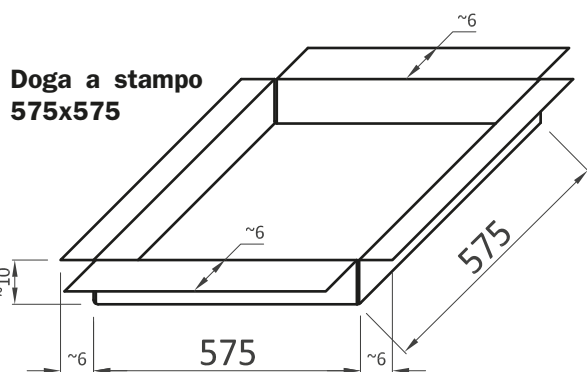
Nessuna difficoltà per la posa.

Italfim presenta un pannello che può essere agevolmente posizionato su varie strutture d'appoggio. Rivolgetevi al vostro installatore di fiducia per ottenere i migliori risultati, oppure contattateci per ulteriori informazioni.

Praticità a portata di mano.

La manutenzione e la sorveglianza degli impianti tecnologici sono effettuabili in ogni momento con semplici operazioni di rimozione del pannello, senza particolari attrezzature.

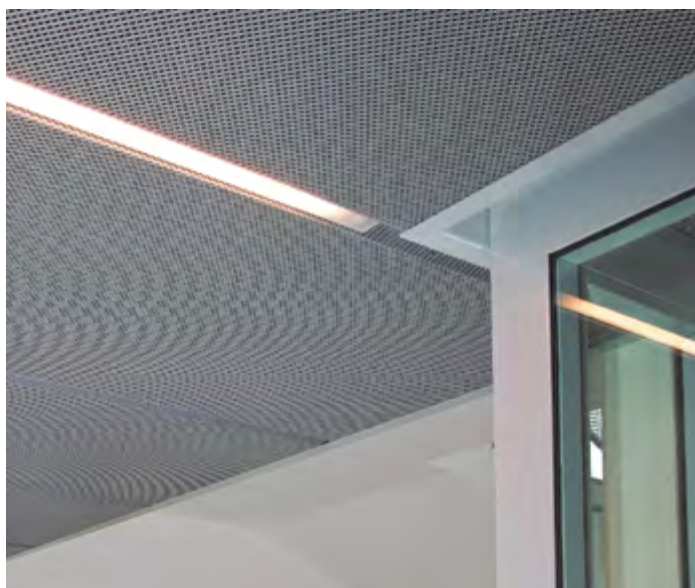
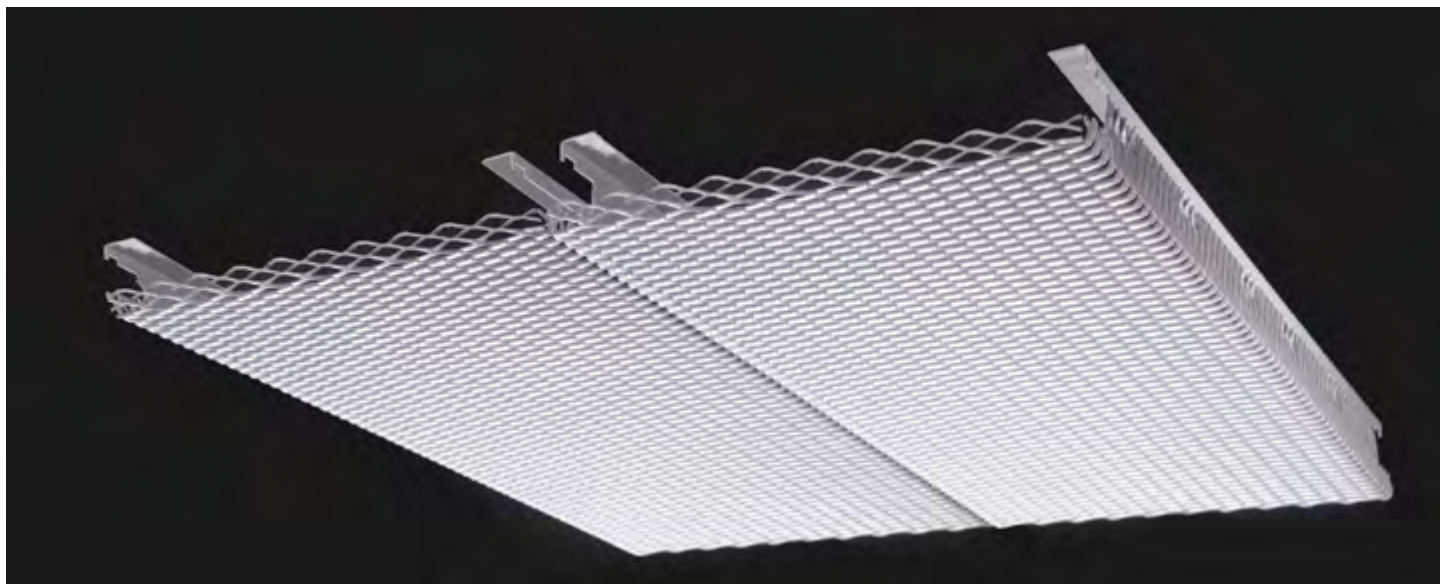
Modelli lay-in. Elementi in appoggio con struttura tipo T a vista.



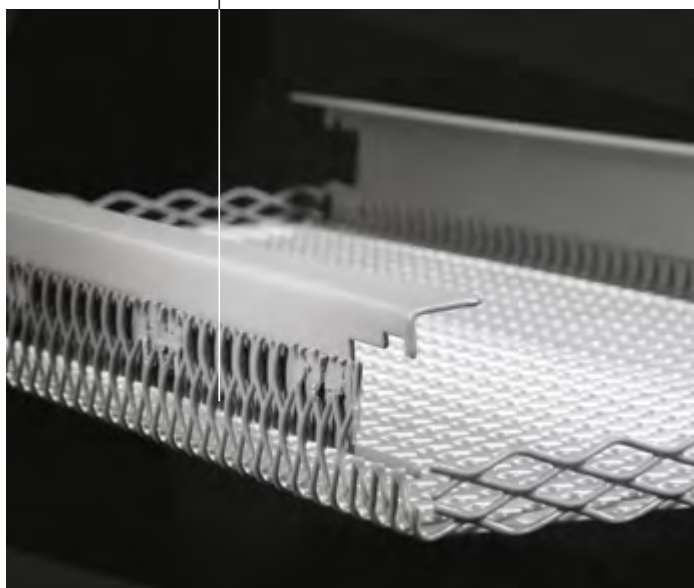
Si possono richiedere spezzoni a misura
da appoggiare direttamente sulla struttura

M = Interasse struttura d'appoggio
Dimensioni in millimetri (mm)

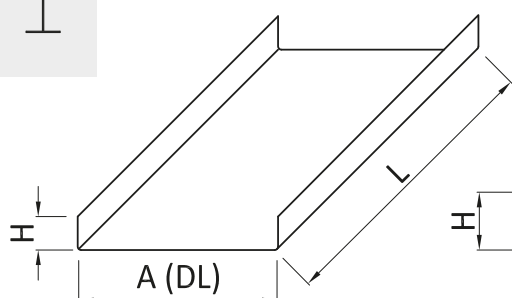
Doghe a misura con profili di rinforzo RETI PIEGATE



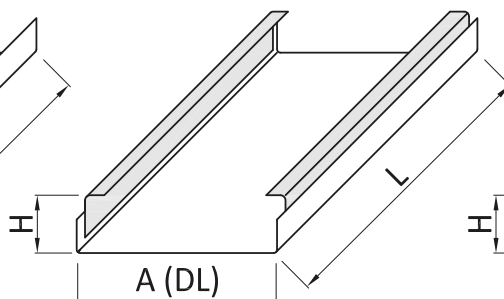
Fissaggio esterno al supporto
con piegatura della rete.



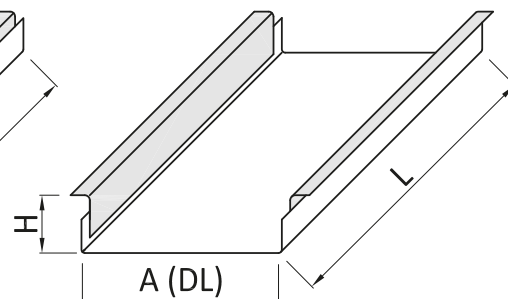
Modelli lay-in. Elementi in appoggio con struttura a vista



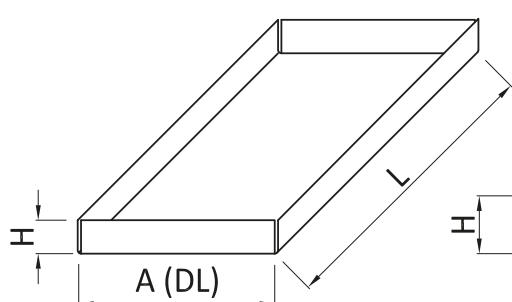
D1



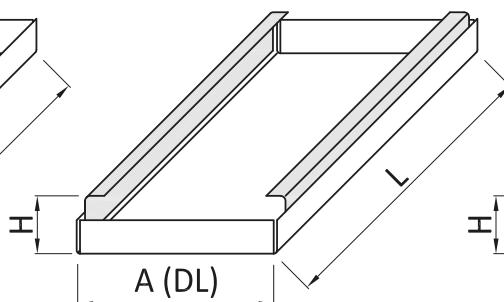
D5



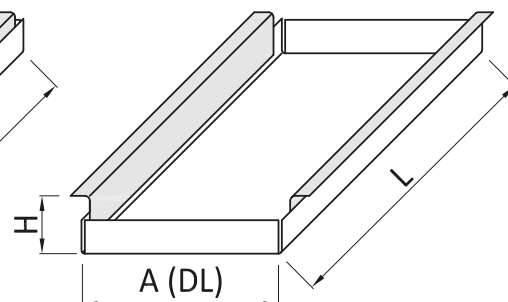
D4



D1s

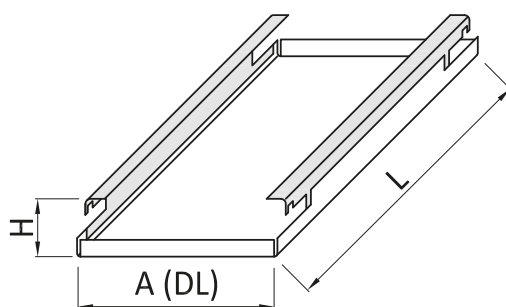
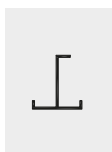


D5s

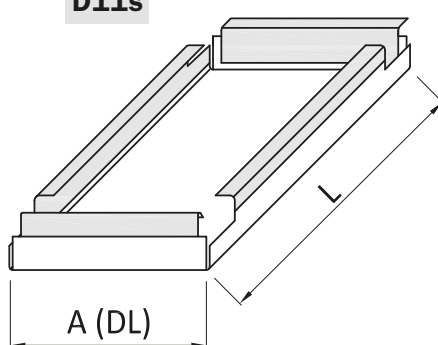


D4s

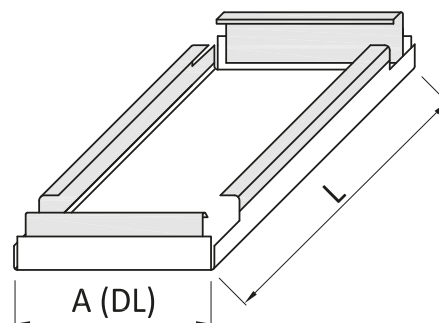
Modelli hook-on. Elementi sospesi con struttura nascosta



D11s



D91s

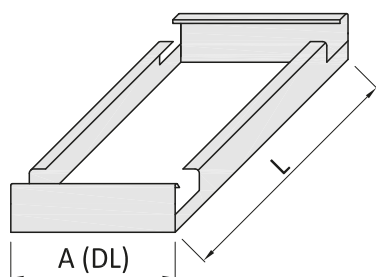
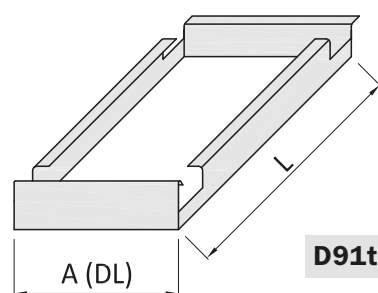
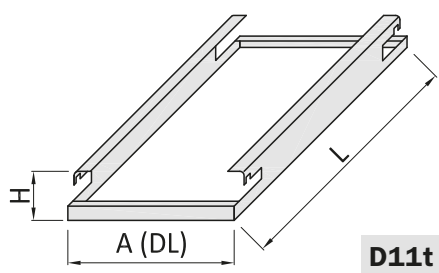


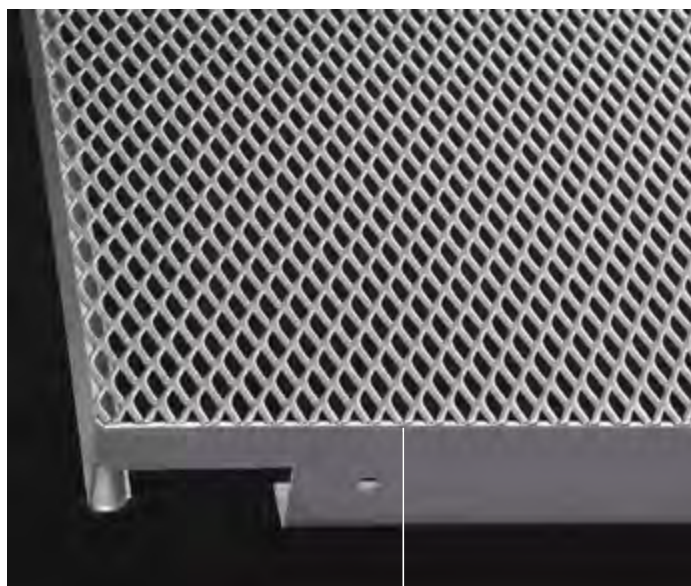
D92s

Doghe a misura con profili di rinforzo RETI NON PIEGATE

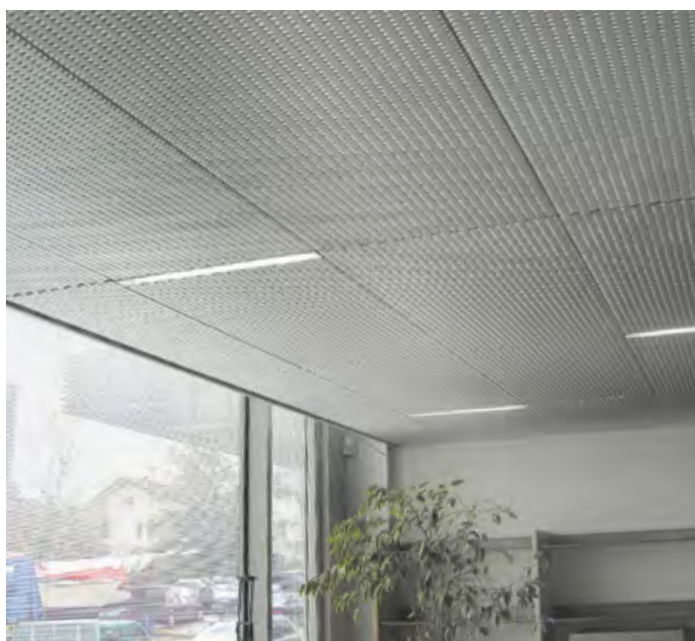


Modelli hook-on. Elementi sospesi con struttura nascosta





Fissaggio della rete
al supporto perimetrale.



Rete stirata “RETE SICURA NET”

Rete stirata di protezione per aperture e cancelli in movimento



Conforme alla nuova normativa UNI EN 12453:17

**NORMA
EUROPEA**

**Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Sicurezza in uso di porte motorizzate - Requisiti e
metodi di prova**

UNI EN 12453

SETTEMBRE 2017

Industrial, commercial and garage doors and gates - Safety in use of
power operated doors - Requirements and test methods

La norma specifica i requisiti e i metodi di prova relativi alla sicurezza d'uso per qualsiasi tipo di porta, cancello e barriera ad azionamento motorizzato destinato all'installazione in aree raggiungibili da persone e le cui finalità di impiego principali consistono nel fornire accesso sicuro a merci, veicoli e persone in edifici industriali, commerciali o residenziali.

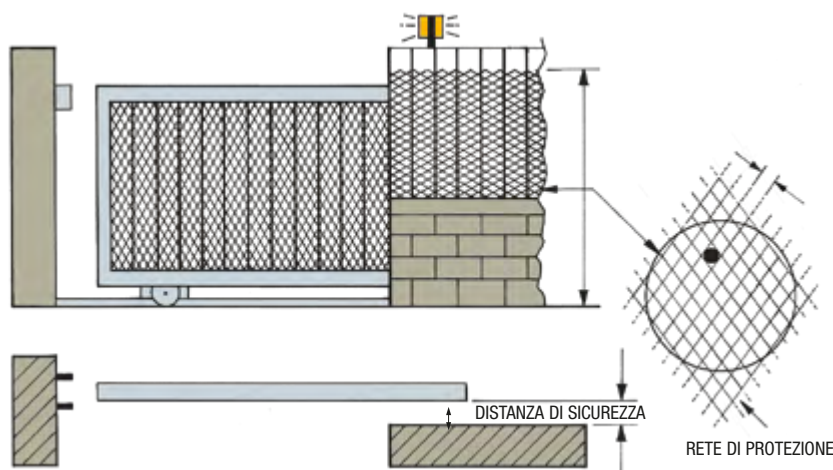
LA PRIMA SICUREZZA È UNA CORRETTA INFORMAZIONE

La norma UNI EN 12453:2017 prescrive che il cancello motorizzato e la parte fissa dello scorrimento devono essere dotati di una rete che protegga dal pericolo di cesoiamento.

La nuova norma, al prospetto B.1 riportato in Appendice B, pag. 29, indica che la dimensione minima dell'apertura rettangolare della rete di protezione deve essere $\leq 18,5$ mm.

Prospetto B.1 - Distanze di sicurezza in relazione alle aperture nelle recinzioni

Aperture nelle recinzioni (mm) dimensione minore di una apertura rettangolare	Distanze di sicurezza (mm)
$\leq 18,5$	120
$> 18,5 \leq 29$	300
$> 29 \leq 44$	500
$> 44 \leq 100$	850



Rete "sicura": la tua sicurezza

Una scelta responsabile che garantisce tranquillità anche a chi ne deve rispondere.



I laboratori del Politecnico di Milano certificano che tutte le analisi dimensionali correlate all'apertura della maglia **Sicura net** rispondono a quanto prescritto dalla nuova norma UNI EN 12453:2017.

Inoltre, la **rete Sicura net** non consente nemmeno il passaggio di una sfera simulativa di 10 mm. (assimilabile ad un dito), così come a suo tempo certificato dai laboratori del TÜV.

Codice cliente ITALFIM01 - Rapporto di prova n. 2018/1456 - Pag. 1 di 9

Laboratorio Prove Materiali

POLITECNICO DI MILANO



Spett.le
ITALFIM S.p.A.
Via Tonello 2
24066, Peduggio (BG)

Rapporto di prova n. 2018/1456 emesso a Milano il 23/11/2018
Richiedente: ITALFIM S.p.A. Via Tonello 2, 24066 Peduggio (BG)

Rapporto di prova

Prove dimensionali su reti stilate (tutti i modelli "SICURA in AISI 304" e "SICURA in PE 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440, 460, 480, 500, 520, 540, 560, 580, 600, 620, 640, 660, 680, 700, 720, 740, 760, 780, 800, 820, 840, 860, 880, 900, 920, 940, 960, 980, 1000" secondo la norma UNI EN 12453 "Porte e cancelli industriali, commerciali e di garage - Sicurezza in uso di porte motorizzate - Requisiti e metodi di prova" del settembre 2017

Le pagine seguenti riportano:
- La data del test;
- La descrizione del campione;
- I risultati del test.

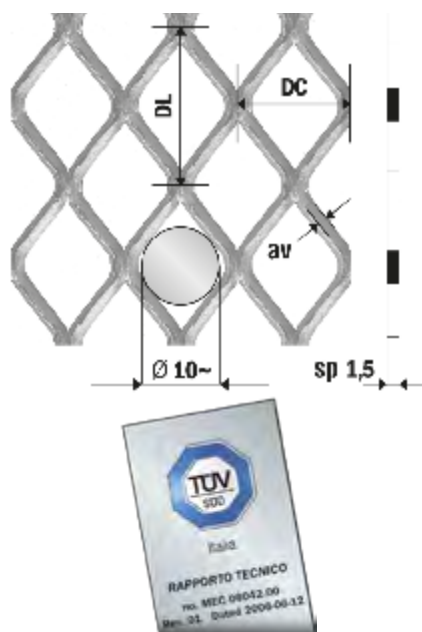
I risultati del test si applicano solo agli articoli testati.
Questo rapporto di prova è composto da 9 pagine.
Questo rapporto di prova può essere riprodotto solo integralmente e deve essere sottoposto a bollo da utilizzare secondo la legge italiana D.P.R. 642/72.

IL CAPO SERVIZIO
Roberto Minerva

Rete stirata “RETE SICURA NET” Rete stirata di protezione per aperture e cancelli in movimento



DIMENSIONI REALI



Rapporto tecnico del TÜV

MATERIALI

La **rete Sicura net** è prodotta in acciaio INOX AISI 304 e in Acciaio al carbonio zincato Sendzimir.

Acciaio INOX AISI 304

Q 20 x 13,8 mm (DL x DC)

Materiale con ottime doti di resistenza alla corrosione.

Acciaio al carbonio zincato Sendzimir

Q 20 x 13,9 mm (DL x DC)

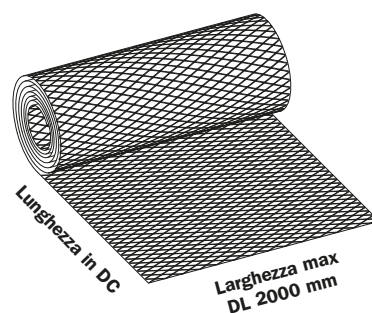
Materiale che necessita di verniciatura protettiva.

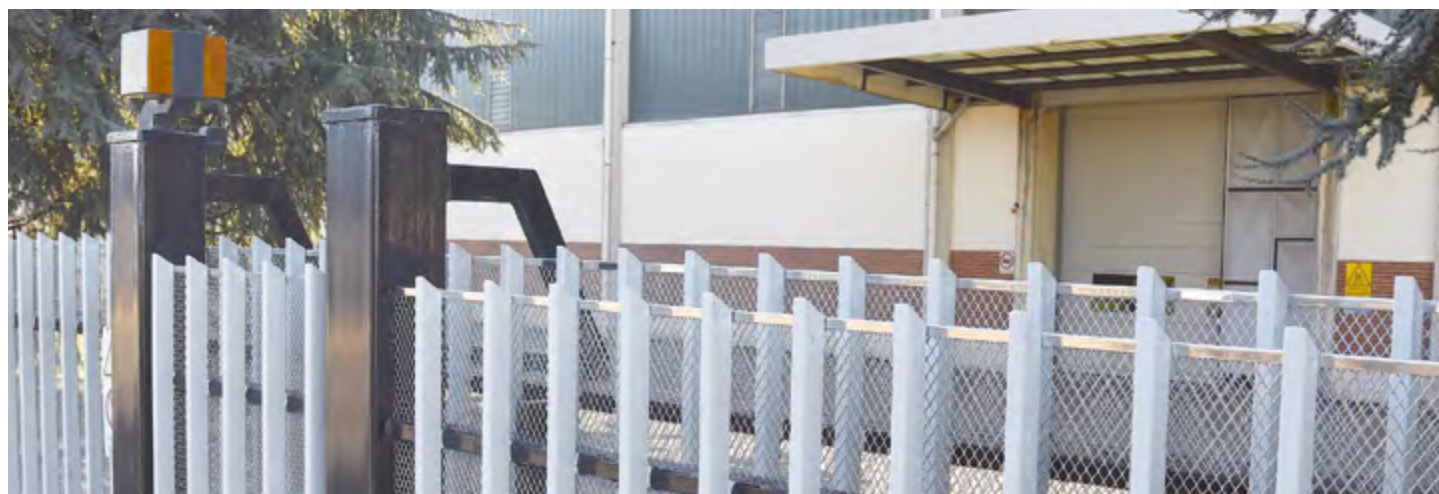
Legenda:

- DL** - Diagonale Lunga
- DC** - Diagonale Corta
- av** - avanzamento 1,5 mm
- sp** - spessore 1,5 mm
- Ø** - foro iscritto 10 mm

FORMATI

La **rete Sicura net** è disponibile in rotoli con Larghezza in DL: 1000, 1250, 1500, 2000 mm





LA RETE SICURA PER LA SICUREZZA DELLE PERSONE



RETTE
sicura® **NON**
NET **SI SMAGLIA**

Robusta e resistente,
la "sicura" non si sfilaccia
e non si deforma.



RETTE
sicura® **PER**
NET **VEDERE BENE**

Garantisce sempre
una buona visibilità
prospettica.



RETTE
sicura® **AL 100%**
NET **ELETTRICAMENTE**

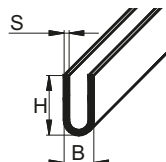
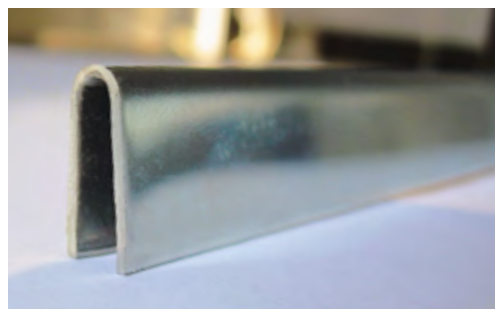
Per la messa a terra della
rete "sicura" è sufficiente
il contatto con un solo
punto della maglia.



RETTE
sicura® **A NORMA**
NET **DI LEGGE**

Utilizzabile anche nella
prevenzione degli infortuni
come previsto dal D. L. 81/08
(ex 626/94).

La nuova norma UNI EN 12453:2017 richiede che vengano evitati i bordi taglienti. Il profilo a 'U' garantisce una pratica bordatura e una migliore planarità.



PROFILATO A "U" PER RIFINITURA

Dimensioni in mm			Materiale		Peso kg/m
B	H	S			
4	13,5	0,8	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio Zincato Sendzimir	0,20
8	15	1,5		INOX AISI 304	0,39

Struttura del Codice IP

Maglie in rete stirata con caratteristiche conformi alla norma CEI EN 60529 – Gradi di protezione degli involucri per apparecchiature elettriche

La norma **CEI EN 60529** specifica attraverso la struttura del **Codice IP** i gradi di protezione degli involucri delle apparecchiature elettriche per quanto riguarda:

la protezione delle persone contro l'accesso alle parti pericolose interne all'involucro

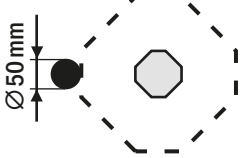
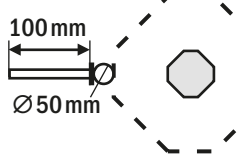
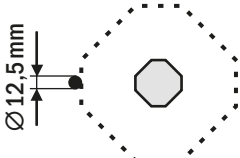
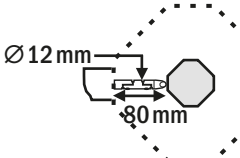
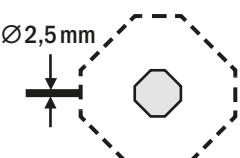
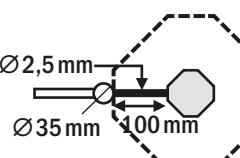
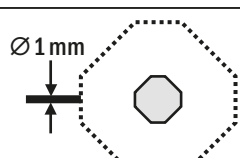
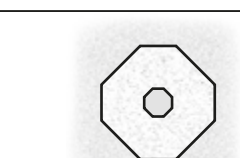
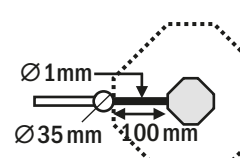
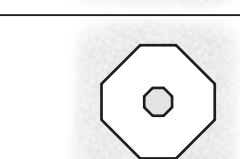
la protezione dell'apparecchiatura all'interno dell'involucro contro la penetrazione di corpi estranei

la protezione dell'apparecchiatura all'interno dell'involucro dall'acqua

1ª CIFRA

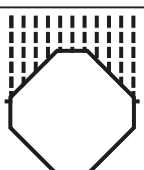
Indica la protezione:

- delle persone contro l'accesso alle parti pericolose interne all'involucro
- dell'apparecchiatura interna all'involucro contro l'ingresso di corpi solidi estranei

IP	Corpi solidi estranei	Accesso a parti pericolose	Significato
0			Nessuna protezione
1			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 50 mm e contro l'accesso a parti pericolose con il dorso della mano
2			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 12 mm e contro l'accesso a parti pericolose con il dito
3			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 2,5 mm e contro l'accesso a parti pericolose con attrezzo
4			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 1 mm e contro l'accesso a parti pericolose con un filo
5			Protetto contro le polveri e contro l'accesso a parti pericolose con un filo
6			Totalmente protetto contro le polveri e contro l'accesso a parti pericolose con un filo

2ª CIFRA

Indica la protezione dell'apparecchiatura interna all'involucro contro l'ingresso dell'acqua

IP	Prove	Significato
0		Nessuna protezione
1		Protetto contro le cadute verticali di gocce d'acqua

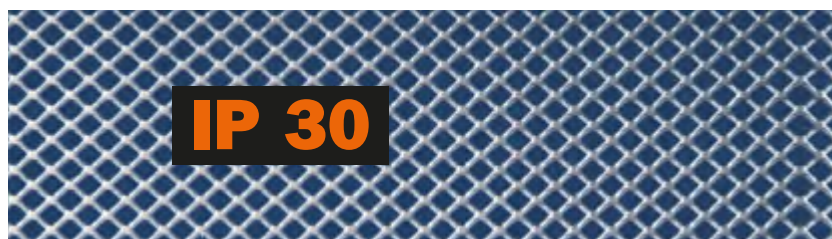
Reti stirate conformi alla norma e relativo Codice IP



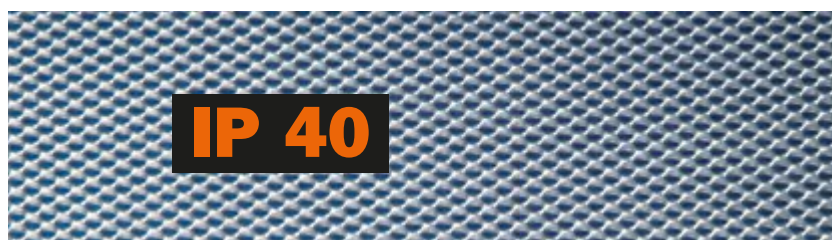
SQ 80 DL 80 x DC 56 - av 6,2 x sp 3 mm



Q 20 DL 20 x DC 13 - av 1,5 x sp 1,5 mm



Q 5 DL 5,0 x DC 4,0 - av 0,8 x sp 0,8 mm



E 3 DL 3,0 x DC 2,0 - av 0,50 x sp 0,50 mm spianata

Materiali e formati

Le reti possono essere prodotte in acciaio al carbonio zincato.

Sono disponibili in bobine o fogli nei formati commerciali, a richiesta formati su misura.

Rivolgetevi ai nostri esperti
per maggiori informazioni.

Soluzioni intelligenti per la produzione industriale





ARIA



ACQUA



OLIO



GAS



SABBIA

Italfim, grazie alla professionalità e all'esperienza maturata, fornisce componenti e soluzioni intelligenti per l'ottimizzazione dei processi produttivi dell'industria meccanica, elettrotecnica e manifatturiera in generale.

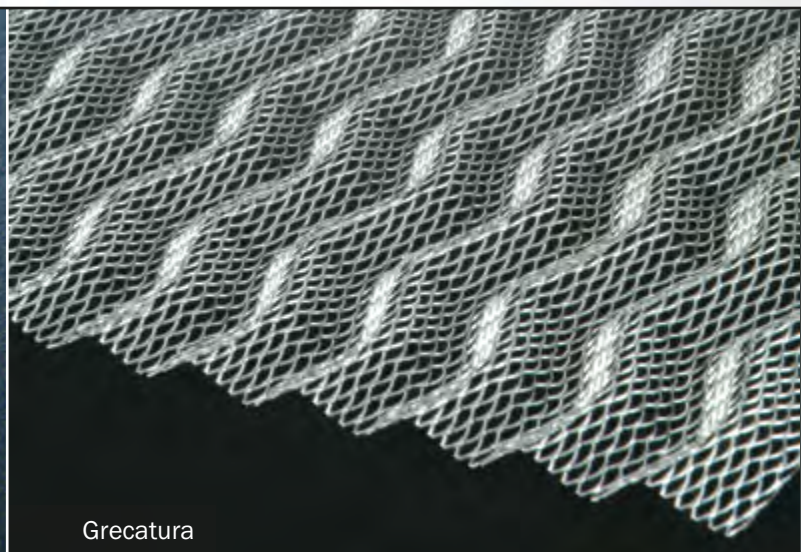
La rete stirata Italfim è insostituibile per svariate applicazioni: condizionamento dell'aria, trattamento dell'acqua e del gas, filtrazione di olii e polveri, diffusione del suono e insonorizzazione.

Fatevi consigliare da chi di rete stirata se ne intende.

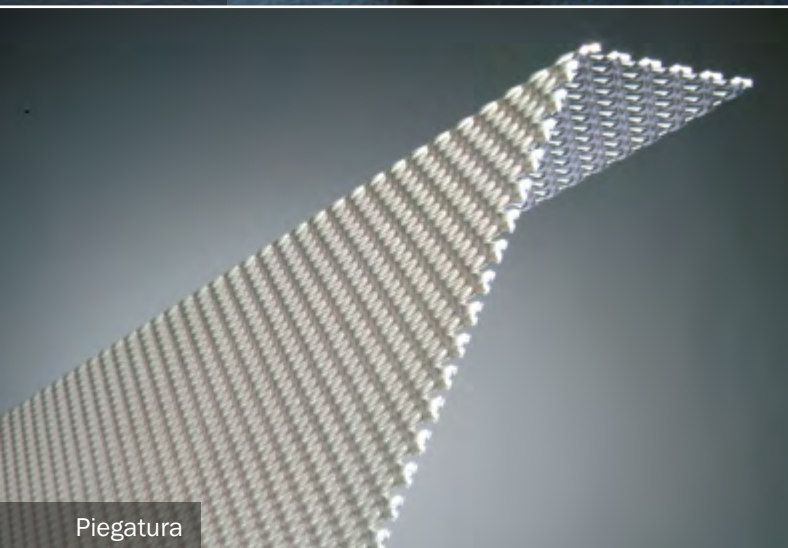
Lavorazioni della rete stirata



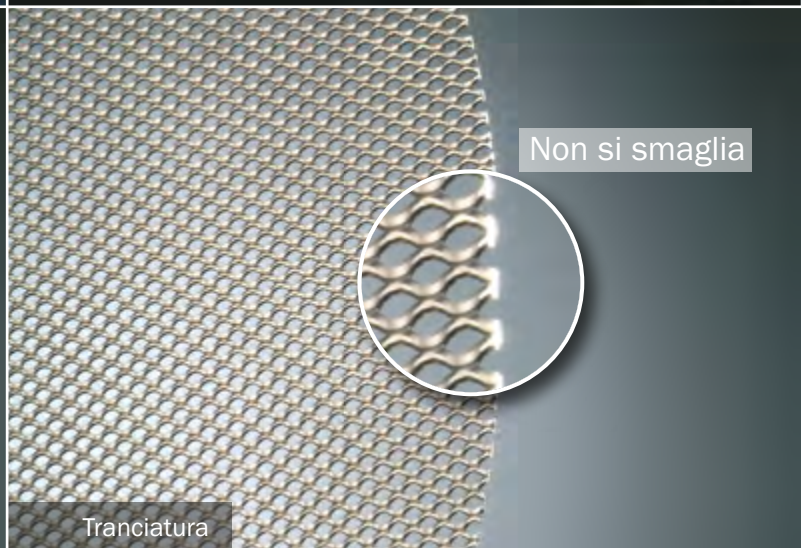
Plissettura



Grecatura



Piegatura

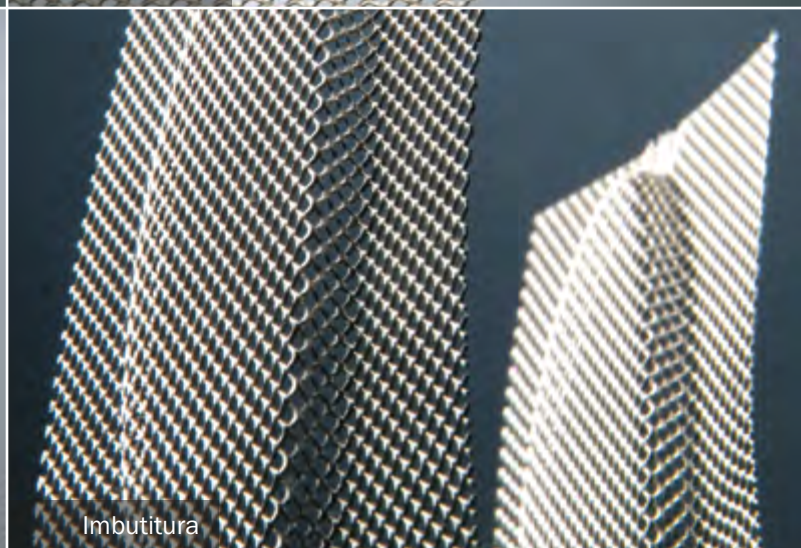


Non si smaglia

Tranciatura



Lavorazioni speciali



Imbutitura

La realizzazione di pezzi su disegno del cliente è uno dei punti di forza di ITALFIM. Un'estrema attenzione viene dedicata ai dettagli lungo tutte le fasi lavorative:



supporto alla progettazione, sviluppo di prototipi, industrializzazione della produzione. Innumerevoli lavorazioni eseguite in reparti ad alta professionalità in grado di soddisfare la clientela più esigente.

Filtri per acqua





Tubi filtranti





Filtri per applicazioni varie





Filtri per applicazioni varie





Contenitori carbone attivo





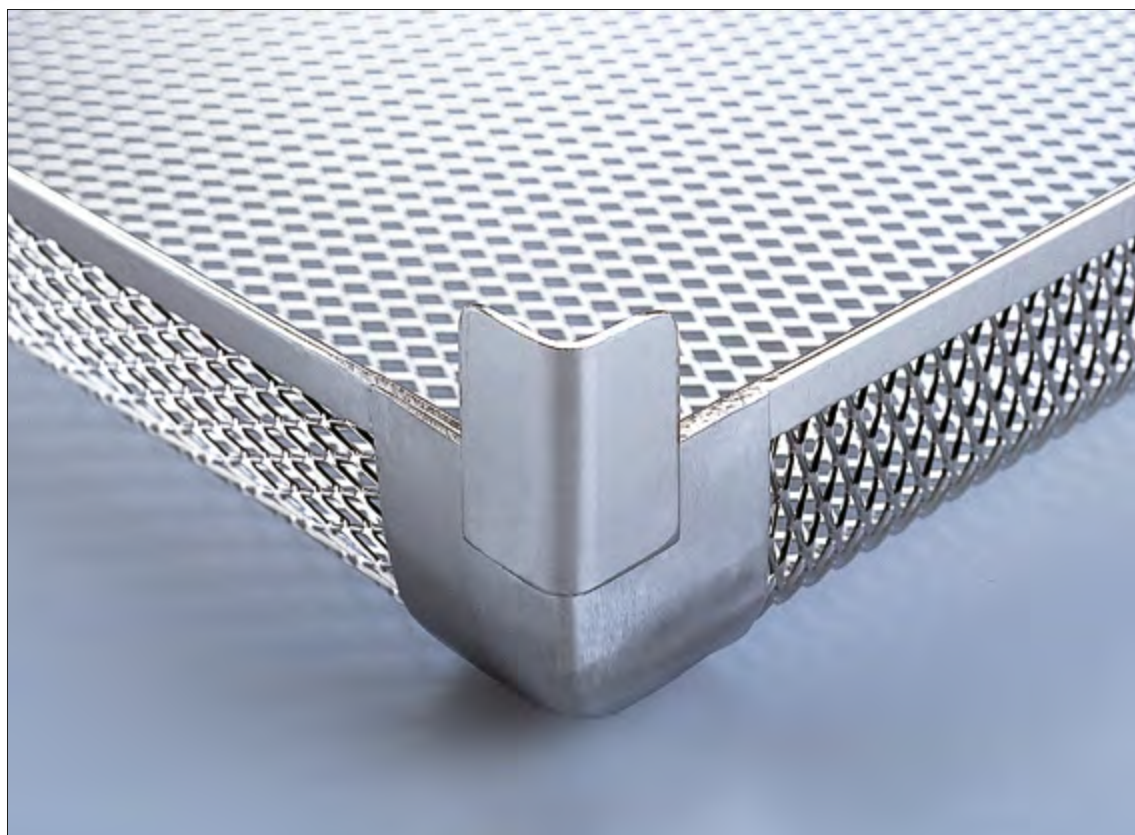
Frontalini per autoradio - TV - HI-FI





Prodotti con lavorazioni di carpenteria leggera

La specializzazione dei reparti ITALFIM è una precisa garanzia della qualità di lavorazione e della accuratezza con la quale viene seguita ogni singola fornitura.





Prodotti con lavorazioni di carpenteria leggera





Cestelli

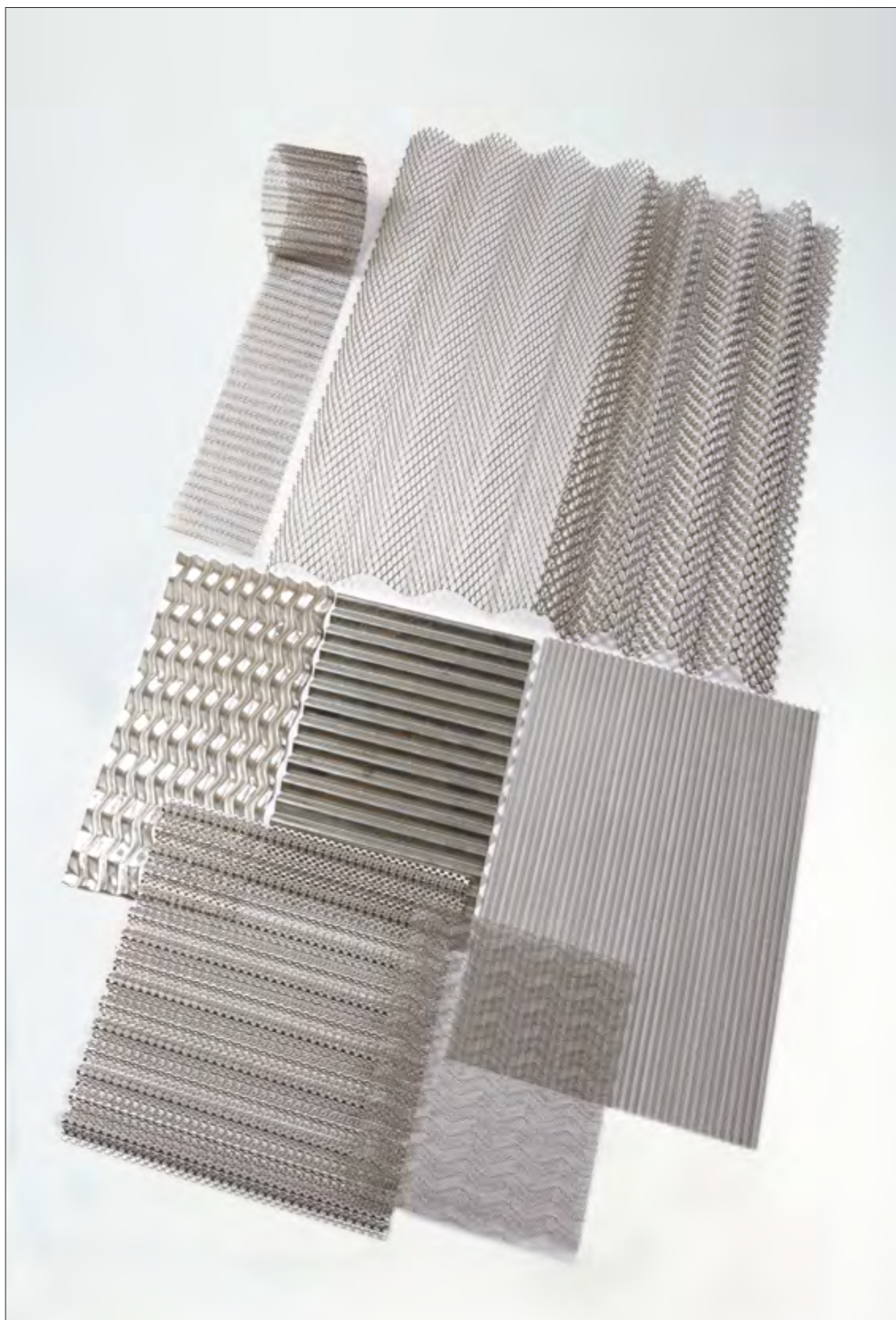




Cestelli



Microreti grecate, ondulate



Pannelli filtranti per cappe industriali Termoconvettori





Filtri per cappe cucine industriali in lamiera stirata

I filtri per cappe ITALFIM sono realizzati al 100% in acciaio inox. Il materiale più affidabile e igienicamente idoneo, come confermano le specifiche disposizioni ASL.

Misure standard a magazzino disponibili dal pronto.

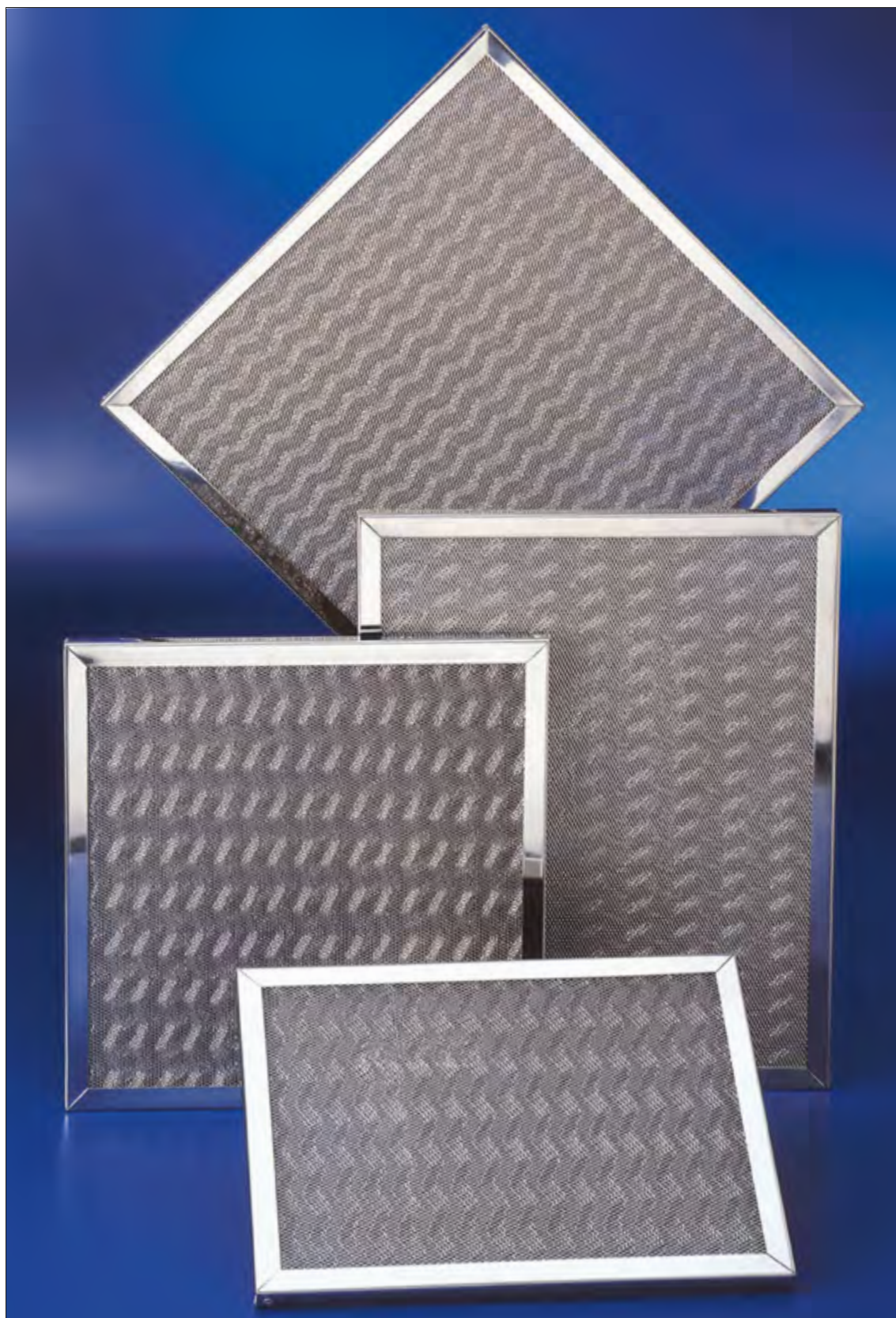
mm 400 x 400 x h 12/20

mm 500 x 400 x h 12/20

mm 500 x 500 x h 12/20

mm 600 x 400 x h 12/20

**Misure speciali
a richiesta**



Filtri per cappe cucine industriali a labirinto in acciaio inox



TESTED

I filtri per cappe in acciaio inox, prodotti dalla ITALFIM, testati dal TÜV per la verifica della perdita di carico, hanno dimostrato una elevata efficienza filtrante.

Rispondenti alla norma antinfortunistica DIN 31000 paragrafo 5.4/79 testati secondo le norme VDI 2052 pagina 1E:1998



Risbordatura dei profili per una presa manuale sicura

Misure standard a magazzino disponibili dal pronto.

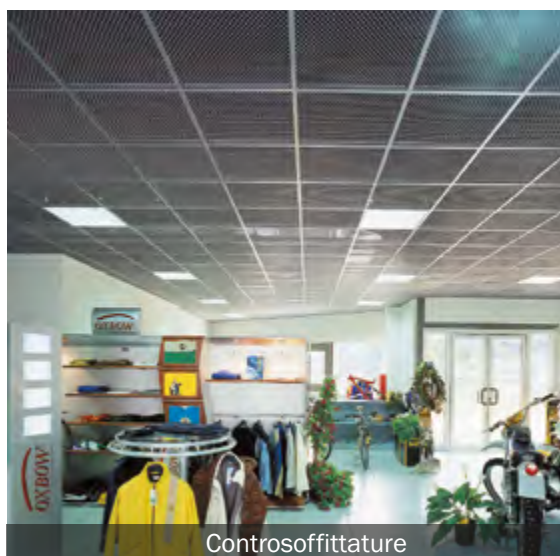
mm 400 x 300 x 25
mm 400 x 400 x 25
mm 500 x 300 x 25
mm 500 x 400 x 25
mm 500 x 500 x 25
mm 600 x 400 x 25

**Misure speciali
a richiesta**

Filtri antigrasso

*Modelli con bordi
pressati*

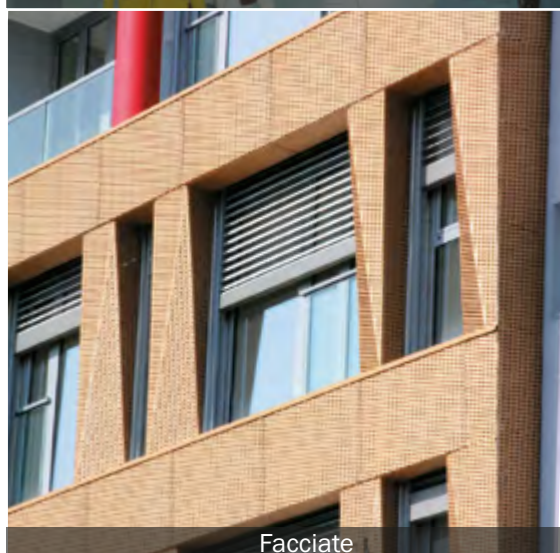




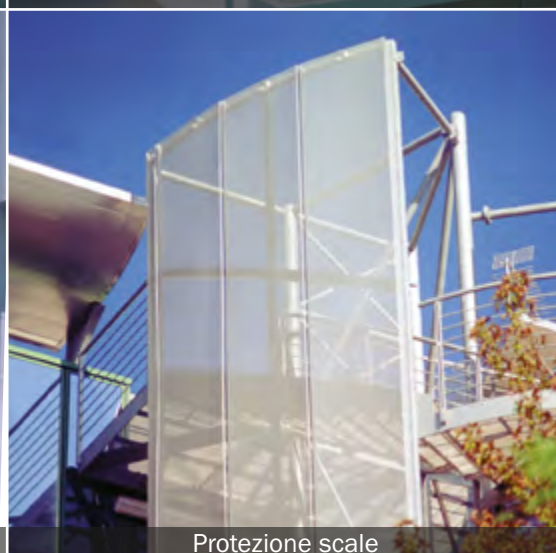
Controsoffittature



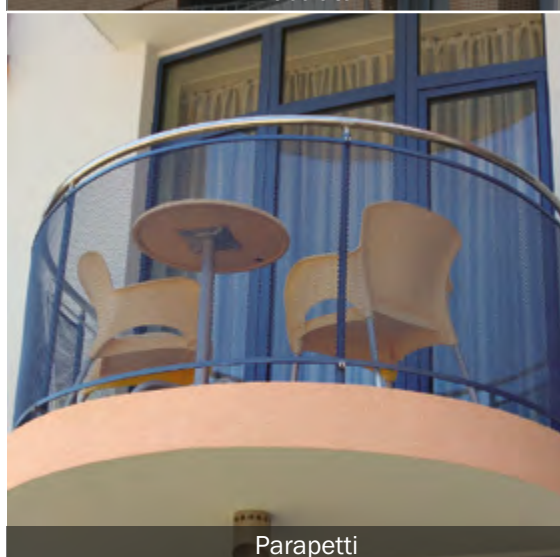
Allestimenti



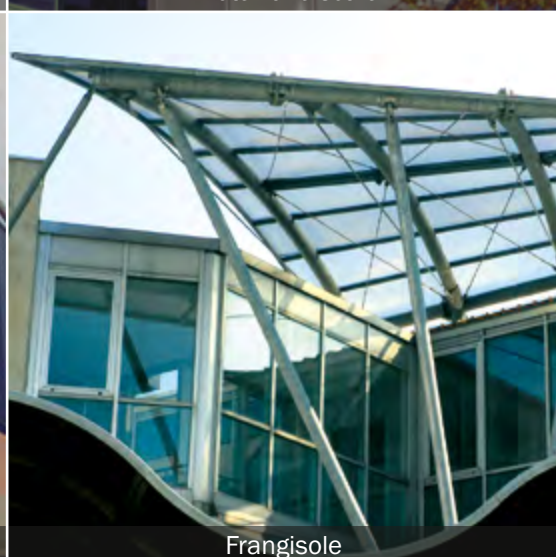
Facciate



Protezione scale



Parapetti



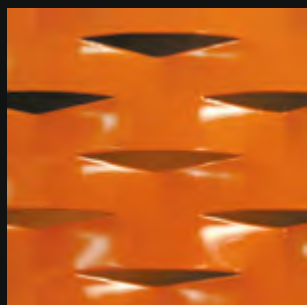
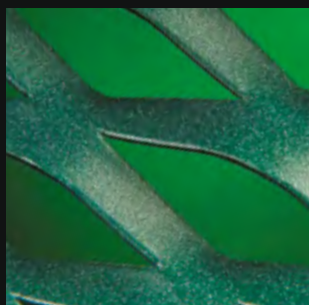
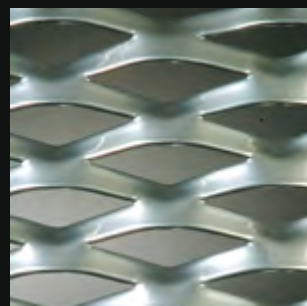
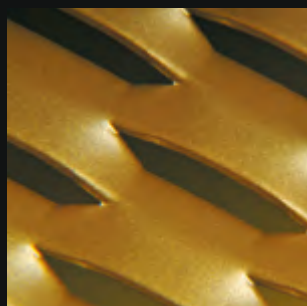
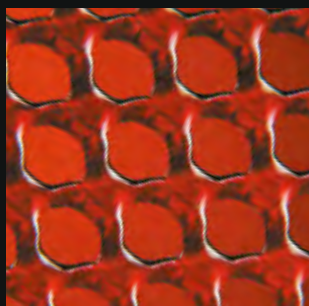
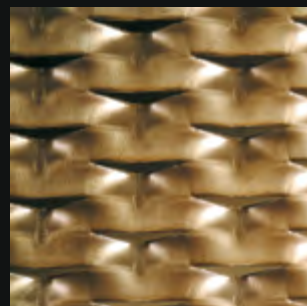
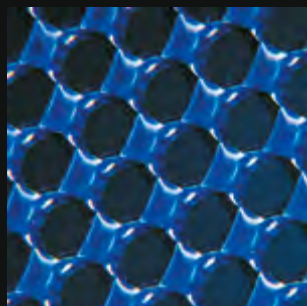
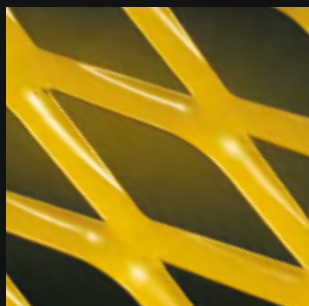
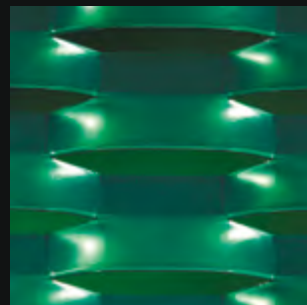
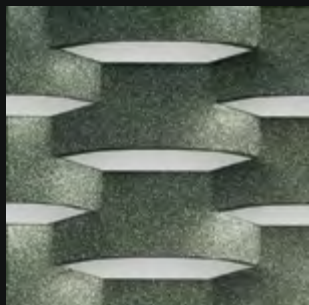
Frangisole

Proposte in rete stirata per una progettazione razionale e creativa.

Soluzioni versatili con le maglie in rete stirata della linea STILTECH per rivestimenti, protezioni, recinzioni, controsoffittature e allestimenti.

**Colore dinamico.
Con la rete stirata
si può.**

Il colore non è solo comunicazione sensoriale è anche protezione funzionale grazie alle vernici studiate appositamente per la destinazione d'uso in interni o all'esterno. Colori metallici, cangianti, lucidi, opachi, bucciati.

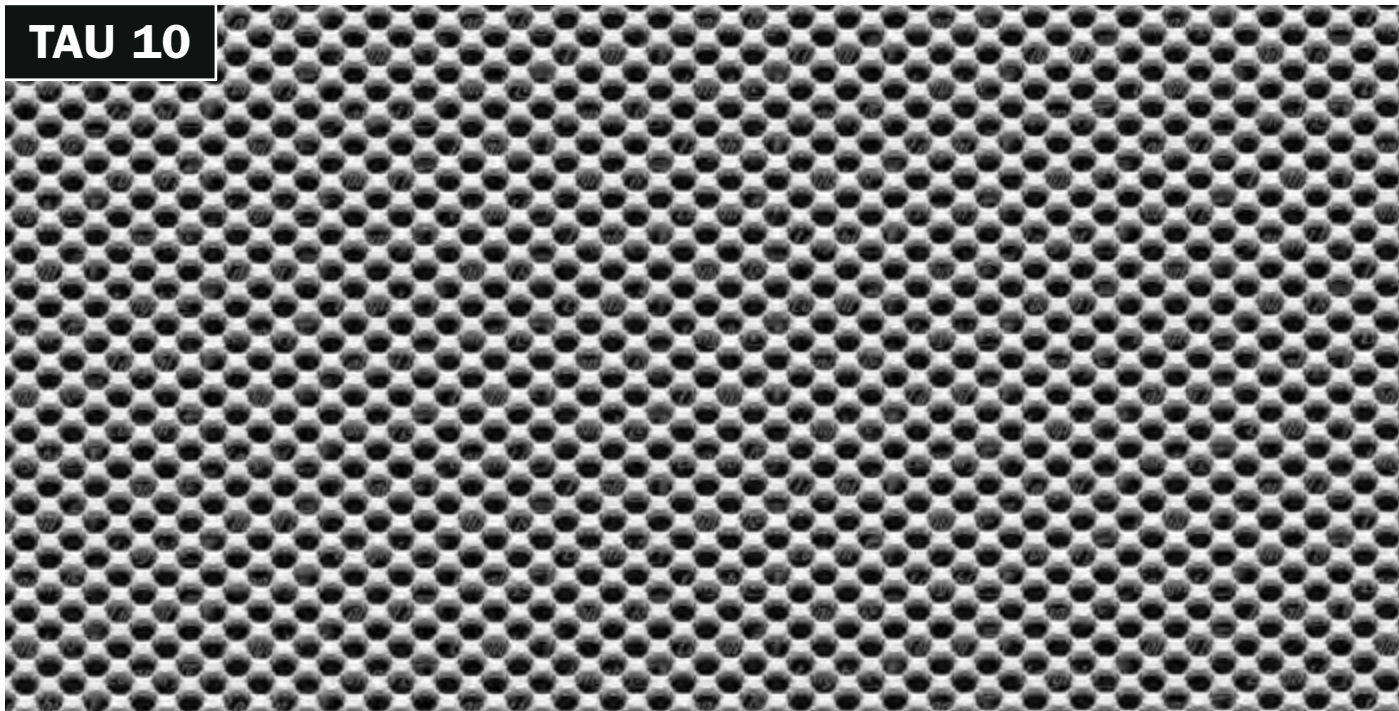




LINEA
stiltech

Linea TAU	Residence
Linea KD	Village
Linea RB	Terrace
Linea EXA	Office
	Palace
	Country
	Urban
	Deco 91

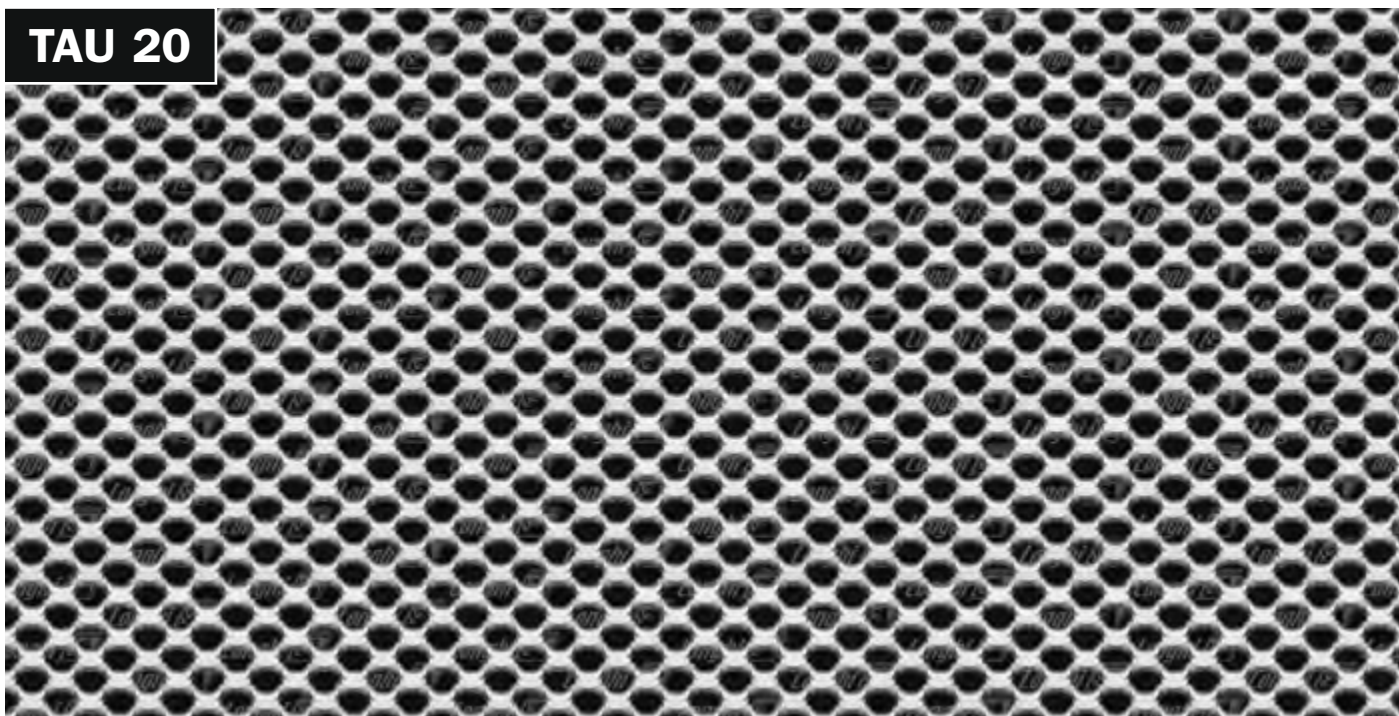
TAU 10



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 6 - 1,3 x 0,8 - Ø 2,5 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	3,10	Alluminio kg/m²	1,45	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	0,8	% vuoto frontale (~)	43
	T 6 - 1,3 x 1 - Ø 2,5 mm		3,90		3,90				1		

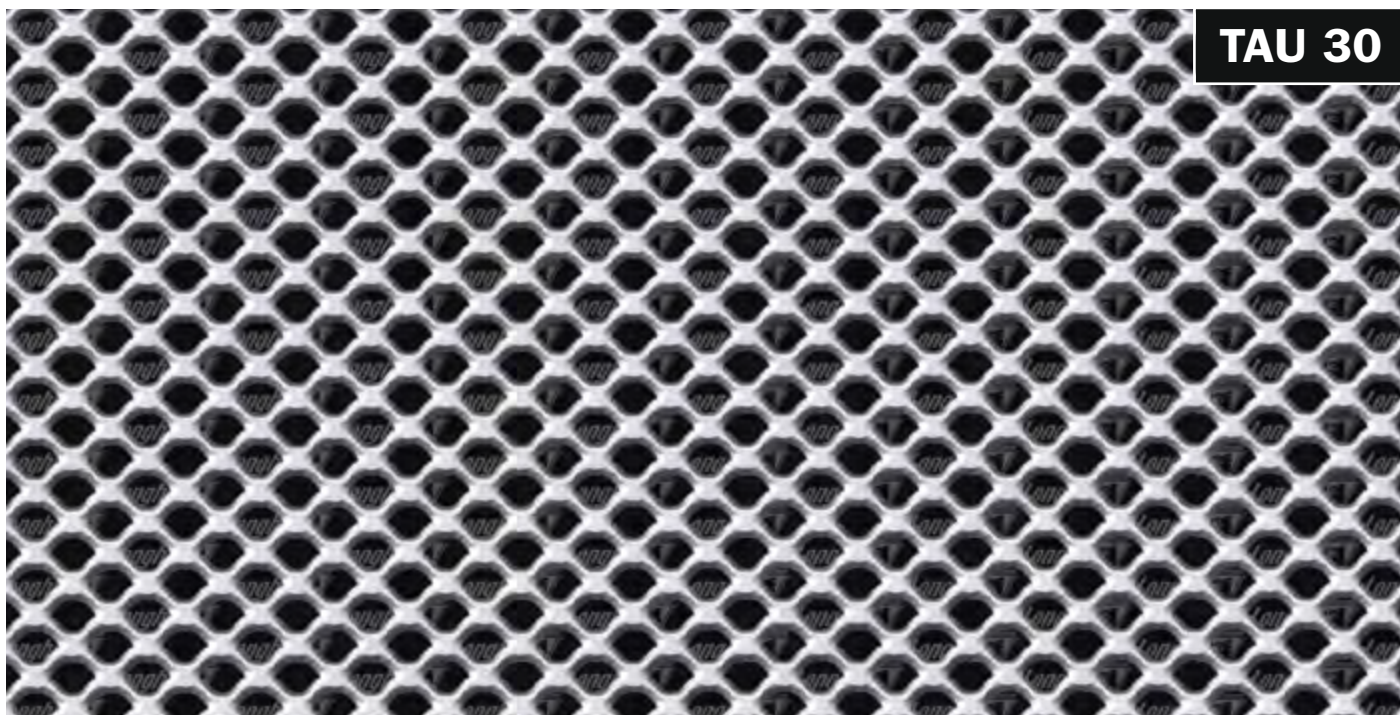
TAU 20



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 8 - 1,5 x 1 - Ø 3 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	3,55	Alluminio kg/m²	1,45	Formati pannello (mm)	Ac sp 1 DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	1	% vuoto frontale (~)	45
	T 8 - 1,5 x 1,5 - Ø 3 mm		5,50		2,10		Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 Al sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500		1,5		

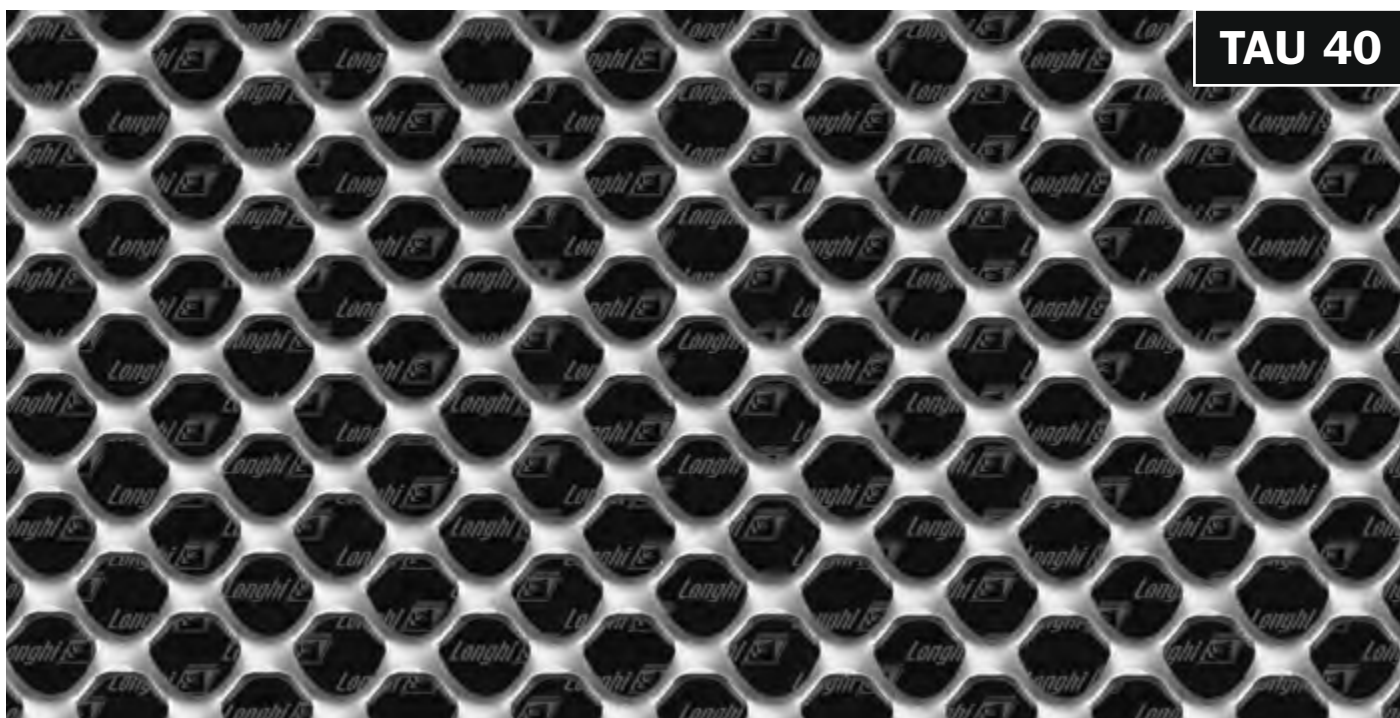
Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


TAU 30

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 10 - 1,6 x 1 - Ø 5 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	3,30	Alluminio kg/m²	1,15	Formati pannello (mm)	Ac/Al sp 1	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	1	% vuoto frontale (~)	50
	T 10 - 1,6 x 1,5 - Ø 5 mm		4,90		1,70		Ac/Al sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500		1,5		
	T 10 - 1,6 x 2 - Ø 5 mm		6,50		2,40		Ac sp 2	DL 1000 - 1250		2		
							Al sp 2	DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


TAU 40

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 20 - 3,25 x 1,5 - Ø 10 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	5,40	Alluminio kg/m²	1,95	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500			Spessore finale pannello(mm)	5	% vuoto frontale (~)	57
	T 20 - 3,25 x 2 - Ø 10 mm		7,10		2,50								

TAU 50



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 25 - 4,5 x 1,5 - Ø 13 mm
	T 25 - 4,5 x 2 - Ø 13 mm
	T 25 - 4,5 x 3 - Ø 13 mm

Acciaio al carbonio kg/m²	6,00
	7,80
	11,20

Alluminio kg/m²	2,10
	2,70
	4,10

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Ac sp 3	DL 1000
	Al sp 1,5/2/3	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	5	% vuoto frontale (~)	51
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

TAU 60



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 30 - 6 x 2 - Ø 15 mm
	T 30 - 6 x 3 - Ø 15 mm

Acciaio al carbonio kg/m²	8,40
	11,50

Alluminio kg/m²	2,80
	3,65

Formati pannello (mm)	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Ac sp 3	DL 1000
	Al sp 2/3	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	6	% vuoto frontale (~)	51
---	---	-------------------------------------	----

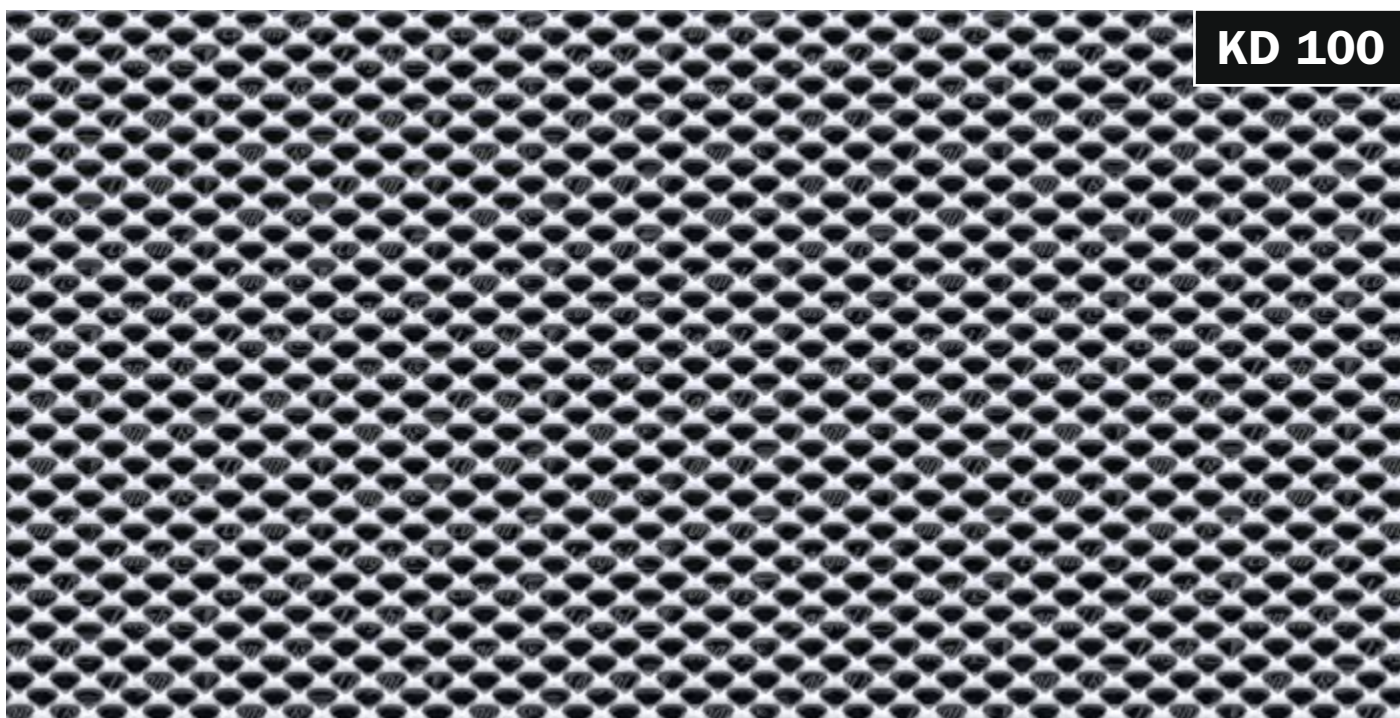
Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


TAU 70

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 40 - 6,5 x 1,5 - Ø 20 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	6,20	Alluminio kg/m²		Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5/2 DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	52
	T 40 - 6,5 x 2 - Ø 20 mm		8,30		2,55		Al sp 2/3 DL 1000 - 1250 - 1500				
	T 40 - 6,5 x 3 - Ø 20 mm				3,80						

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

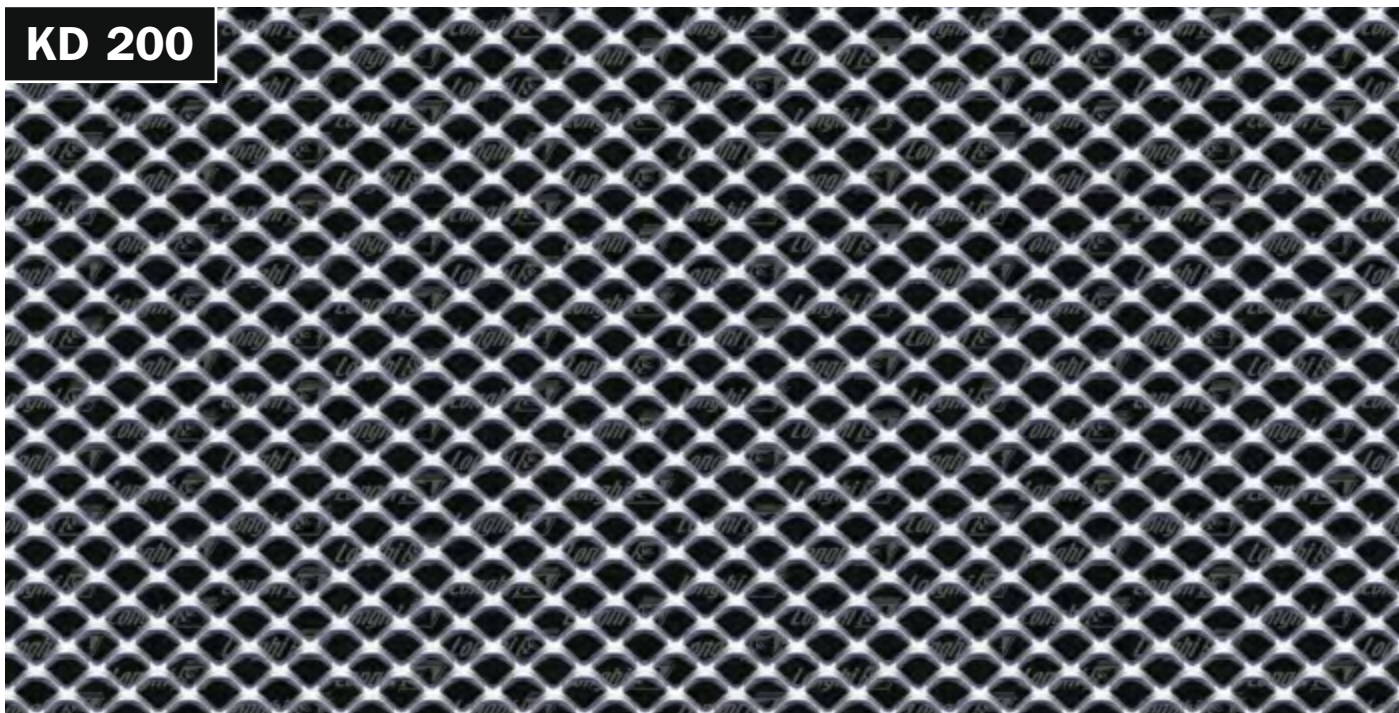

KD 100

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	Q 6 x 4,5 - 1,2 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m²	4,15	Alluminio kg/m²	1,50	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	1,5	% vuoto frontale (~)	36

* Maglia consigliata per pannelli a stampo

KD 200

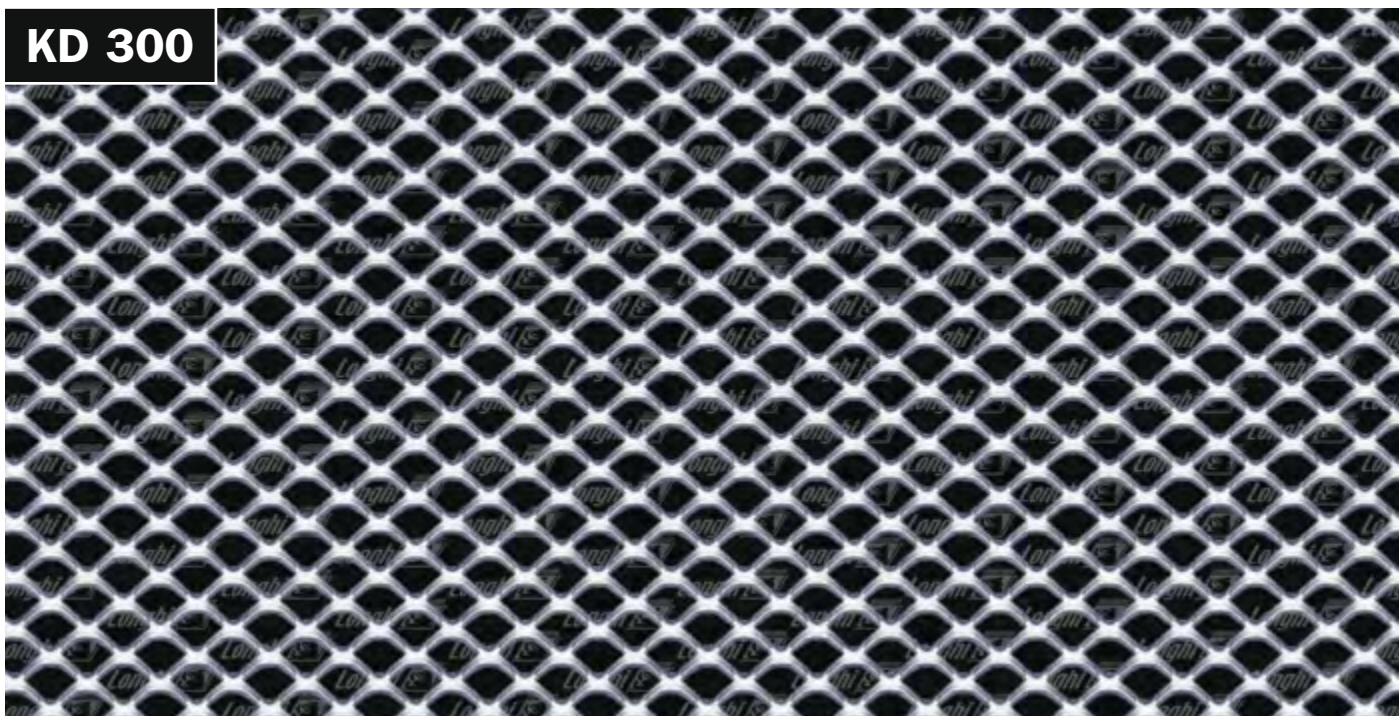


Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	Q 8 x 6 - 1,2 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m ²	3,15	Alluminio kg/m ²	1,10	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250		Spessore finale pannello(mm)	2	% vuoto frontale (~)	54

* Maglia consigliata per pannelli a stampo

KD 300



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	Q 10 x 7 - 1,5 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m ²	3,20	Alluminio kg/m ²	1,10	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250		Spessore finale pannello(mm)	2	% vuoto frontale (~)	57

* Maglia consigliata per pannelli a stampo


KD 400

Dimensioni della maglia in scala 1:1

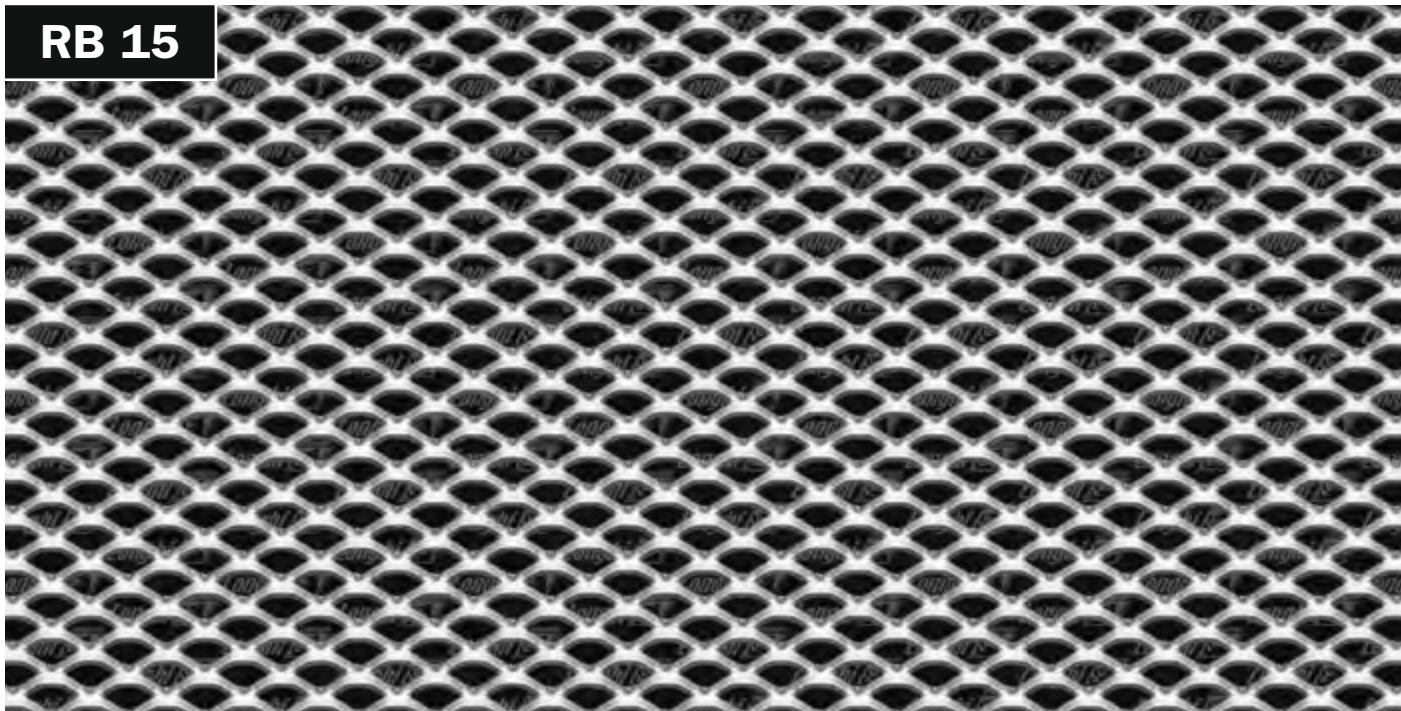
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	Q 16 x 11 - 3 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	6,40	Alluminio kg/m²	2,25	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	4	% vuoto frontale (~)	46
	Q 16 x 11 - 3 x 2		8,60		3,00						


R 43AS

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43AS x 17 - 2,1 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	2,95	Alluminio kg/m²	1,00	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	5	% vuoto frontale (~)	56
	R 43AS x 17 - 3 x 3				2,90						

RB 15

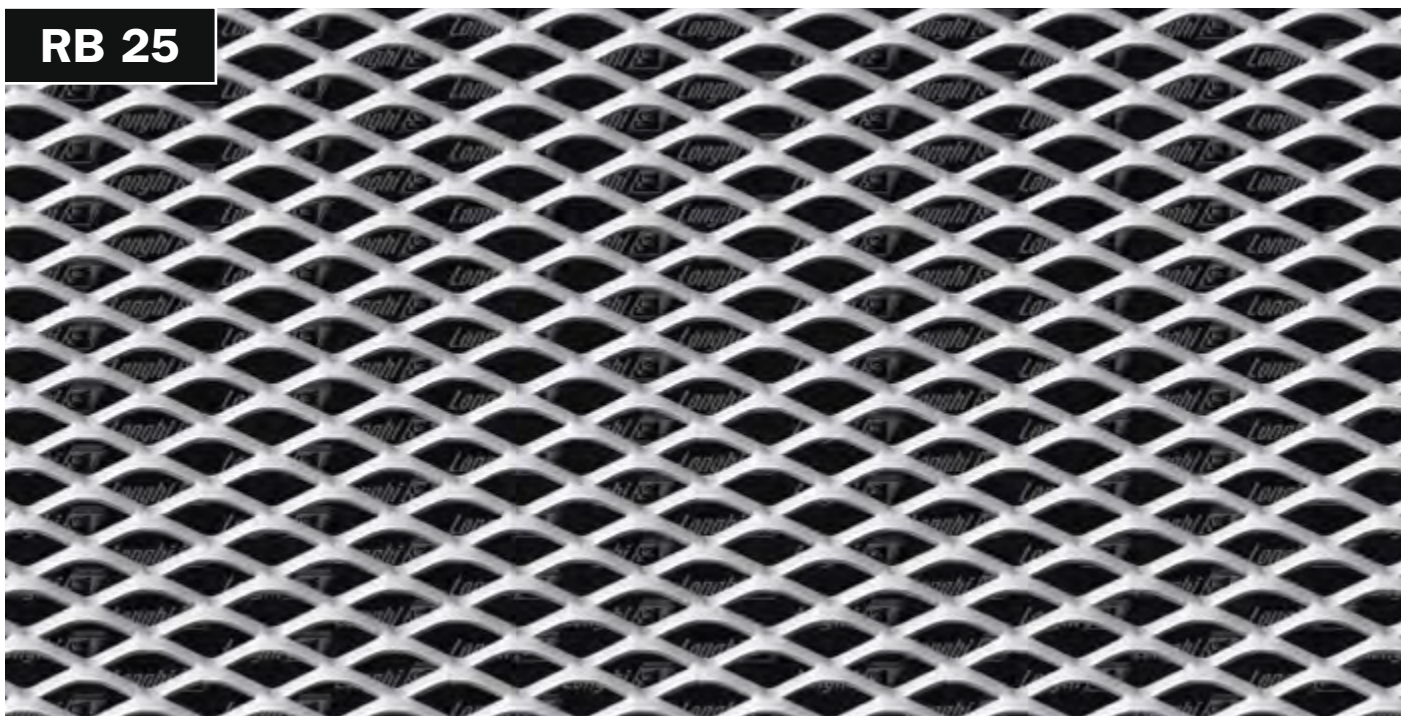


Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 10 x 5,8 - 1,5 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m²	4,10	Alluminio kg/m²	1,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	2	% vuoto frontale (~)	45

* Maglia consigliata per pannelli a stampo

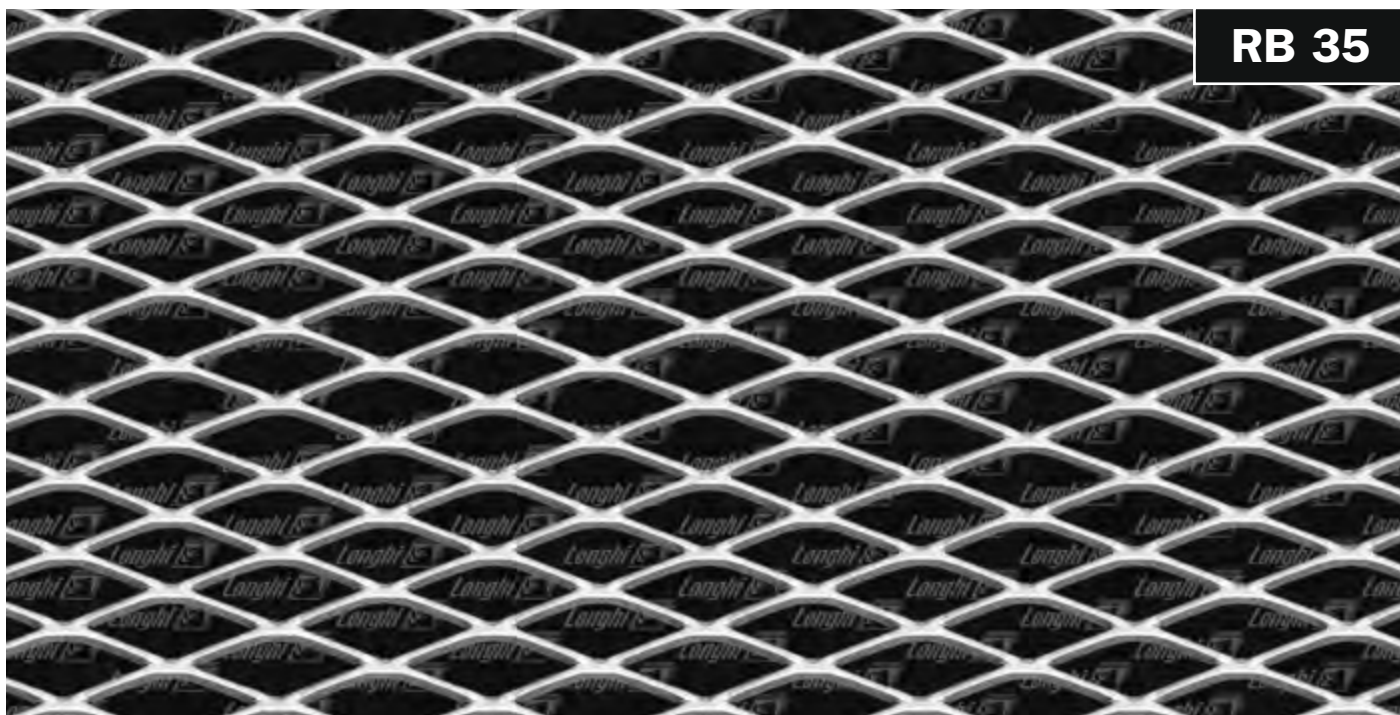
RB 25



Dimensioni della maglia in scala 1:1

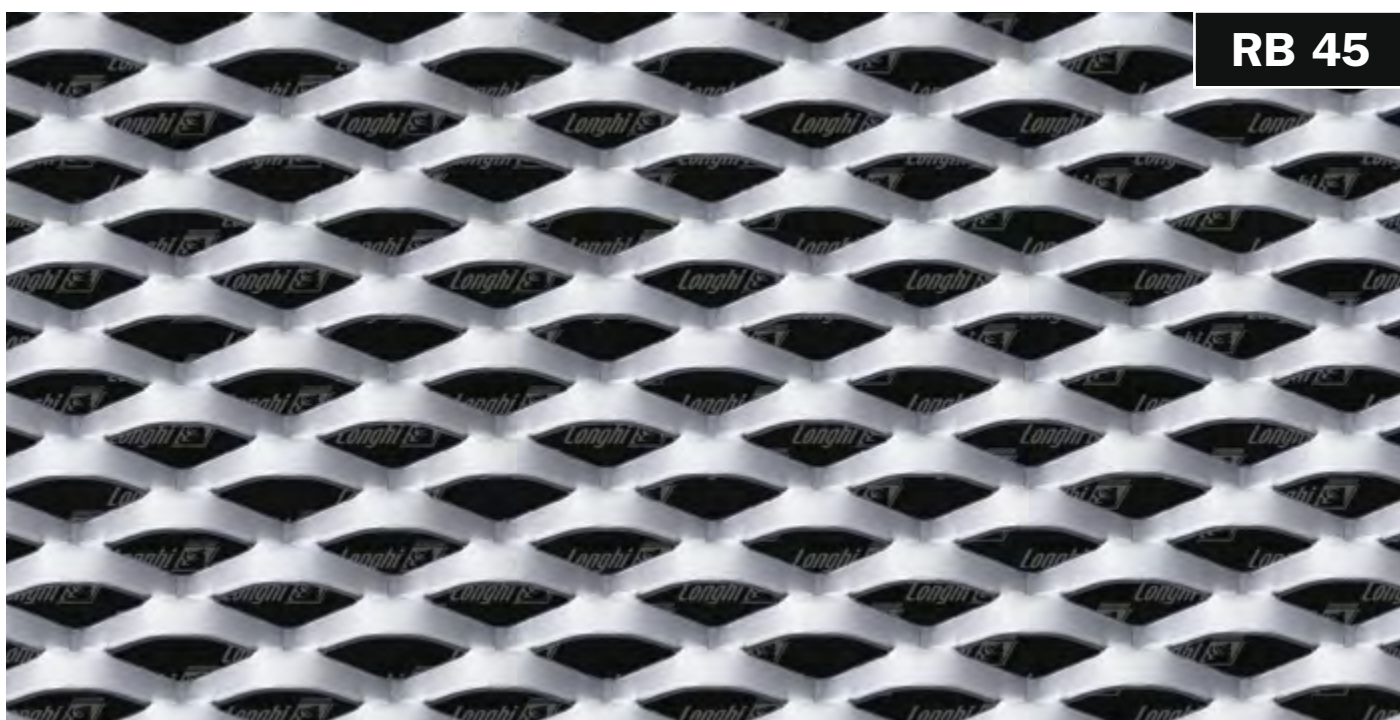
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 16 x 8 - 2 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m²	4,00	Alluminio kg/m²	1,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	3	% vuoto frontale (~)	47

* Maglia consigliata per pannelli a stampo


RB 35

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 28 x 10 - 2 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	4,80	Alluminio kg/m ²	1,70	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	3,5	% vuoto frontale (~)	55


RB 45

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 28 x 14 - 5 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	8,40	Alluminio kg/m ²	3,00	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	7	% vuoto frontale (~)	33
	R 28 x 14 - 5 x 2		11,30		3,90						

RB 55



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43 x 13 - 2,5 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	4,35	Alluminio kg/m²	1,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	4	% vuoto frontale (~)	60
	R 43 x 13 - 2,5 x 2		5,50		2,10						

RB 65



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 62 x 23 - 8 x 0,6	Acciaio al carbonio kg/m²	3,35	Alluminio kg/m²	1,15	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	36
	R 62 x 23 - 8 x 1		5,60		1,90						
	R 62 x 23 - 8 x 1,5		8,20		2,80						


RB 75

Dimensioni della maglia in scala 1:1

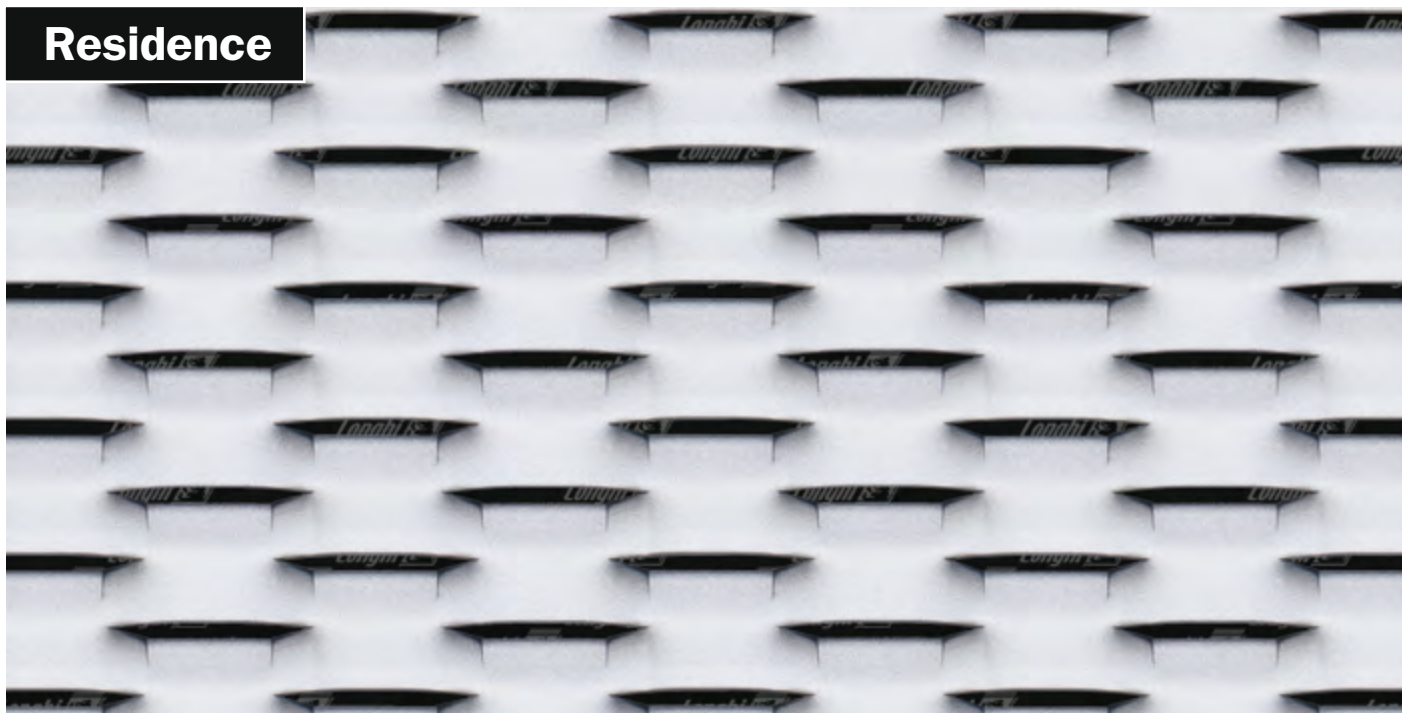
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 85 x 35 - 11 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	7,40	Alluminio kg/m²	2,55	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	14	% vuoto frontale (~)	48
	R 85 x 35 - 11 x 2		9,87		3,40						


RB 85

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 100 x 35 - 11 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	7,55	Alluminio kg/m²	2,70	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	15	% vuoto frontale (~)	45
	R 100 x 35 - 11 x 2		10,10		3,05						

Residence



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 45 x 18 - 8 x 1,5
	E 45 x 18 - 8 x 2

Acciaio al carbonio kg/m²	10,50
	14,00

Alluminio kg/m²	3,60
	4,80

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	7	% vuoto frontale (~)	11
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Village



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43 x 23 - 10 x 1,5
	R 43 x 23 - 10 x 2

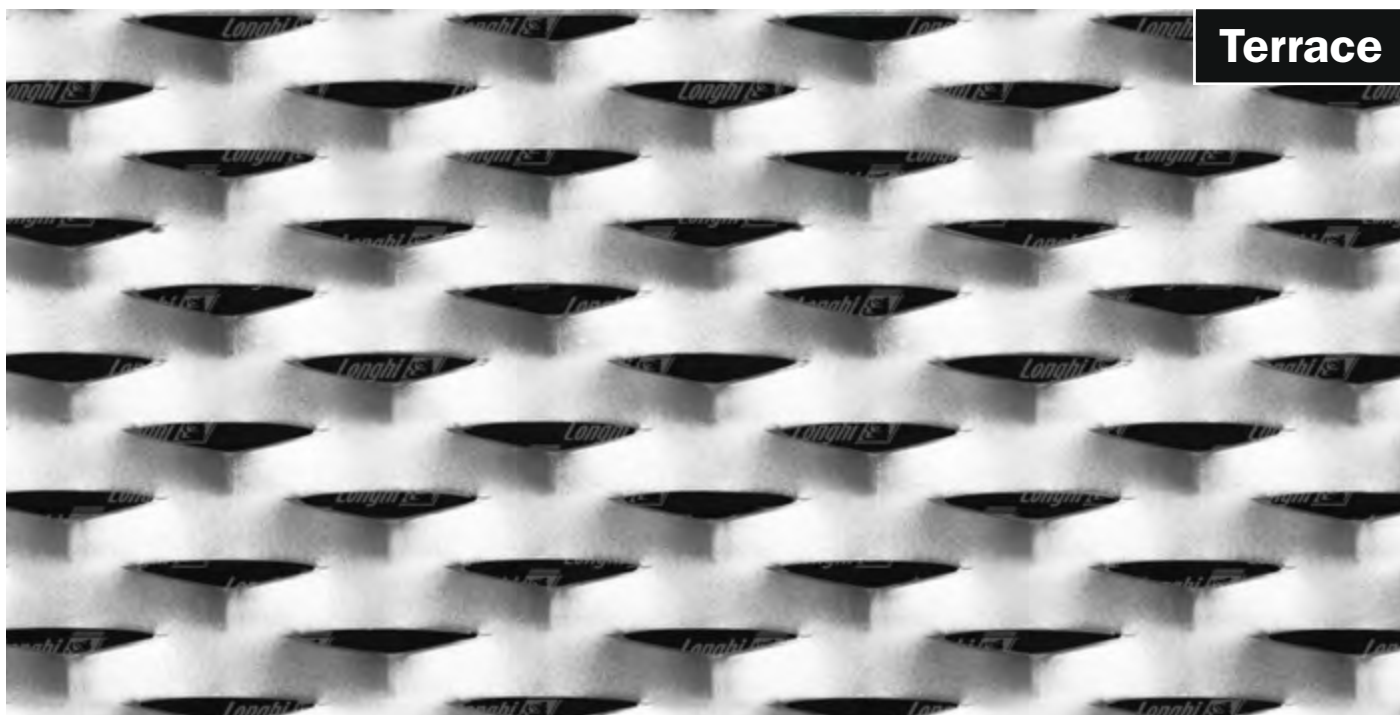
Acciaio al carbonio kg/m²	10,30
	13,70

Alluminio kg/m²	3,50
	4,70

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	8	% vuoto frontale (~)	15
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


Terrace

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43 x 18 - 8 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	10,50	Alluminio kg/m²	3,60	Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	6	% vuoto frontale (~)	14
	R 43 x 18 - 8 x 2		14,00		4,60		Ac sp 2 DL 1000 - 1250				
							Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


Office

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 62 x 22 - 10 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	10,50	Alluminio kg/m²	3,60	Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5/2 DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	9	% vuoto frontale (~)	12
	R 62 x 22 - 10 x 2		14,10		4,90		Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Palace



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 85 x 30 - 13 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	10,50	Alluminio kg/m²	3,60	Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	11	% vuoto frontale (~)	18
	R 85 x 30 - 13 x 2		14,10		4,80		Ac sp 2 DL 1000 - 1250 Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Country



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 100 x 30 - 11 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	8,80	Alluminio kg/m²	3,00	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	14	% vuoto frontale (~)	30
	R 100 x 30 - 11 x 2		11,75		4,00						


Urban

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 100 x 30 - 13 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	10,40	Alluminio kg/m²	3,55	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	13	% vuoto frontale (~)	17
	R 100 x 30 - 13 x 2		13,40		4,70						


EXA 04

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 40 x 20 - 7 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	8,30	Alluminio kg/m²	2,90	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	8	% vuoto frontale (~)	37
	E 40 x 20 - 7 x 2		11,00		3,80						

EXA 05



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 50 x 23 - 8 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	8,20	Alluminio kg/m²	2,85	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	43
	E 50 x 23 - 8 x 2		10,95		3,75						

EXA 12



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 80 x 30 - 9 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	7,10	Alluminio kg/m²	2,50	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	12	% vuoto frontale (~)	54
	E 80 x 30 - 9 x 2		9,50		3,30						


EXA 16

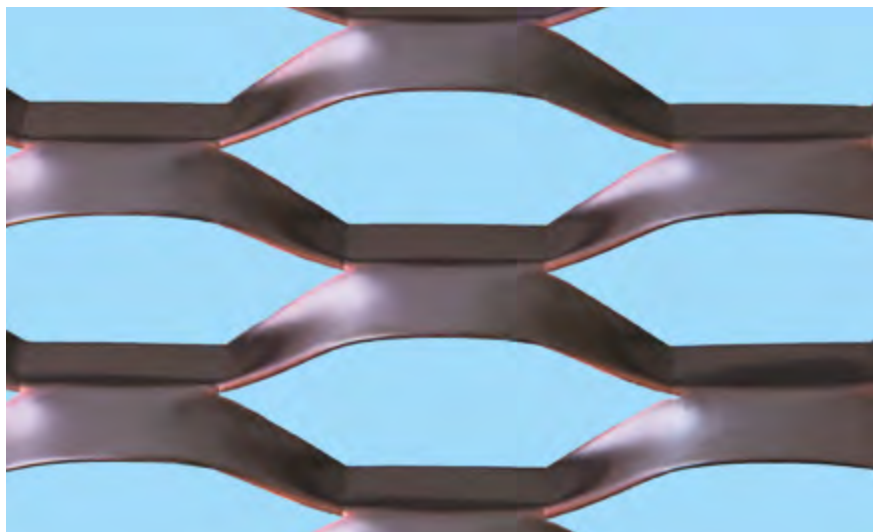
Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 80 x 30 - 13 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	10,20	Alluminio kg/m ²	3,60	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	11	% vuoto frontale (~)	15
	E 80 x 30 - 13 x 2		13,70		4,70						

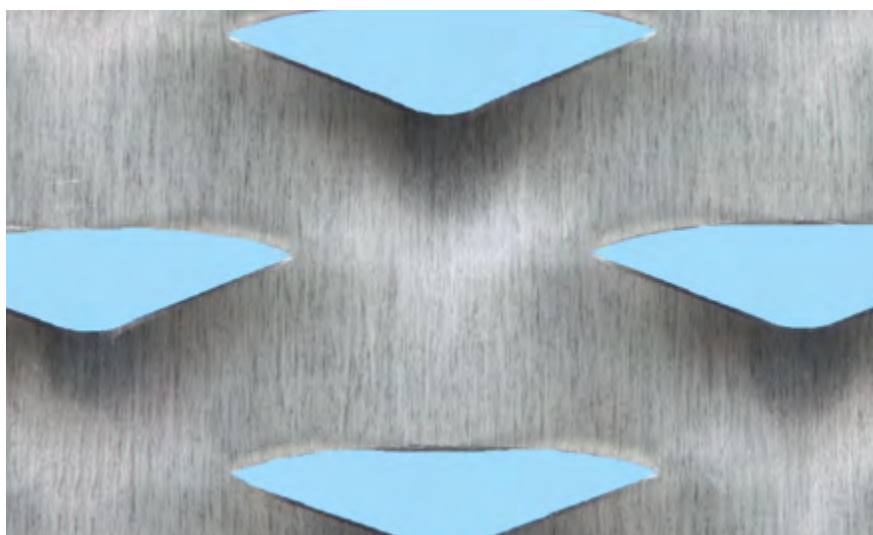

Deco 91

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 45 x 8 - 3,5 x 1	Acciaio al carbonio kg/m ²	6,80	Alluminio kg/m ²	2,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	4	% vuoto frontale (~)	23
	E 45 x 8 - 3,5 x 1,5		10,00		3,30						



**RETI STIRATE
IN RAME TECU®**



**RETI STIRATE IN
ZINCO-TITANIO RHEINZINK®**

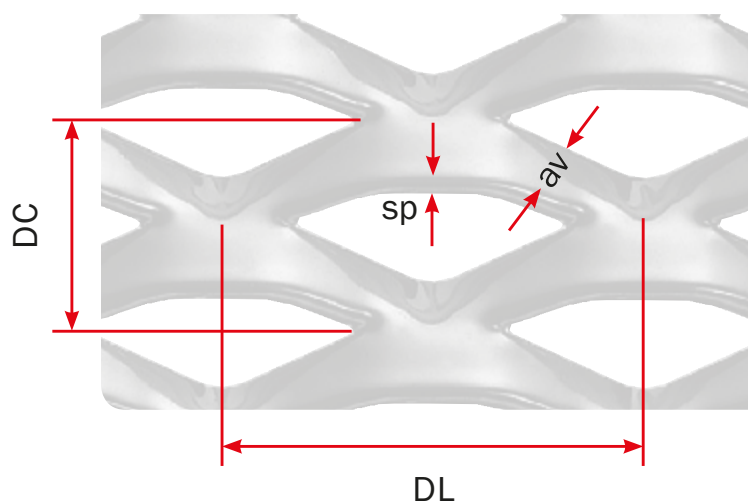


**RETI STIRATE IN
ACCIAIO CORTEN®**

LA GAMMA DI MAGLIE
DELLA LINEA STILTECH ITALFIM
PUÒ ESSERE PRODOTTA
ANCHE IN RAME TECU®,
IN ZINCO-TITANIO RHEINZINK®
E IN ACCIAIO CORTEN®.

CONTATTATECI PER AVERE
ULTERIORI INFORMAZIONI

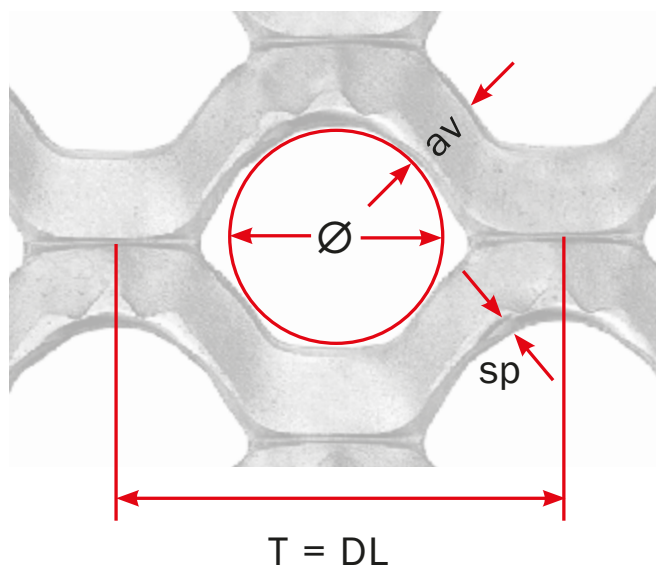
Legenda maglie Linea Stiltech



Legenda **DL** = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore

Identificazione della maglia (mm) Tipo KD 100

<u>Q6</u>	x	<u>4,5</u>	-	<u>1,2</u>	x	<u>1</u>
DL		DC		av		sp



Legenda **T** = Diagonale lunga
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro (~)

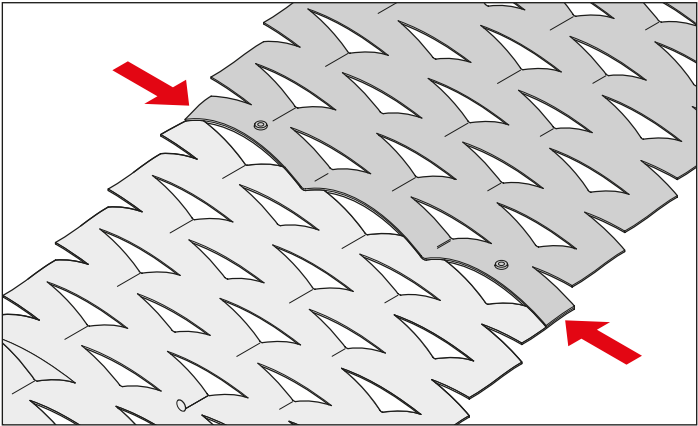
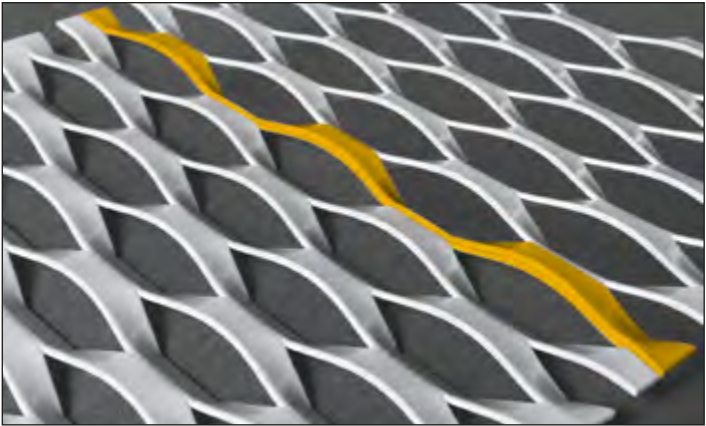
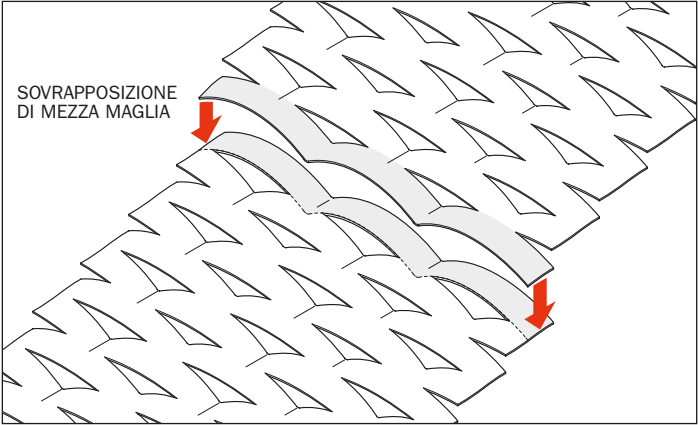
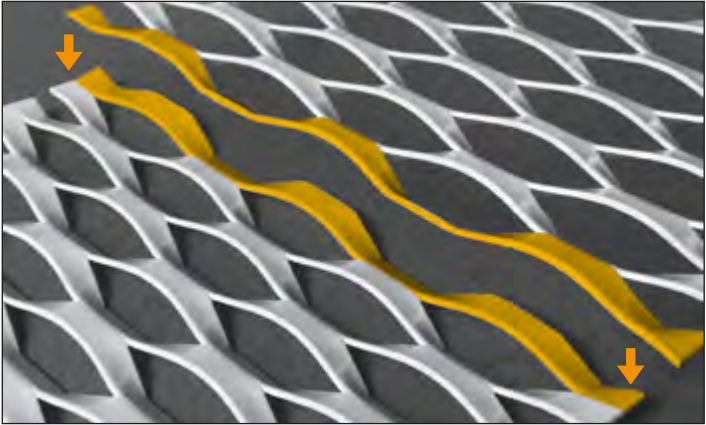
T = Rete stirata a maglia tonda **non spianata**

Identificazione della maglia (mm) Tipo TAU 10

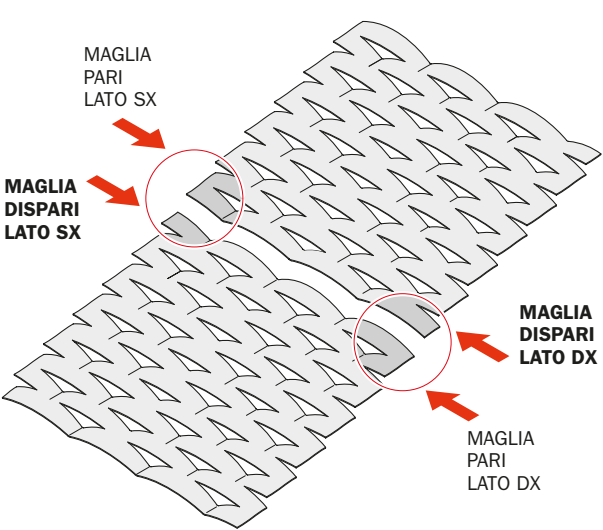
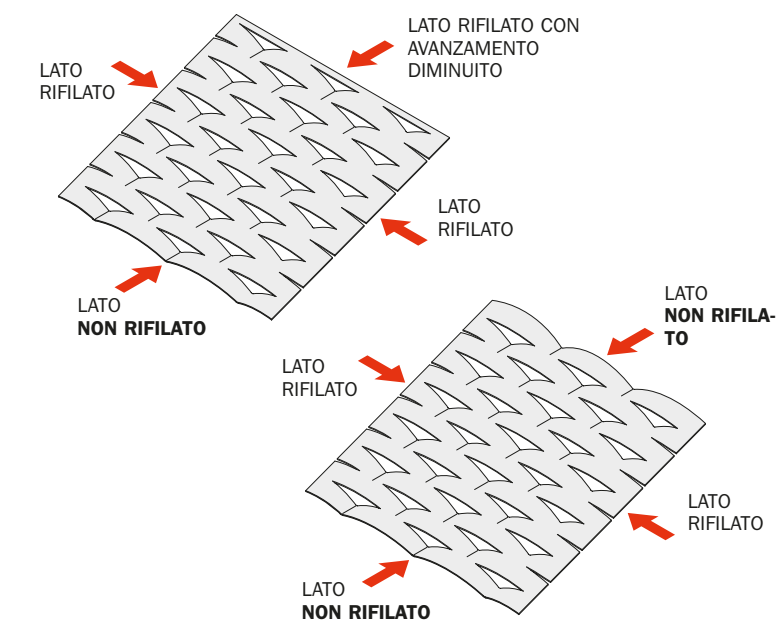
<u>T6</u>	x	<u>1,3</u>	-	<u>0,8</u>	x	<u>2,5</u>
DL		av		sp		Ø

Caratteristiche per l'impiego in soluzioni modulari

SOVRAPPOSIZIONE DI MEZZA MAGLIA FACCIATA "A"



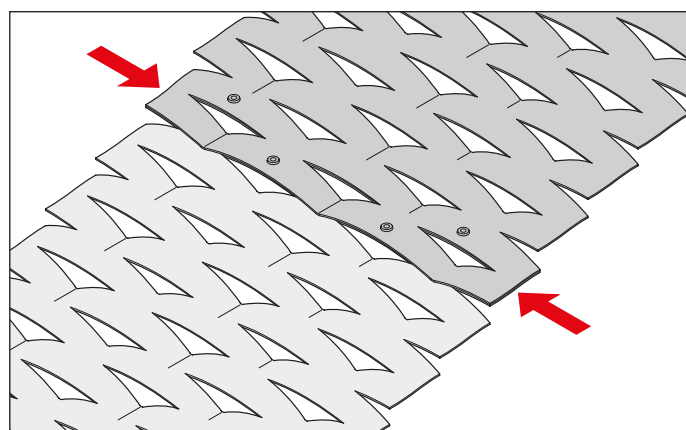
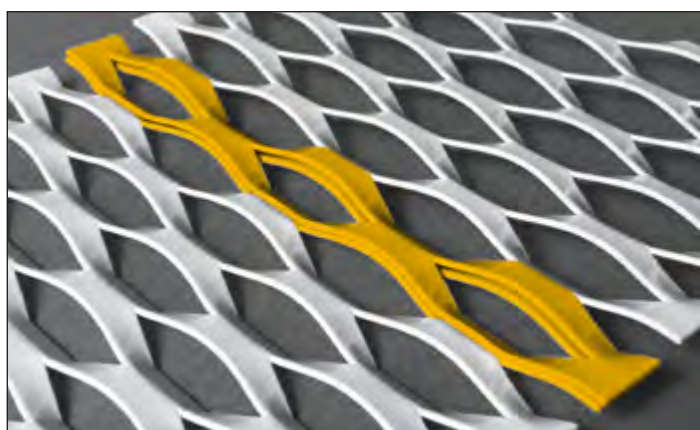
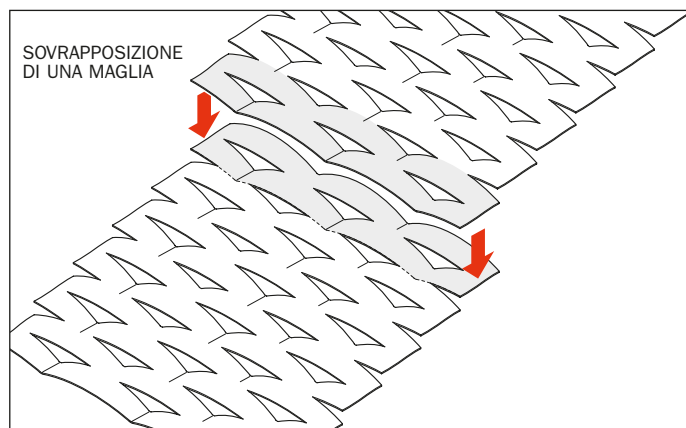
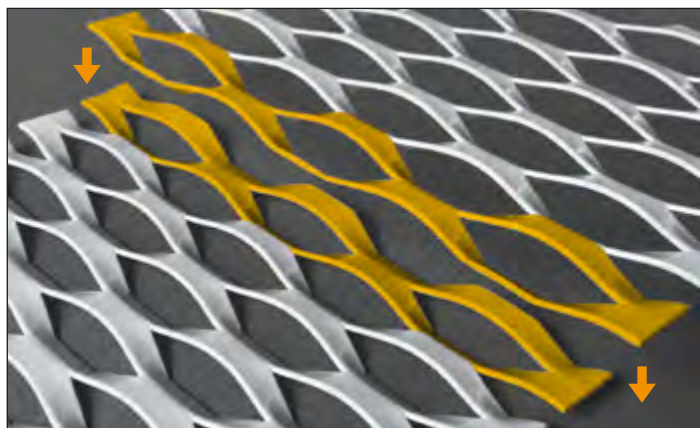
CARATTERISTICHE DI RIFILATURA DELLA MAGLIA



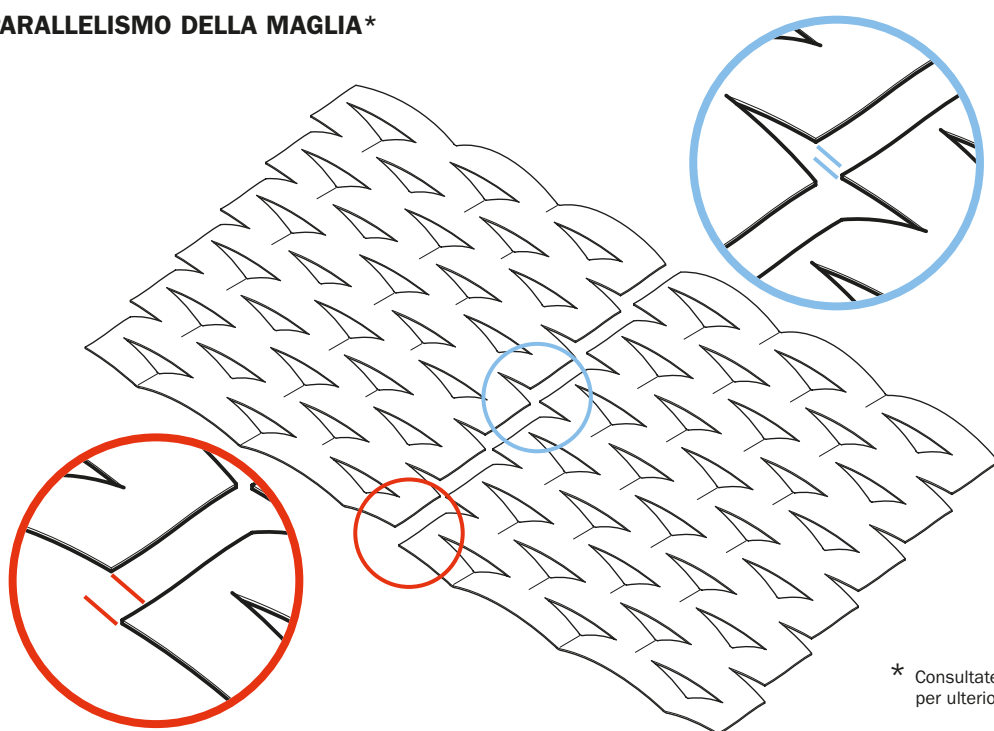
Si possono realizzare superfici di qualsiasi forma e dimensione.
 La rete stirata si può tagliare, piegare, curvare.
 I pannelli sono disponibili nelle dimensioni standard.
 A richiesta pannelli su misura.



SOVRAPPOSIZIONE DI UNA MAGLIA FACCIATA "A"



TOLLERANZE DI PARALLELISMO DELLA MAGLIA*



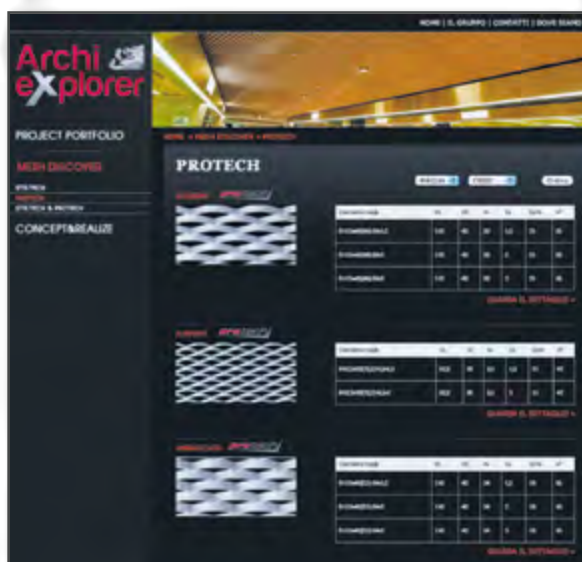
* Consultate i nostri esperti per ulteriori informazioni.

Con il progetto ARCHIEXPLORER il marchio Longhigroup rafforza la sua presenza sul web con l'ampia offerta di soluzioni in rete stirata per l'architettura. Tutto a portata di clic.

TUTTO ARCHITETTURA

100 progetti
di rete stirata

Tutte le maglie
STILTECH e PROTECH
online



Comunicare la passione per la rete stirata

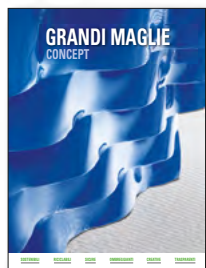
Informazioni al passo con i tempi. Da sfogliare e da cliccare.
Il miglior biglietto da visita di un Gruppo presente nel mercato della rete stirata da più di 70 anni.

 **L HOLDING**

 **Italfim**

 **Fils**

 **metall**



Maglie
Protech, Stiltech
e Ultra Limites



Focus Architettura



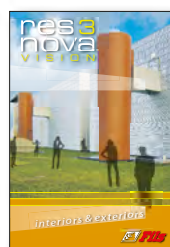
Catalogo
generale Fils



Prontuario Metall



Reti per parapetti



Res Nova Vision



Gradini e grigliati
antiscivolo



Industria su misura
e lavorazioni di
carpenteria leggera



Gradini
e pianerottoli



Le forate



Rete Sicura
per cancelli
in movimento



Nuove recinzioni

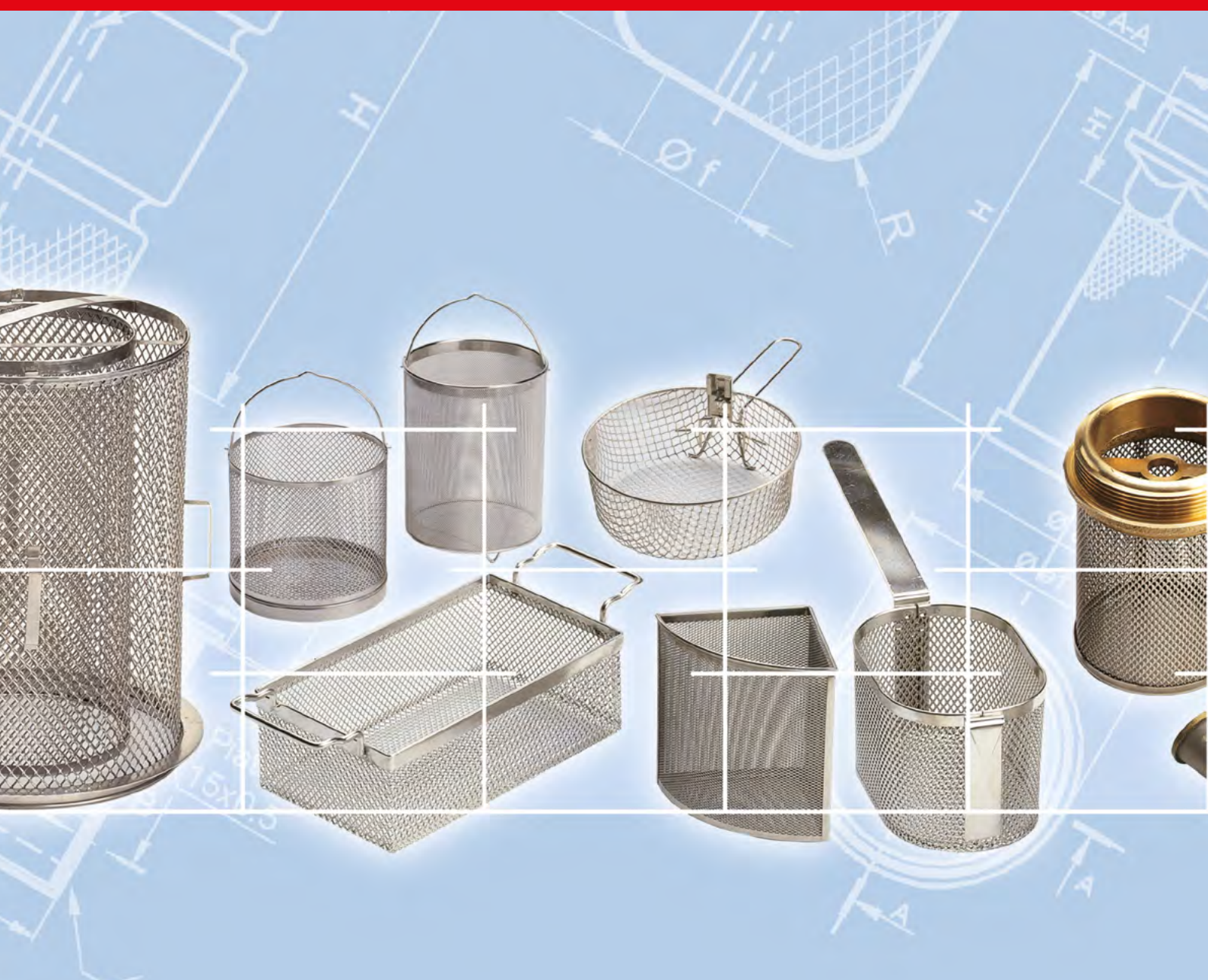
www.italfim.it

www.fils.it

www.metall.it



L HOLDING



graphicconcept passarella

Italfim S.p.A.
Reti e microreti in lamiera stirata
 Società unipersonale soggetta
 a direzione e coordinamento di L HOLDING S.r.l.

24066 PEDRENGO (Bergamo) Italy
 Via Tonale, 2 (ang. Via Crocette - Zona Ind.1)
 Tel. +39 035 658 111
 Fax +39 035 656 050
 italfim@italfim.it

www.italfim.it